



GOBIERNO  
DE LA PROVINCIA  
DEL NEUQUÉN

Ministerio de Economía  
e Infraestructura

- Subsecretaría de Obras Públicas
- Dirección Provincial de Arquitectura
- Dirección de Estudios y Proyectos

**OBRA:**

**E.P.E.T. N° 21 - NUEVO EDIFICIO -  
I Etapa - San Martín de los Andes**

Licitación Pública N°:     /

Presupuesto Oficial: \$ **71.716.885,00.-**

Fecha de Apertura:     /     /

Valor del Pliego: \$ **0,00.-**



GOBIERNO DE LA PROVINCIA DEL NEUQUÉN