

# PLAN NACIONAL DE ARQUITECTURA

## HOSPITAL DR. ALEJANDRO POSADAS - ETAPA II

Partido de Morón - Provincia de Buenos Aires

Licitación Pública Nacional N° 81-0013-LPU17

Contratación de la obra "Contratación y Ejecución de la obra denominada "Hospital Dr. Alejandro Posadas - Etapa II", sito en la Avenida Presidente Illia S/N° y Marconi, en la localidad de El Palomar, Partido de Morón, Provincia de Buenos Aires"



**SISTEMA DE CONTRATACIÓN:** ajuste alzado

**PRESUPUESTO OFICIAL:** \$ 167.414.965,50 (pesos ciento sesenta y siete millones cuatrocientos catorce mil novecientos sesenta y cinco con cincuenta centavos)

**PLAZO DE EJECUCIÓN:** 18 (dieciocho) meses

**VALOR DEL PLIEGO:** gratuito

**FECHA DE APERTURA:** 29/08/2017, 12:00hs.

**LUGAR DE APERTURA:** la apertura de ofertas se efectuará por acto público a través del sistema CONTRAT.AR y en forma electrónica y automática se generará el acta de apertura de ofertas correspondiente

**CONSULTA DE PLIEGOS:** los pliegos de este procedimiento estarán disponibles en forma gratuita en la página web [www.mininterior.gob.ar](http://www.mininterior.gob.ar) o en el sitio de internet <https://contratar.gob.ar>. Los interesados en presentarse a cotizar, lo deberán hacer a través del sitio de internet <https://contratar.gob.ar>

**ACLARACIONES AL PLIEGO:** las consultas deben efectuarse a través del sistema CONTRAT.AR, hasta con diez (10) días de antelación a la fecha de apertura de ofertas



Ministerio del Interior,  
Obras Públicas y Vivienda  
Presidencia de la Nación