

**RESTAURACION DE ABERTURAS** **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarse durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconducidos para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACION DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

**RESTAURACION DE ABERTURAS** **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarse durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconducidos para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACION DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

**RESTAURACION DE ABERTURAS** **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarse durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconducidos para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACION DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

**RESTAURACION DE ABERTURAS** **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarse durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconducidos para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACION DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

COMITENTE



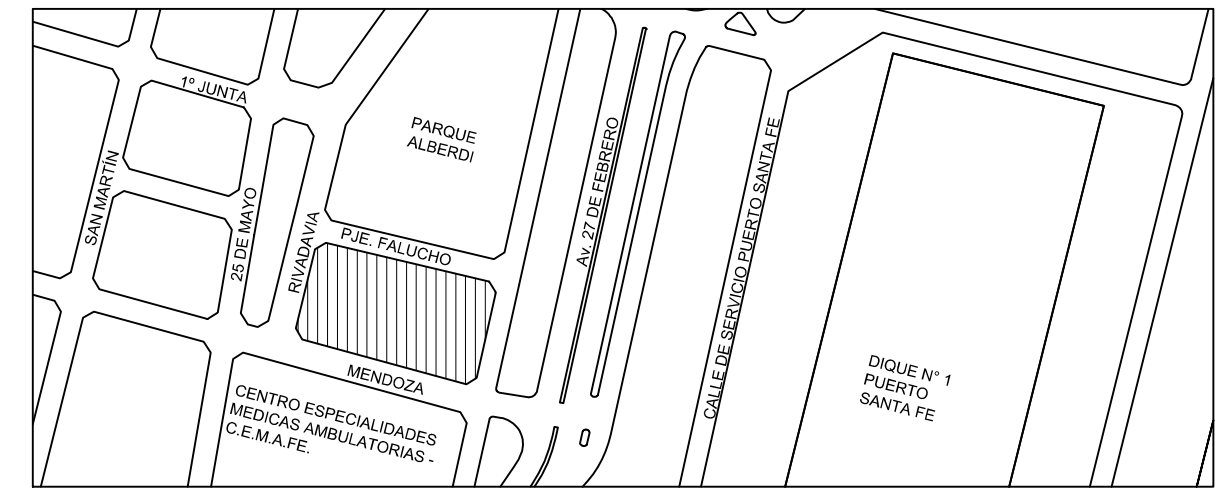
SECRETARIA DE PLANIFICACION TERRITORIAL Y COORDINACION DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCION

RECUPERACION Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACION

LICITACION PUBLICA

EQUIPO TECNICO

DIRECCION NACIONAL DE PLANIFICACION Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA

TITULO

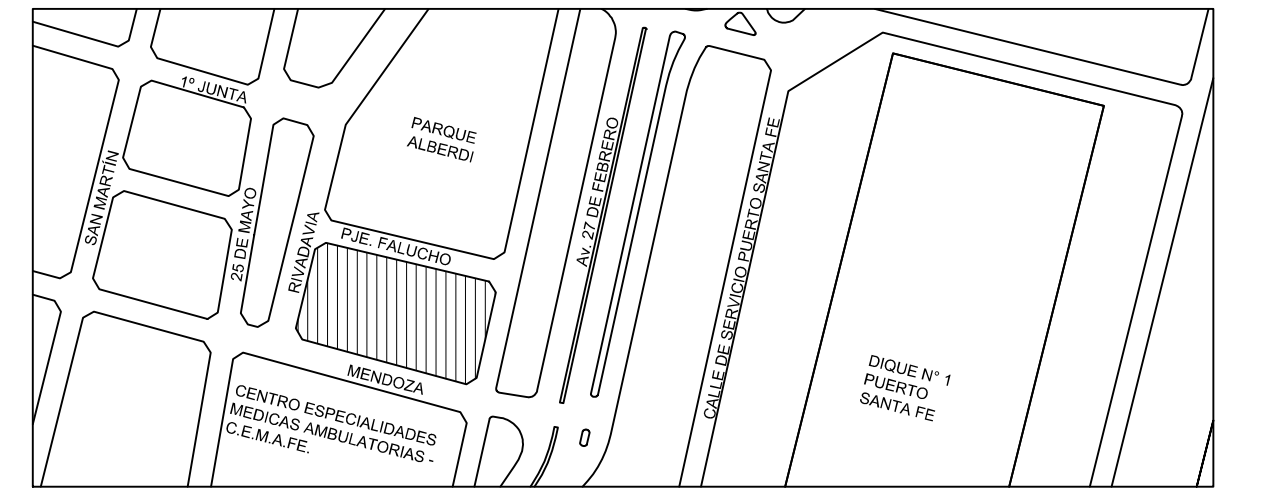
CARPINTERIAS EXTERIORES - RESTAURACION

ESCALA	HOJA	REVISION	CODIGO
1:50	-	-	

ARCHIVO	FECHA
PCE.DWG	jul-18

PCE\_01

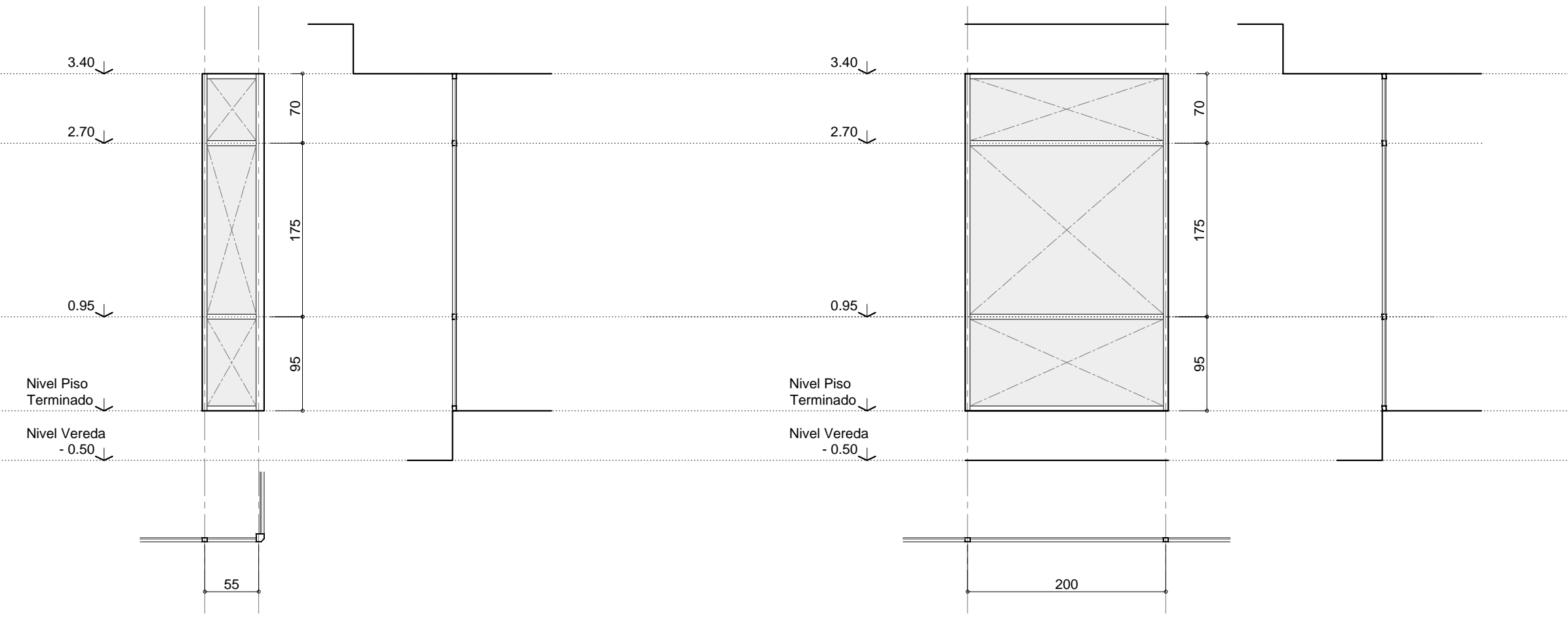
## RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

H 0.9  
A0 0.00 3.40

TIPO VENTANA DE HIERRO  
UBICACION PB  
CANTIDAD 04

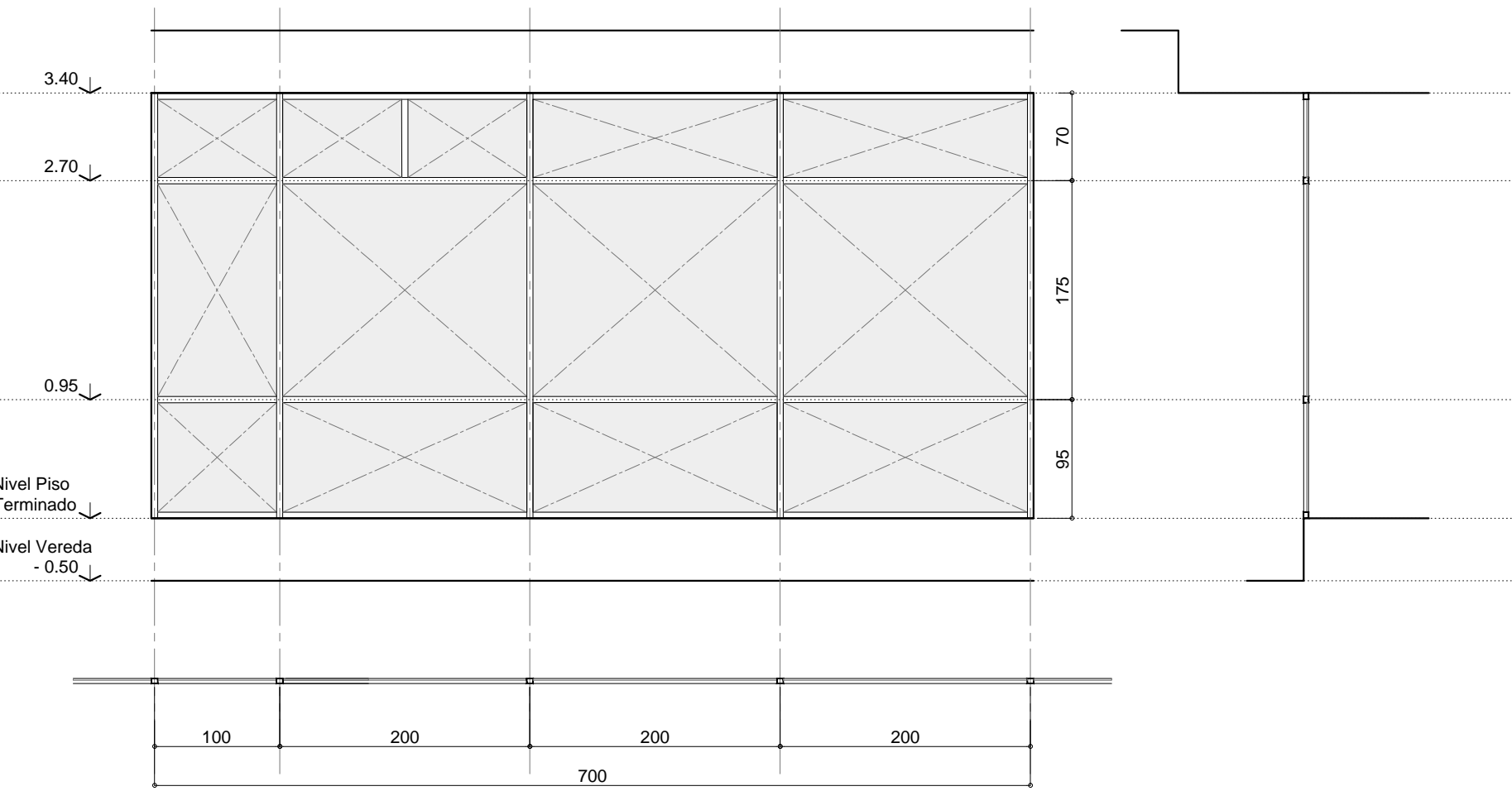


RESTAURACION DE ABERTURAS  
**Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.  
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.  
Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.  
**Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tirantes enteros.  
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el calco realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS  
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

H 0.8  
A0 0.00 3.40

TIPO VENTANA DE HIERRO  
UBICACION PB  
CANTIDAD 02

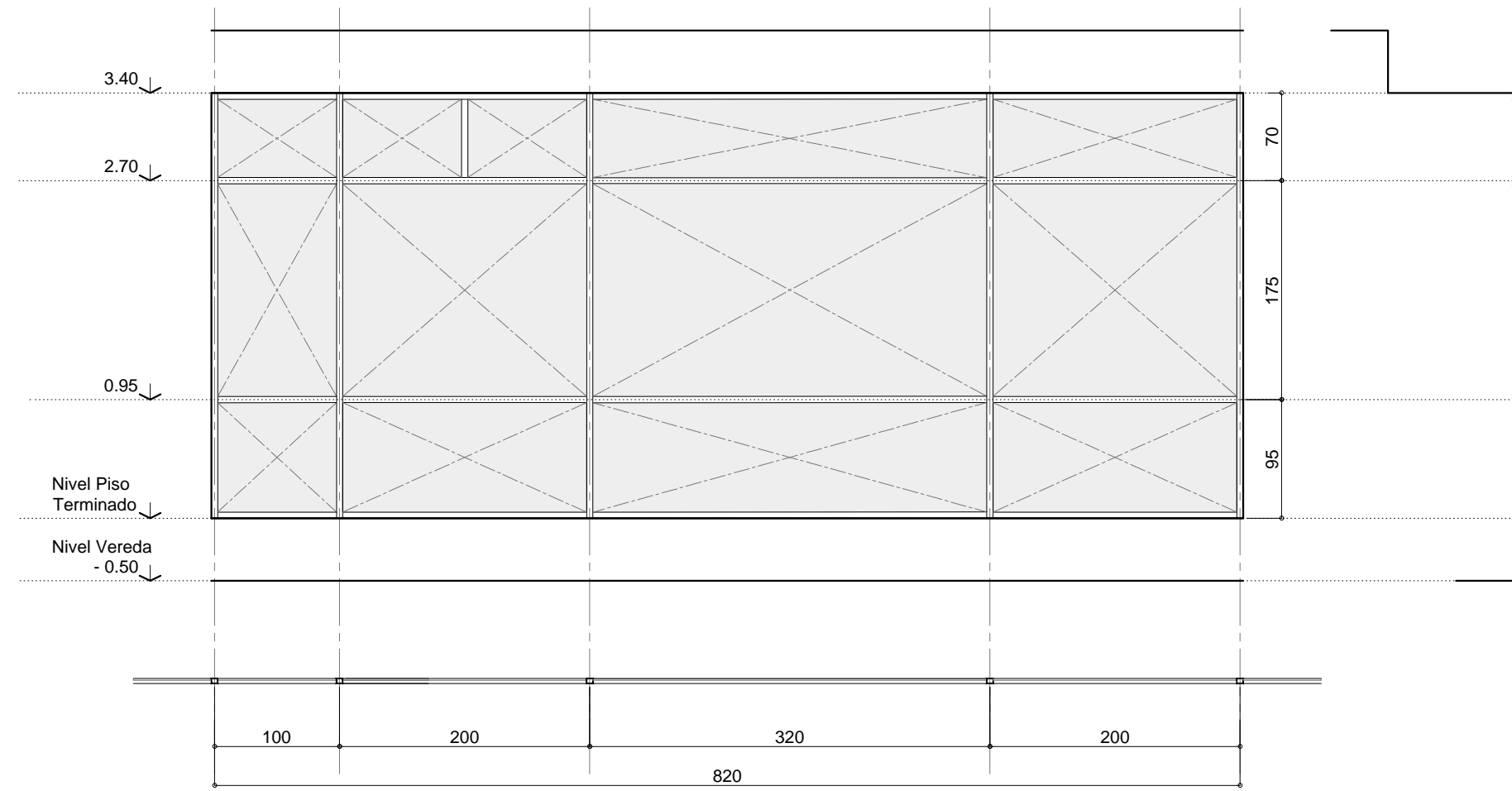


RESTAURACION DE ABERTURAS  
**Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.  
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.  
Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.  
**Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tirantes enteros.  
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el calco realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS  
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

H 0.7  
A0 0.00 3.40

TIPO VENTANA DE HIERRO  
UBICACION PB  
CANTIDAD 02

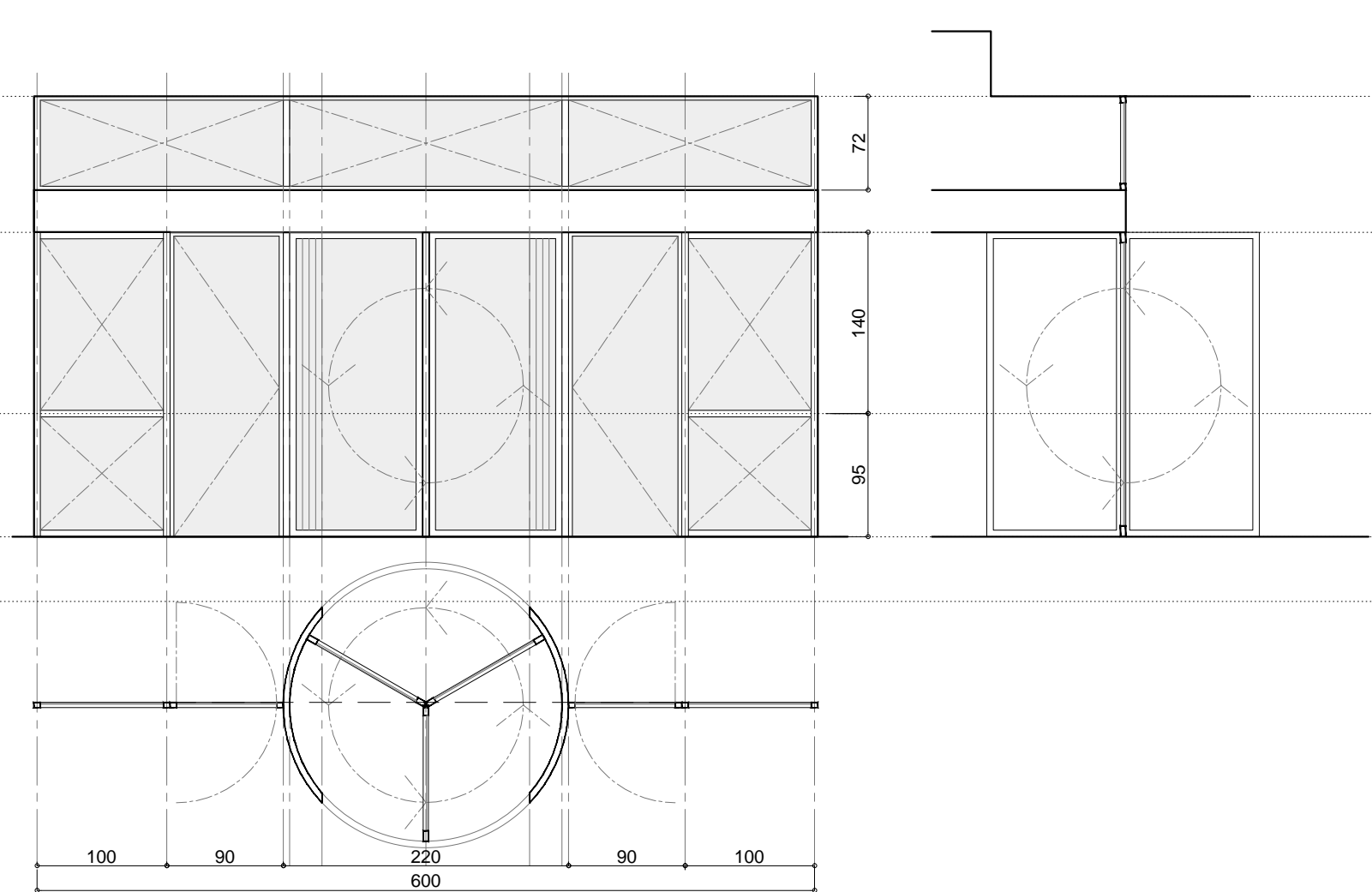


RESTAURACION DE ABERTURAS  
**Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.  
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.  
Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.  
**Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tirantes enteros.  
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el calco realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS  
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

H 0.10  
Apl. 0.00 2.35

TIPO PUERTA GIRATORIA DE HIERRO  
UBICACION PB - INGRESO ALEM  
CANTIDAD 01

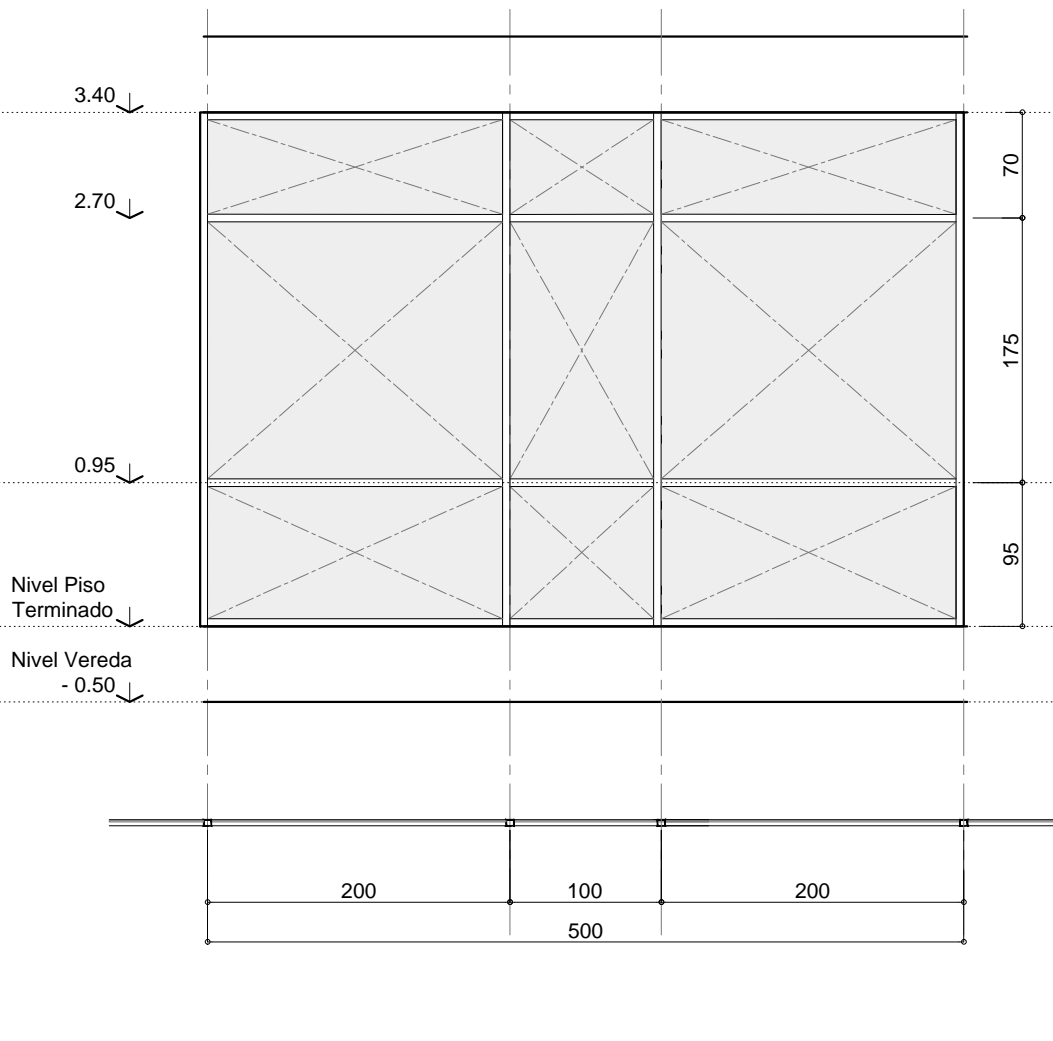


**RESTAURACION DE ABERTURAS** **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACION DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

H 0.11  
Apl. 0.00 3.40

TIPO VENTANA DE HIERRO  
UBICACION PB  
CANTIDAD 05

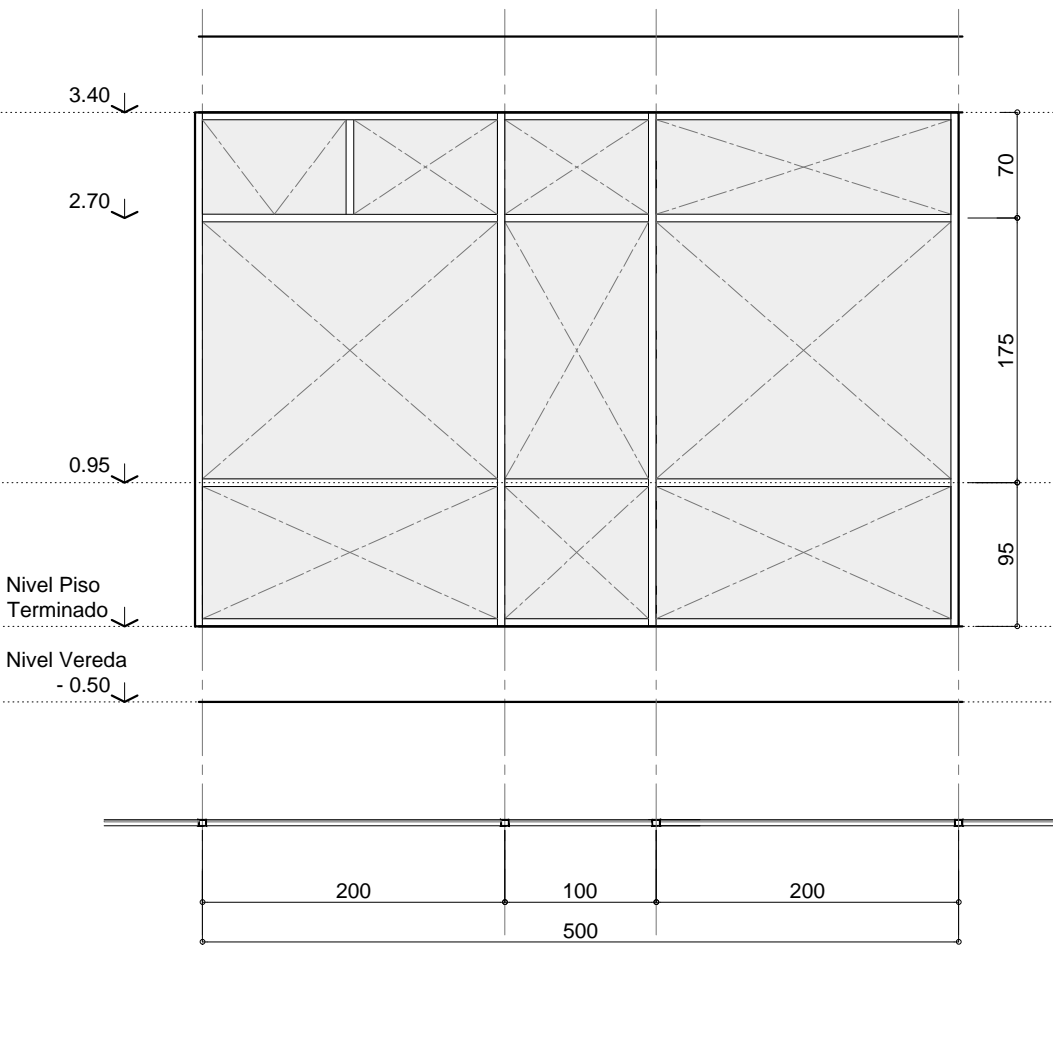


**RESTAURACION DE ABERTURAS** **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACION DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

H 0.12  
Apl. 0.00 3.40

TIPO VENTANA DE HIERRO  
UBICACION PB  
CANTIDAD 03

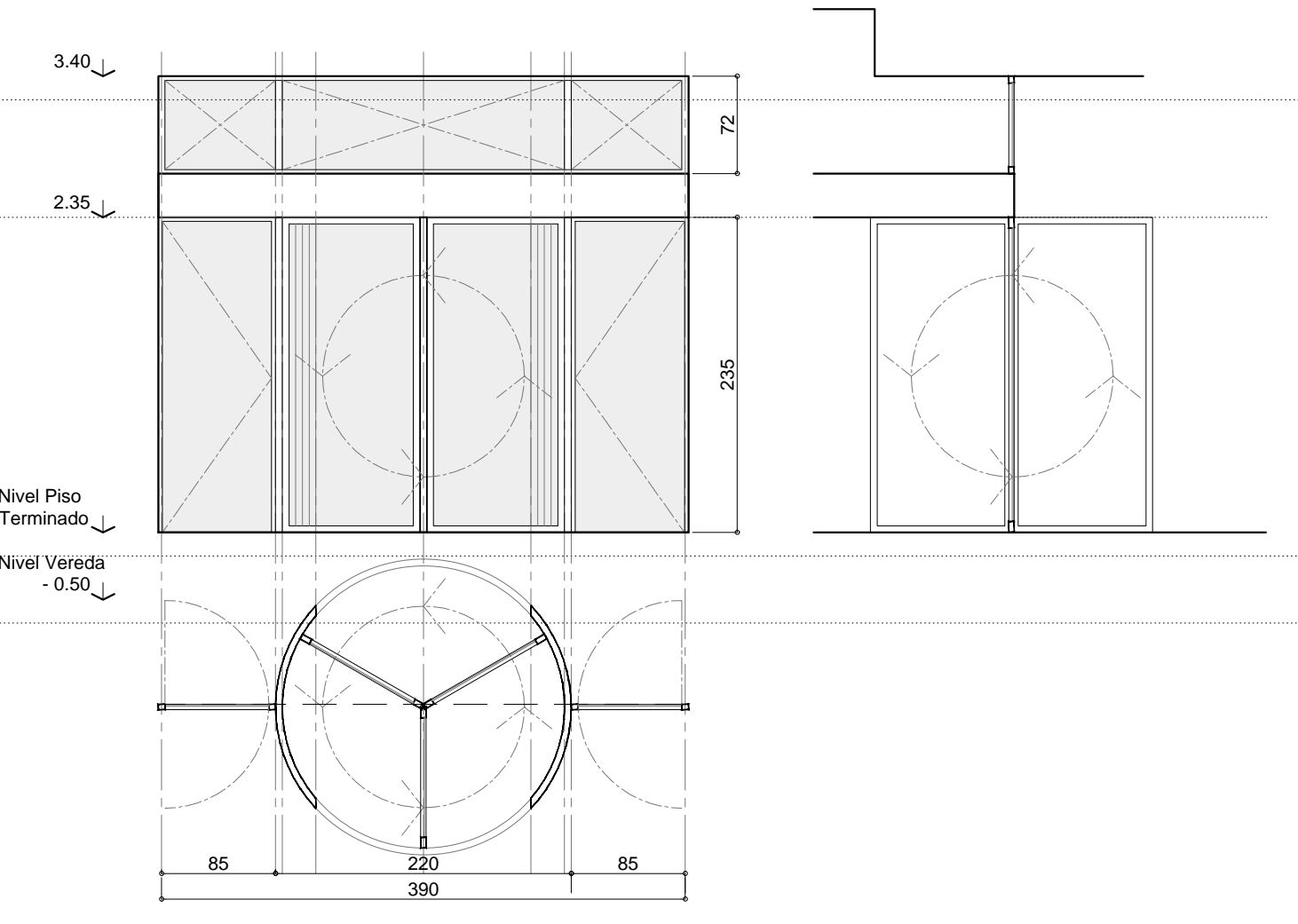


**RESTAURACION DE ABERTURAS** **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACION DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

H 0.13  
Apl. 0.00 2.35

TIPO PUERTA GIRATORIA DE HIERRO  
UBICACION PB - INGRESO CORTADA FALUCHO  
CANTIDAD 01



**RESTAURACION DE ABERTURAS** **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACION DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

COMITENTE



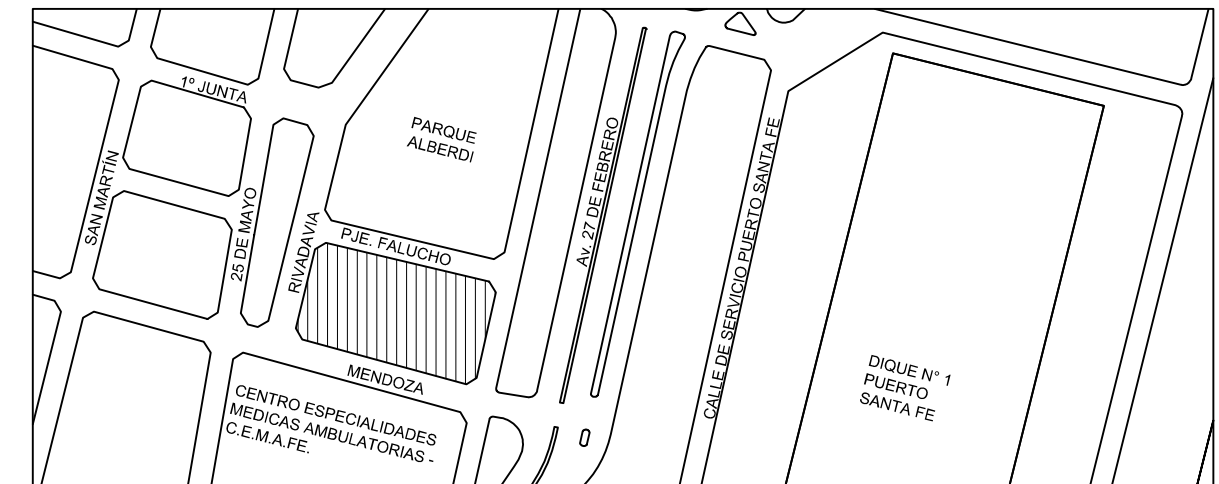
SECRETARIA DE PLANIFICACION TERRITORIAL Y COORDINACION DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCION

### RECUPERACION Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACION

LICITACION PUBLICA

EQUIPO TECNICO

DIRECCION NACIONAL DE PLANIFICACION Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA

TITULO

CARPINTERIAS EXTERIORES - RESTAURACION

ESCALA HOJA REVISION CODIGO

1:50 - -

ARCHIVO FECHA

PCE.DWG jul-18

PCE\_03



H 0.14  
Ap. 3.10 3.90

H 0.15  
Ap. 2.90 3.90

H 0.16  
Ap. 2.90 3.90

H 0.17  
Ap. 2.90 3.90

H 0.18  
Ap. 0.50 3.90

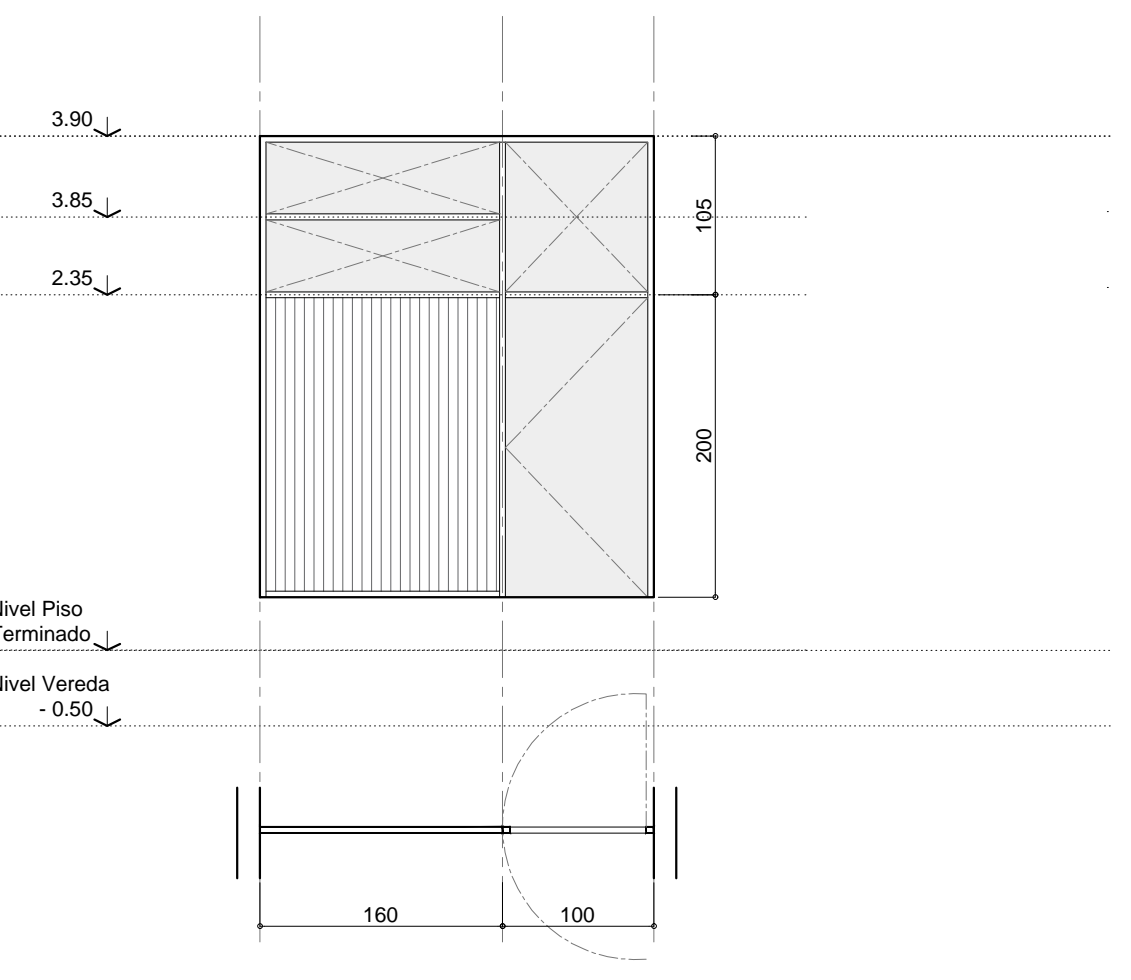
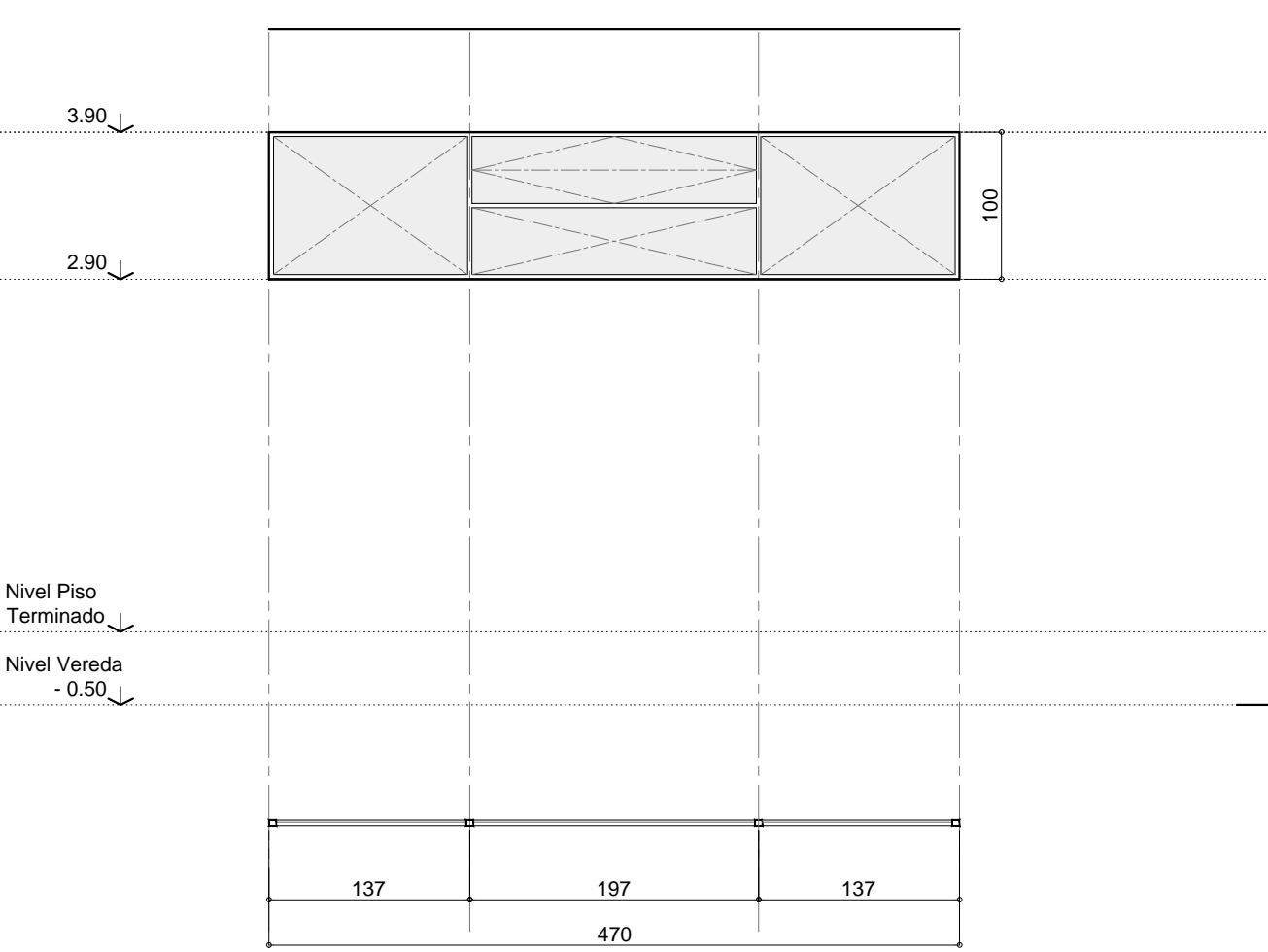
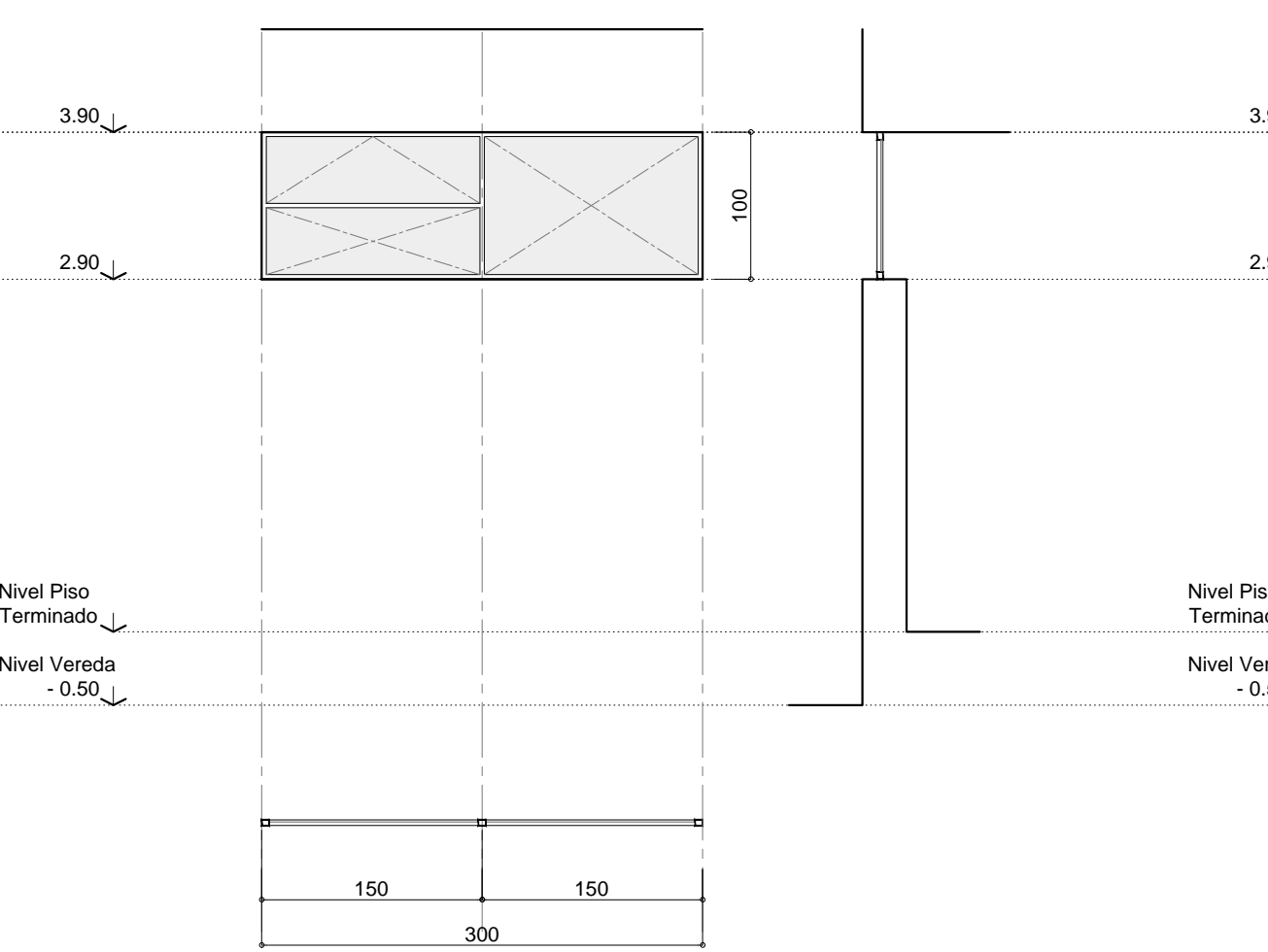
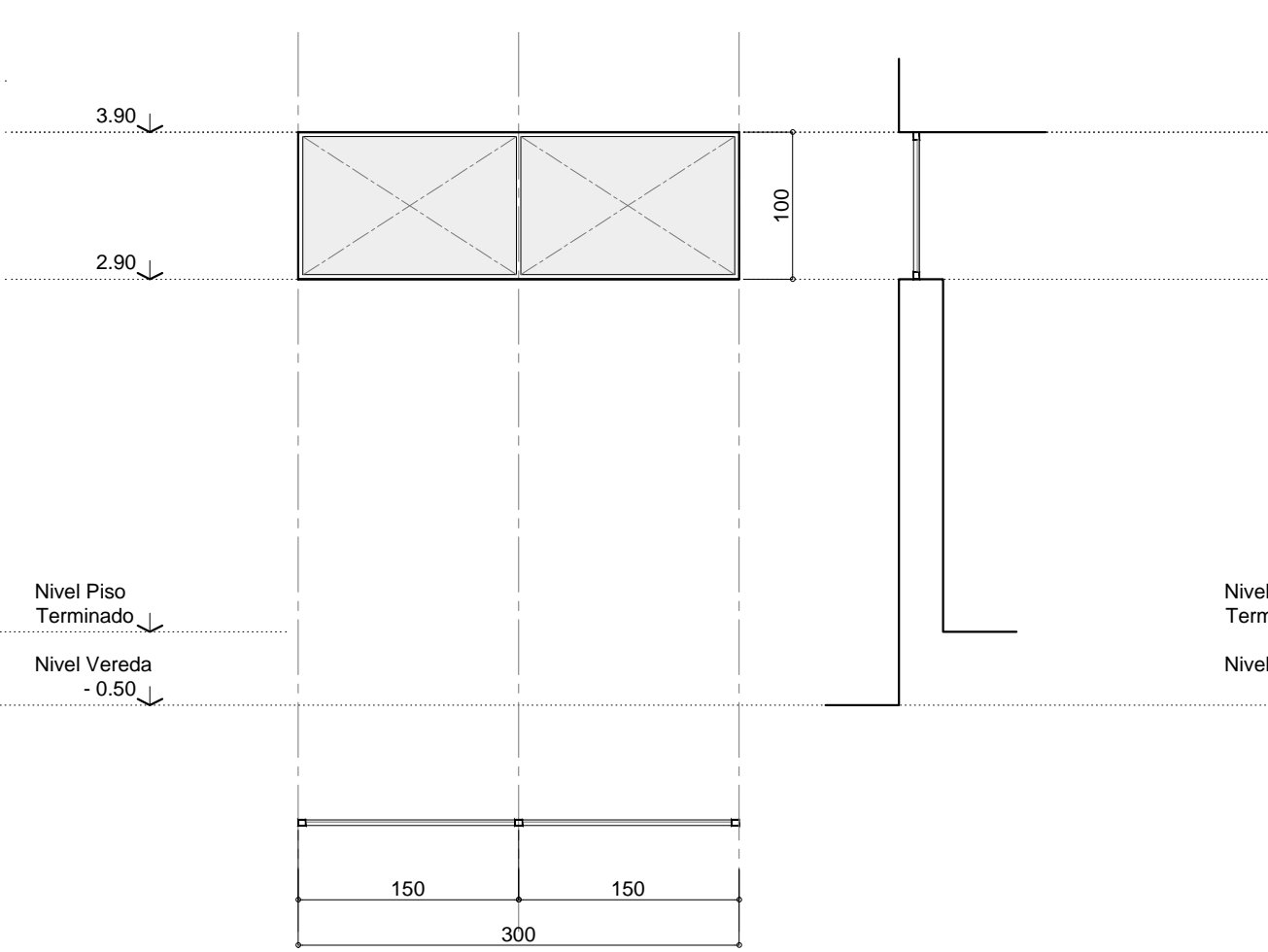
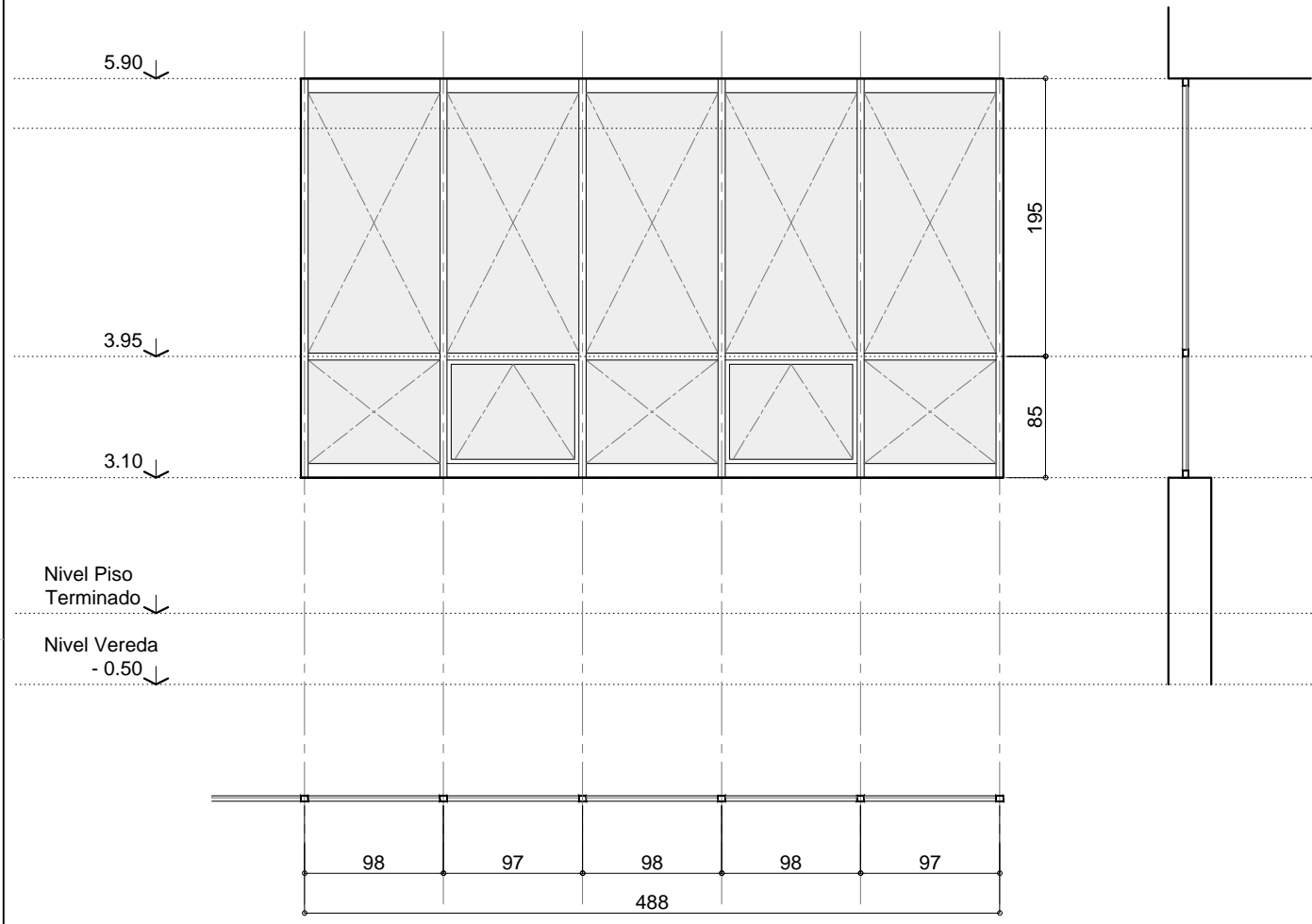
TIPO VENTANA DE HIERRO  
UBICACION PB - FACHADA NORTE  
CANTIDAD 05

TIPO VENTANA DE HIERRO  
UBICACION PB - FACHADA OESTE  
CANTIDAD 02

TIPO VENTANA DE HIERRO  
UBICACION PB - FACHADA NORTE  
CANTIDAD 01

TIPO VENTANA DE HIERRO  
UBICACION PB - FACHADA OESTE  
CANTIDAD 09

TIPO PUERTA DE HIERRO  
UBICACION PB - FACHADA OESTE  
CANTIDAD 01



RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos sencillos. Omitida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el caso realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos sencillos. Omitida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el caso realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos sencillos. Omitida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el caso realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos sencillos. Omitida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el caso realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos sencillos. Omitida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el caso realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm +3mm.

RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm +3mm.

RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm +3mm.

RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm +3mm.

RESTAURACION DE PANEL DE MADERA

COMITENTE



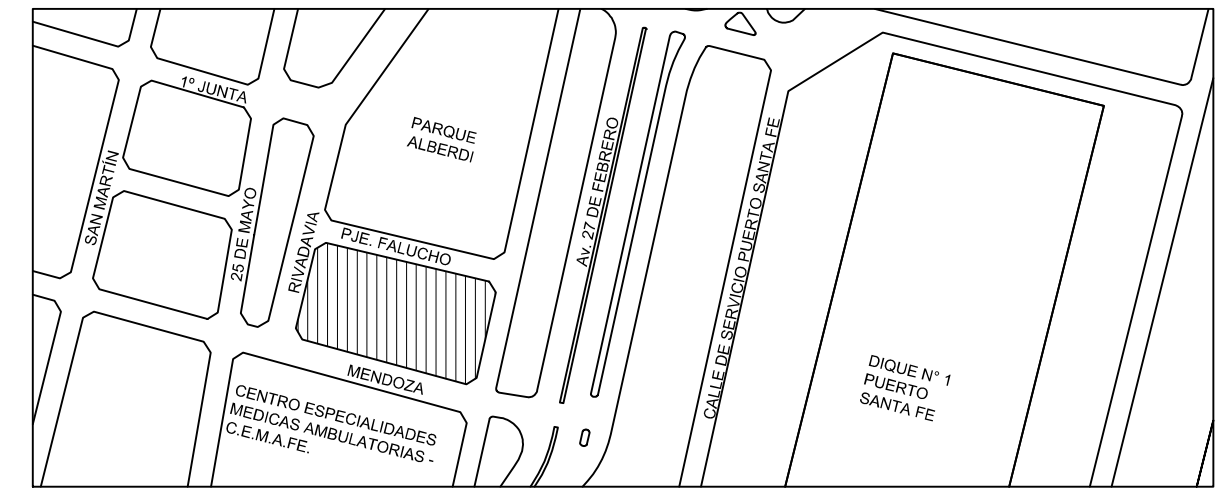
SECRETARIA DE PLANIFICACION TERRITORIAL Y COORDINACION DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCION

RECUPERACION Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACION

LICITACION PUBLICA

EQUIPO TECNICO

DIRECCION NACIONAL DE PLANIFICACION Y DISENO DE OBRA PUBLICA

TITULO

CARPINTERIAS EXTERIORES - RESTAURACION

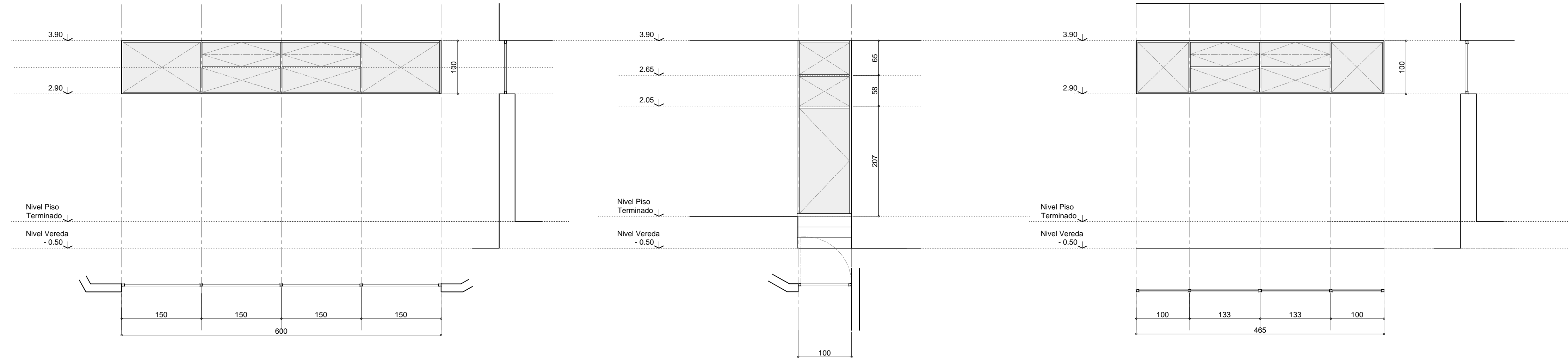
Table with columns: ESCALA, HOJA, REVISION, CODIGO

Table with columns: ARCHIVO, FECHA

Table with columns: ARCHIVO, FECHA

PCE\_04

<b>H 0.19</b> Ap. 2.90   d. 3.90	<b>H 0.20</b> Ap. 0.10   d. 3.90	<b>H 0.21</b> Ap. 2.90   d. 3.90
TIPO VENTANA DE HIERRO	TIPO PUERTA DE HIERRO	TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION PB - OCHAVA MENDOZA RIVADAVIA	UBICACION PB - FACHADA OESTE	UBICACION PB - FACHADA SUR
CANTIDAD 01	CANTIDAD 01	CANTIDAD 05



<p><b>RESTAURACION DE ABERTURAS</b> <b>Recomendaciones técnicas.</b> Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.</p> <p>Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.</p> <p>Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.</p> <p><b>Especificaciones particulares.</b> Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o capote metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.</p> <p>Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antóxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.</p> <p><b>RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS</b> Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm +3mm.</p>	<p><b>RESTAURACION DE ABERTURAS</b> <b>Recomendaciones técnicas.</b> Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.</p> <p>Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.</p> <p>Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.</p> <p><b>Especificaciones particulares.</b> Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o capote metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.</p> <p>Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antóxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.</p> <p><b>RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS</b> Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm +3mm.</p>	<p><b>RESTAURACION DE ABERTURAS</b> <b>Recomendaciones técnicas.</b> Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.</p> <p>Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.</p> <p>Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.</p> <p><b>Especificaciones particulares.</b> Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o capote metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.</p> <p>Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antóxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.</p> <p><b>RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS</b> Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm +3mm.</p>
--	--	--

COMITENTE



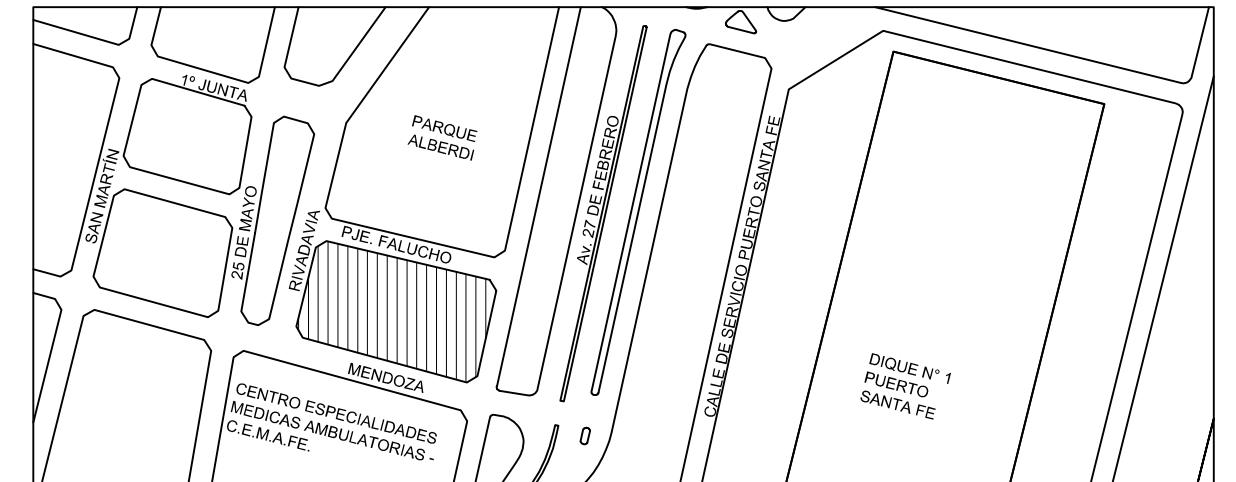
SECRETARIA DE PLANIFICACIÓN TERRITORIAL Y  
COORDINACIÓN DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

## RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

DIRECCIÓN NACIONAL DE PLANIFICACIÓN Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA

TÍTULO

CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
--------	------	----------	--------

1:50	-	-	
------	---	---	--

ARCHIVO	FECHA
---------	-------

PCE.DWG	jul-18
---------	--------

PCE\_05

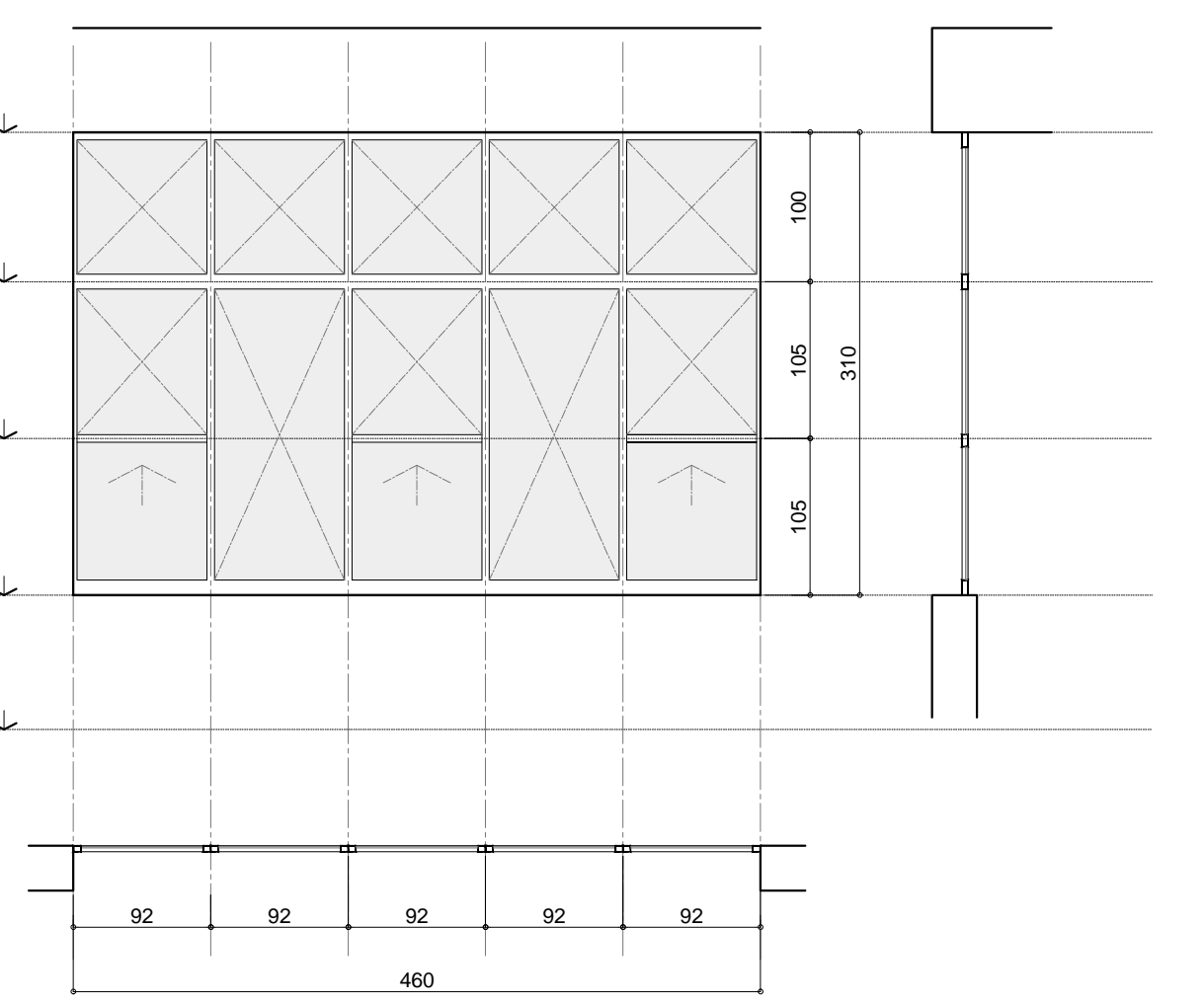
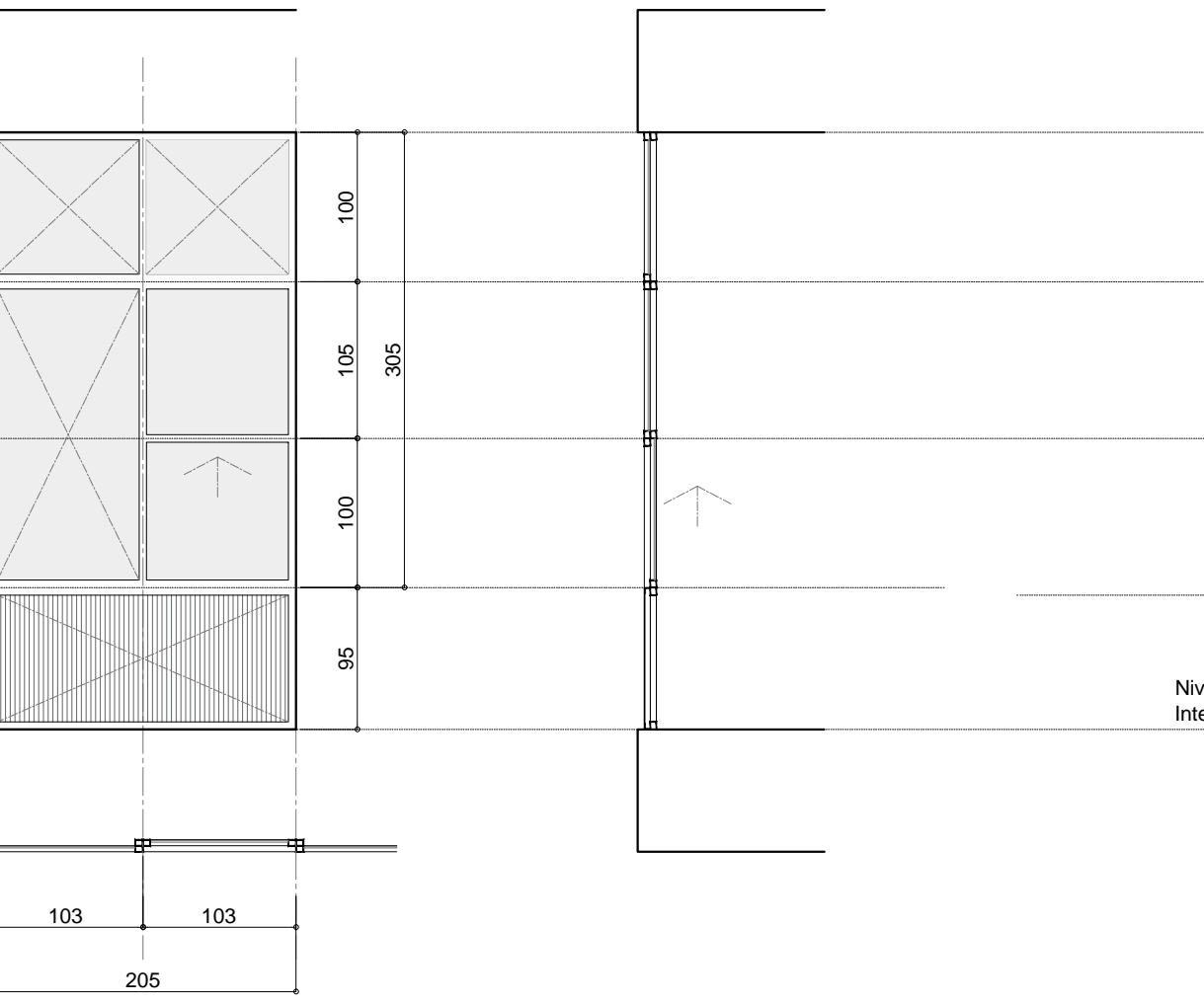
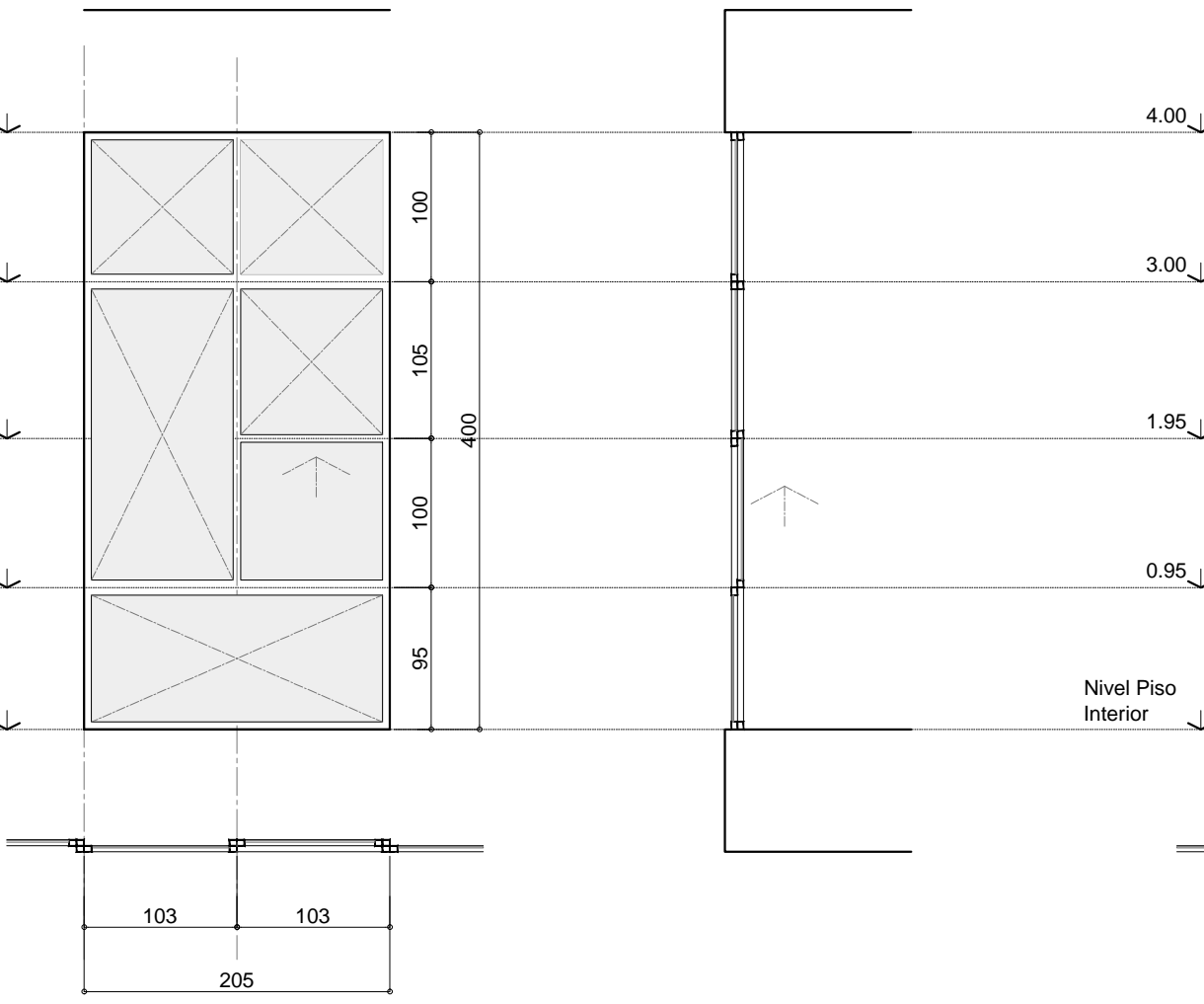
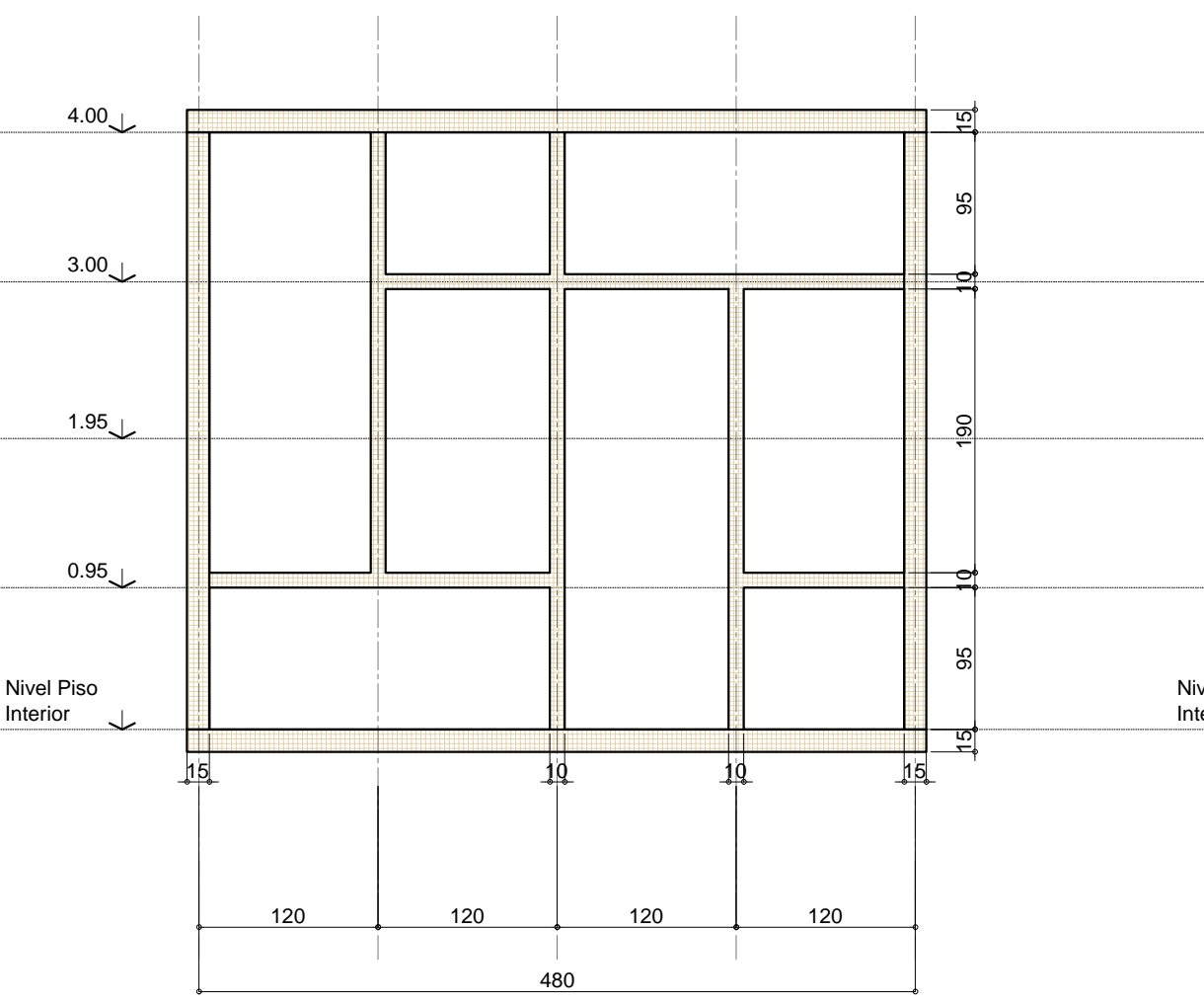
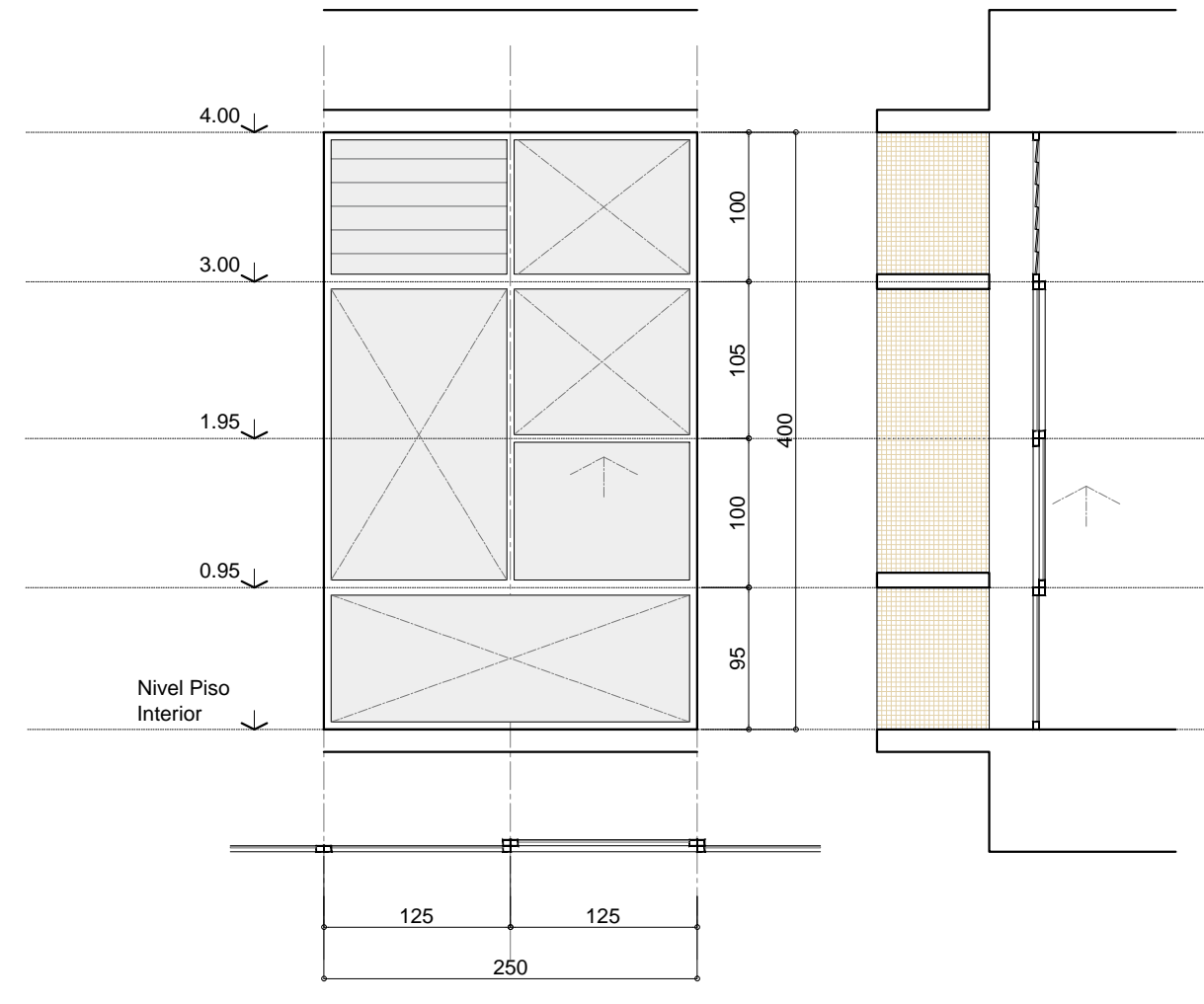
TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 1º PISO - FACHADA ESTE
CANTIDAD 22

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 1º PISO
CANTIDAD 14

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 1º PISO FACHADA NORTE
CANTIDAD 16

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 1º PISO - FACHADA SUR
CANTIDAD 16

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 1º PISO - FACHADA OESTE
CANTIDAD 11



**RESTAURACION DE ABERTURAS**  
**Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.  
 Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.  
 Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.  
**Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.  
 Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxidante, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.  
**RECOLOCACION DE VIDRIOS**  
 Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm + 3mm.  
**PREMIAS METODOLÓGICAS.**  
**RESTAURACION DE CHAPAS**  
 La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.  
**Especificaciones particulares.** Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.  
 En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

**RESTAURACION DE SISTEMA DE OSCURECIMIENTO**  
**Premias metodológica.** La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurecimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y parasoles.  
 En general las persianas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.  
**Persianas Enrollables en Fachada ESTE.**  
**Criterios generales.** Se procederá a retirar aquellas que presenten fallantes o roturas de las tablas. Se considera que las persianas, fabricadas en chapa doblada de aluminio, son recuperables. Las cintas de acero que unen las piezas se encuentran muy deterioradas, oxidadas, debiendo ser reemplazadas.  
**Especificaciones particulares.** Las persianas serán retiradas para su limpieza, lijado, tratamiento químico y pintura. En caso de presentar piezas rotas, las mismas serán reemplazadas con secciones similares a las originales.  
 Las persianas de enrollar que presenten un porcentaje elevado de piezas rotas serán reemplazadas totalmente siguiendo líneas de diseño y materiales similares al existente.  
 Cuando se trate de imperfecciones de las tablas de la persiana se procederá a su recuperación mediante la puesta a punto del sistema, para lo cual se procederá el retiro del componente (previa numeración e identificación de su posición original) para ser trabajado en taller. En el caso en que las persianas tengan deterioros en el sistema de apertura, se procederá a reemplazar el sistema de cintas de acero.  
 Cada uno de los componentes que se retire será numerado para poder ser reubicado en su posición original. La recuperación de los componentes se realizará en taller.  
**Premias metodológica.**  
 La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.  
**Especificaciones particulares.** Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.  
 En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

**RESTAURACION DE ABERTURAS**  
**Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.  
 Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.  
 Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.  
**Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.  
 Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxidante, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.  
**RECOLOCACION DE VIDRIOS**  
 Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm + 3mm.  
**PREMIAS METODOLÓGICAS.**  
**RESTAURACION DE CHAPAS**  
 La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.  
**Especificaciones particulares.** Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.  
 En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

**RESTAURACION DE ABERTURAS**  
**Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.  
 Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.  
 Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.  
**Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.  
 Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxidante, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.  
**RECOLOCACION DE VIDRIOS**  
 Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm + 3mm.  
**PREMIAS METODOLÓGICAS.**  
**RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS**  
 La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.  
**Especificaciones particulares.** Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.  
 En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

**RESTAURACION DE ABERTURAS**  
**Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.  
 Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.  
 Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.  
**Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.  
 Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxidante, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.  
**RECOLOCACION DE VIDRIOS**  
 Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm + 3mm.  
**PREMIAS METODOLÓGICAS.**

COMITENTE



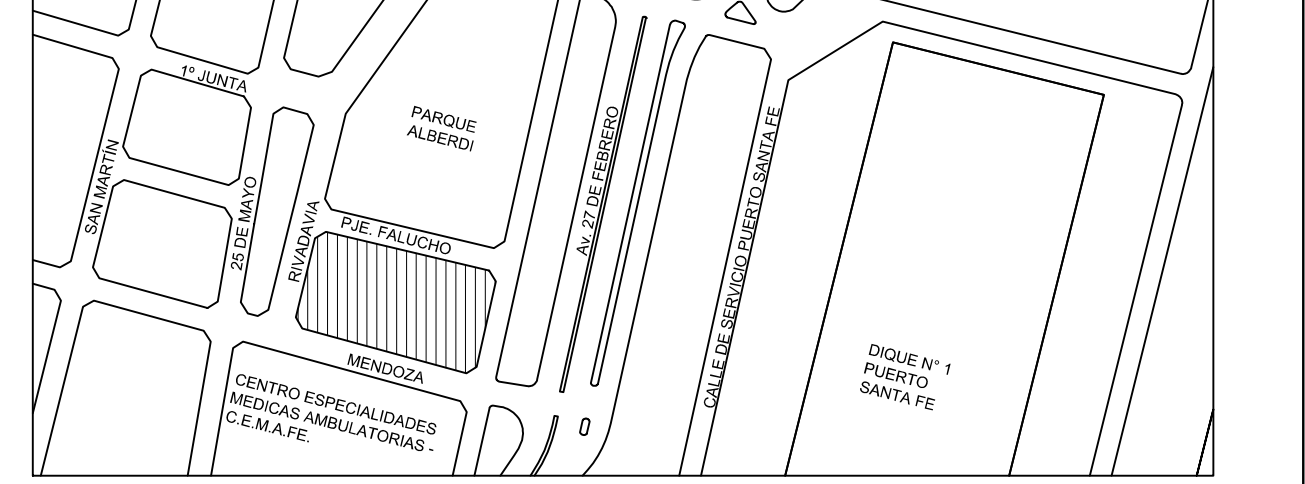
SECRETARIA DE PLANIFICACION TERRITORIAL Y COORDINACION DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCION

# RECUPERACION Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACION

LICITACION PUBLICA

EQUIPO TECNICO

DIRECCION NACIONAL DE PLANIFICACION Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA

TITULO

CARPINTERIAS EXTERIORES - RESTAURACION

ESCALA HOJA REVISION CODIGO

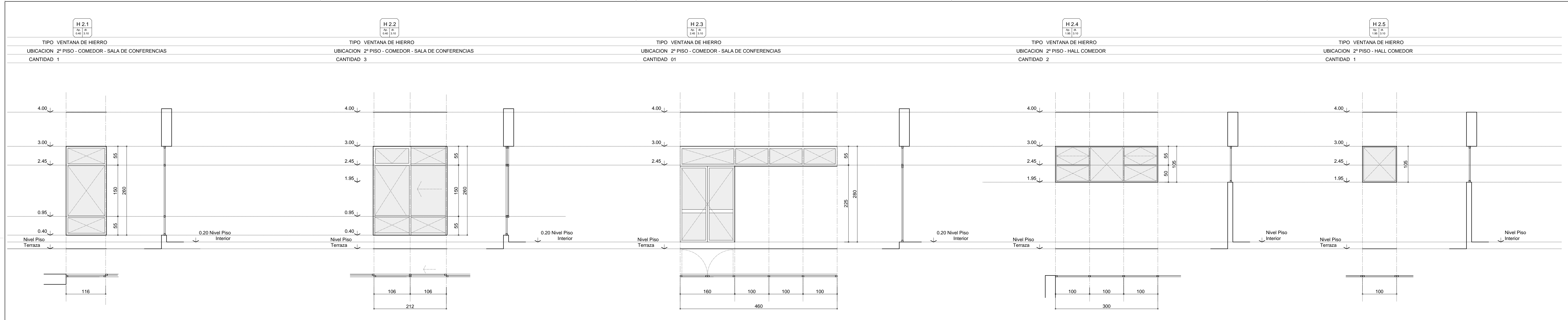
1:50 - -

ARCHIVO FECHA

PCE.DWG jul-18

PCE\_06





**RESTAURACIÓN DE ABERTURAS** **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tirantes enteros. **Obtendrá la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el catálo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.**

**RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm + 3mm.

**COMITENTE**

Ministerio del Interior,  
Obras Públicas y Vivienda  
**Presidencia de la Nación**

**SECRETARIA DE PLANIFICACIÓN TERRITORIAL Y  
COORDINACIÓN DE OBRA PUBLICA**

**OBRA**

**EDIFICIO DE CORREO SANTA FE**

**TIPO DE INTERVENCIÓN**

**RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR**

**UBICACION / CIUDAD SANTA FE**

**MODALIDAD DE CONTRATACIÓN**

**LICITACIÓN PÚBLICA**

**EQUIPO TÉCNICO**

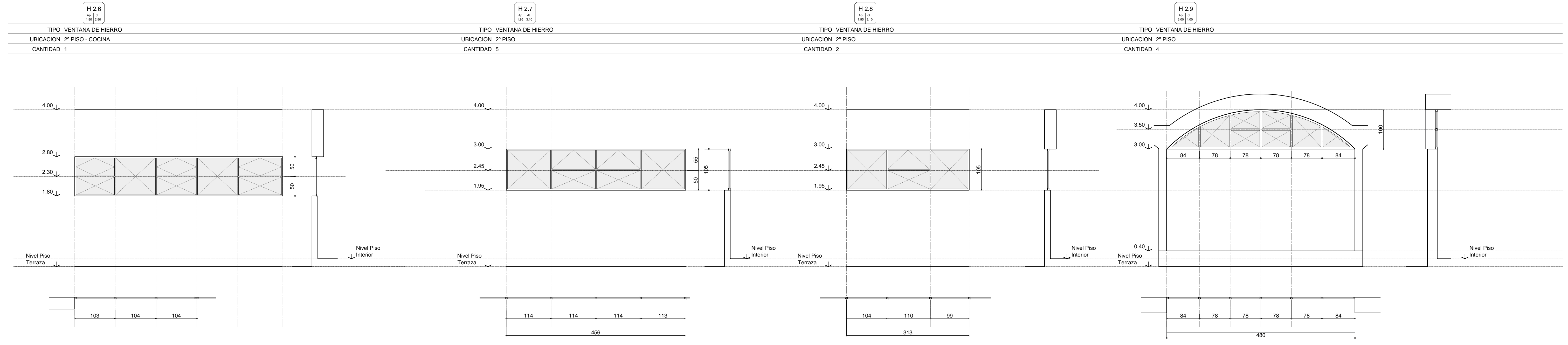
**DIRECCION NACIONAL DE PLANIFICACIÓN Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA**

**TÍTULO**

**CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN**

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:50	-	-	
ARCHIVO	FECHA		
PCE.DWG	jul-18		

**PCE\_07**



**RESTAURACION DE ABERTURAS** **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obedezca la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

**RESTAURACION DE ABERTURAS** **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obedezca la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

**RESTAURACION DE ABERTURAS** **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obedezca la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

**RESTAURACION DE ABERTURAS** **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obedezca la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

**COMITENTE**

Ministerio del Interior,  
Obras Públicas y Vivienda  
**Presidencia de la Nación**

**SECRETARIA DE PLANIFICACIÓN TERRITORIAL Y  
COORDINACIÓN DE OBRA PUBLICA**

**OBRA**

**EDIFICIO DE CORREO SANTA FE**

**TIPO DE INTERVENCIÓN**

**RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR**

**UBICACION / CIUDAD SANTA FE**

**MODALIDAD DE CONTRATACIÓN**

**LICITACIÓN PÚBLICA**

**EQUIPO TÉCNICO**

**DIRECCIÓN NACIONAL DE PLANIFICACIÓN Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA**

**TÍTULO**

**CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN**

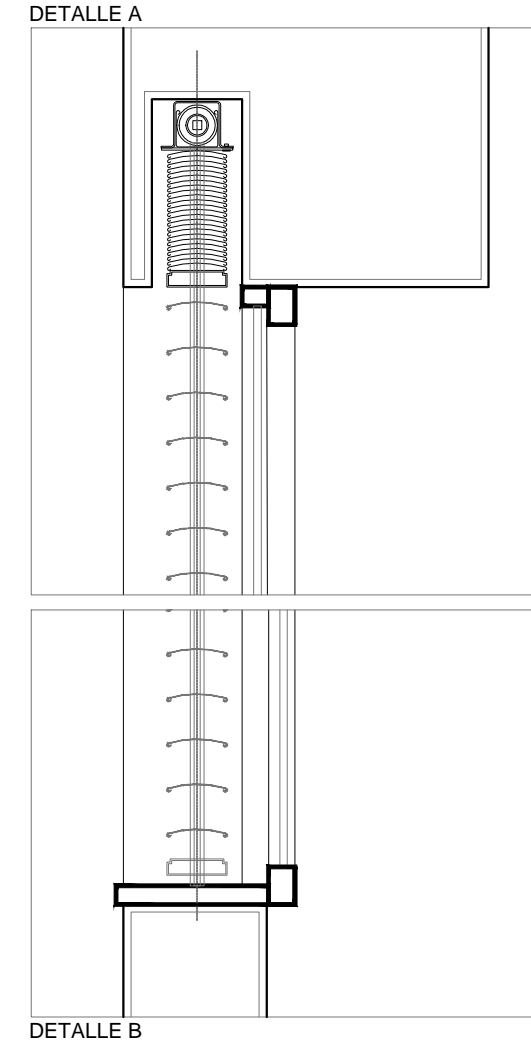
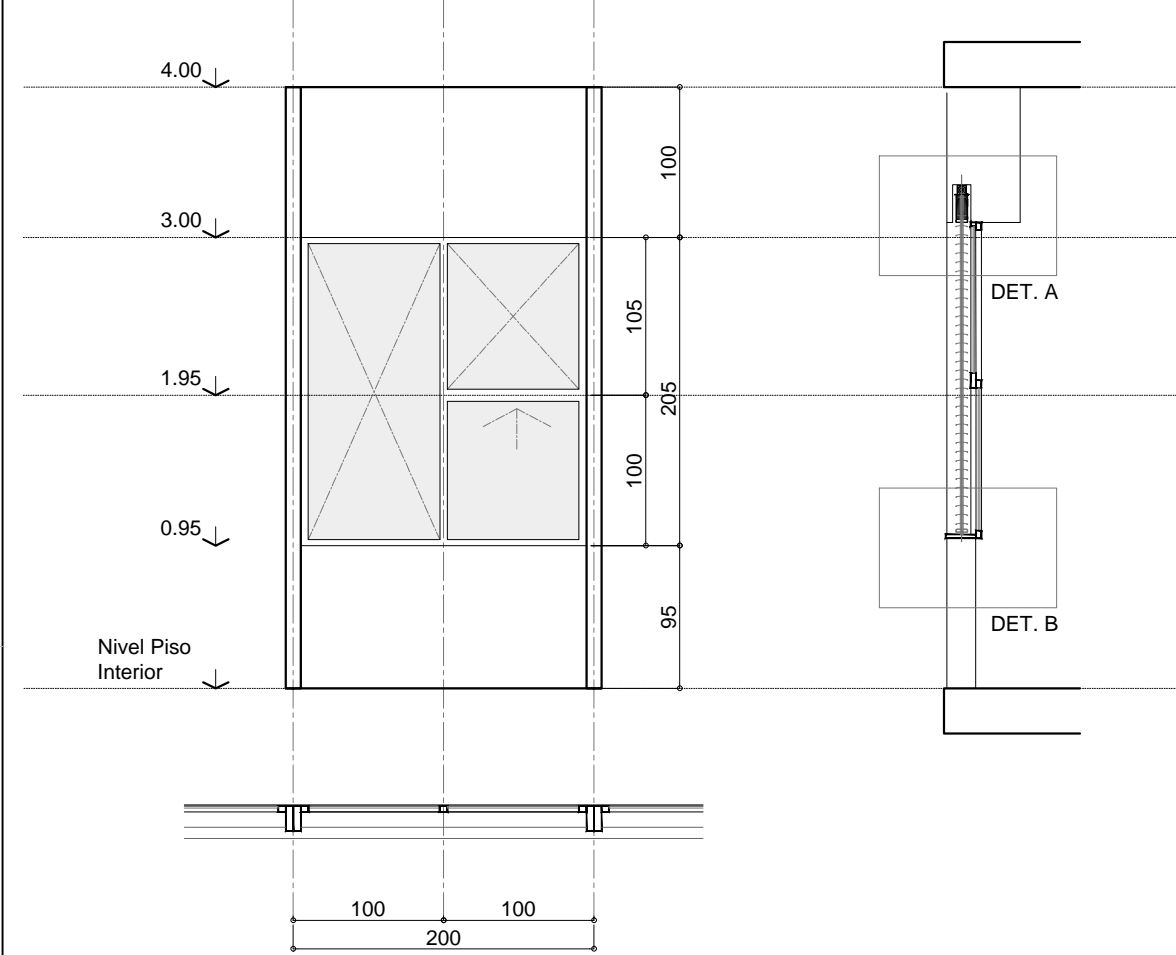
ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:50	-	-	
ARCHIVO		FECHA	
PCE.DWG		jul-18	

**PCE\_08**



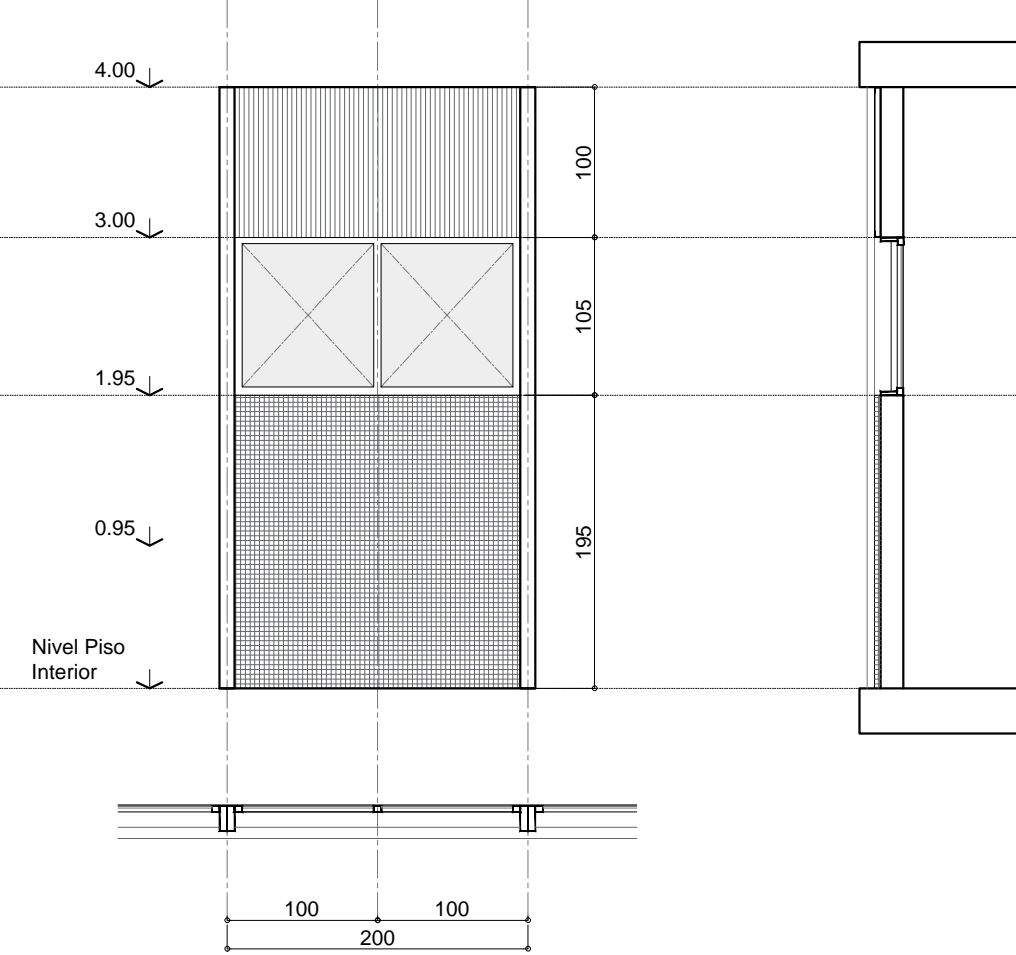
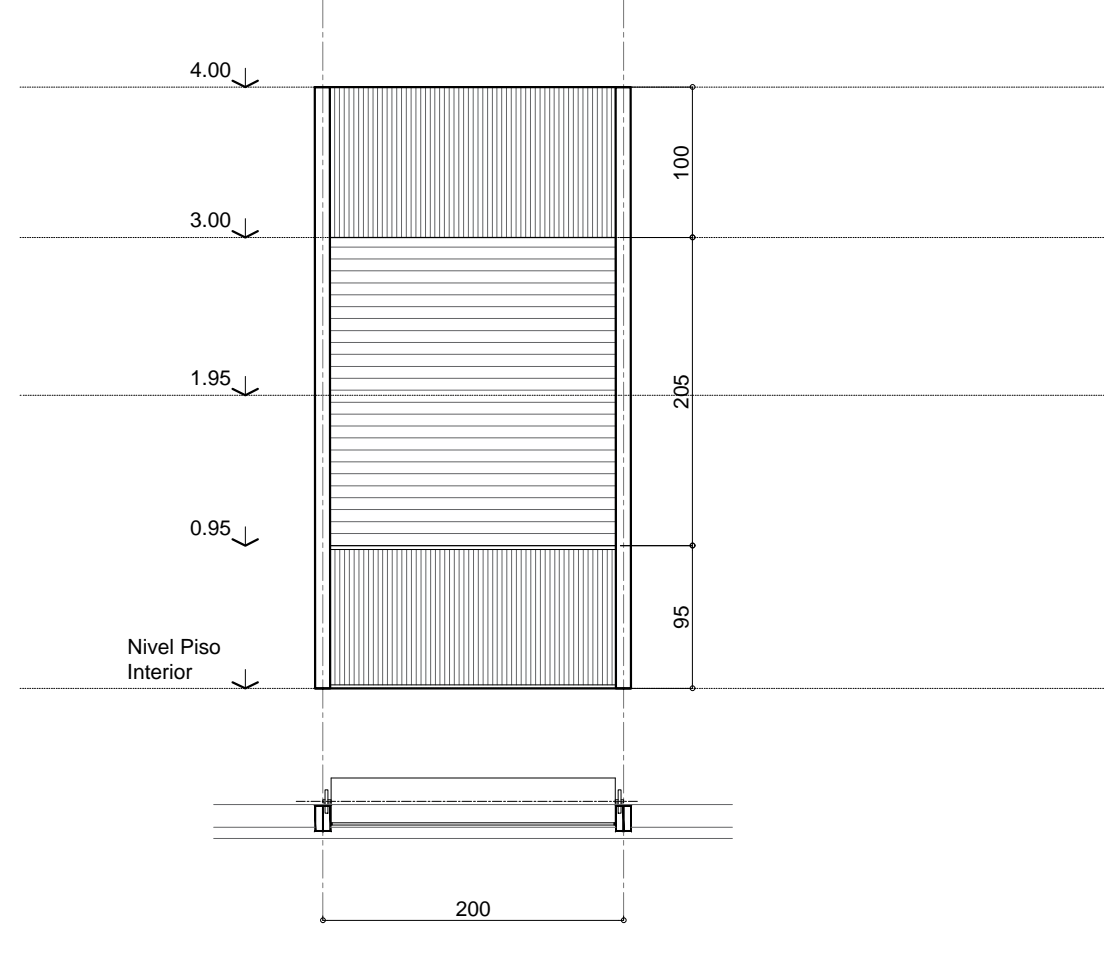
H 3.1  
Ap. 0,00  
Dt. 4,10

TIPO VENTANA DE HIERRO  
UBICACION FACHADA ESTE - 3º AL 7º PISO  
CANTIDAD 65



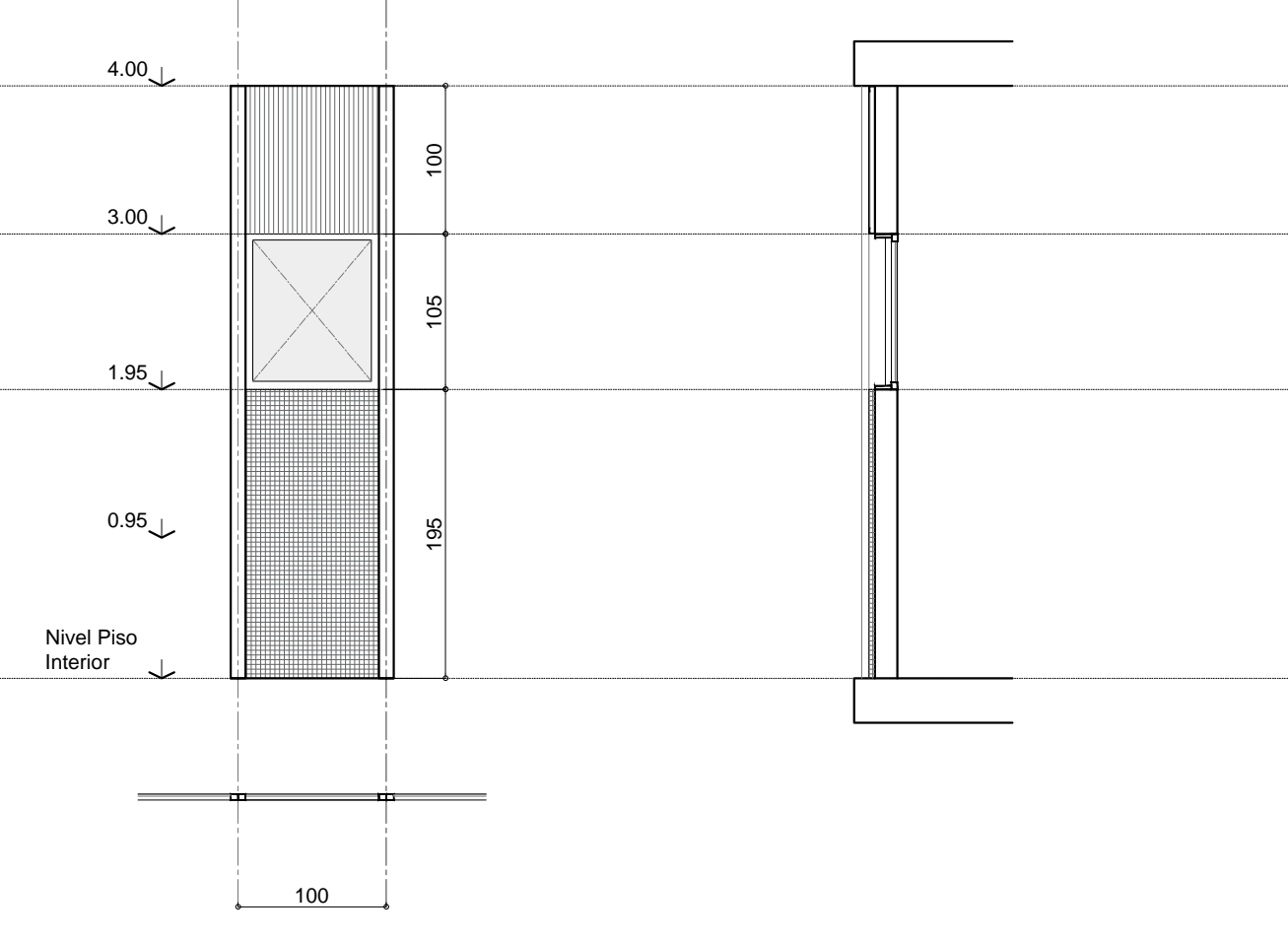
H 3.2  
Ap. 0,00  
Dt. 4,10

TIPO VENTANA DE HIERRO  
UBICACION FACHADA ESTE - 3º AL 7º PISO  
CANTIDAD 25



H 3.3  
Ap. 0,00  
Dt. 4,10

TIPO VENTANA DE HIERRO  
UBICACION FACHADA ESTE - 3º AL 7º PISO  
CANTIDAD 5



**RESTAURACION DE ABERTURAS**  
**Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual se facilitó una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.  
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.  
Se procederá a realizar calceos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.  
**Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.  
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS**  
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

**PREMISA METODOLÓGICA.**  
La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar calceos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.  
**Especificaciones particulares.** Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.  
En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

**REEMPLAZO DEL SISTEMA DE OSCURECIMIENTO**  
**Premisa metodológica.** La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurecimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y parasoles.  
En general las patologías observadas fallantes de piezas que hacen al elemento, tanto como a problemas de funcionamiento de los sistemas de apertura y accionamiento.  
**Persianas Enrollables en Fachada ESTE.**  
Criterios generales. Se procederá a retirar la totalidad de las persianas y los sistemas de accionamiento existentes para proceder al reemplazo de la totalidad del sistema de oscurecimiento.  
**Especificaciones particulares.** Se proveerán e instalarán persianas horizontales de enrollar para exterior de Aluminio, marca de referencia Luxaflex de Hunter Douglas o calidad superior, siguiendo líneas de diseño y formas similares a las existentes. El accionamiento será manual.  
Las tabillas serán fabricadas en aleación de Aluminio y Zinc de 0,4mm de espesor y cubiertas con pintura de poliéster y esmalte en caliente, color ALUMINO NATURAL. Ancho 80 mm. Espesor 8 mm. El mecanismo de giro y subida será según sistema, con mecanismo de giro positivo que previene el movimiento de las láminas provocado por el viento. El resorte de giro en acero inoxidable está encerrado en 2 diferentes ejes de suspensión de láminas, para una operación suave y exacta. Tendrá Cinta de subida hecha de poliéster pre-encogido (60x33mm) resistente a la acción del clima y a los rayos UV.  
El perfil base será de aluminio extrudido, pintado, ajustado a la forma de las láminas, con tapas provistas con pasadores guía. Se retirarán las guías laterales existentes embutidas en los parantes, para disponer los perfiles guía de aluminio según sistema.  
La suspensión de las láminas será mediante escuadra trenzada de poliéster tejido con paso de 70mm, resistente a los rayos UV, y con cordón de conexión de cuerdas de poliéster tejido resistente a los rayos UV, que une la escuadrilla con el mecanismo.

**RESTAURACION DE ABERTURAS**  
**Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual se facilitó una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.  
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.  
Se procederá a realizar calceos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.  
**Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.  
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS**  
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

**PREMISA METODOLÓGICA.**  
La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar calceos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.  
**Especificaciones particulares.** Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.  
En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

**RESTAURACION DE ABERTURAS**  
**Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual se facilitó una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.  
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.  
Se procederá a realizar calceos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.  
**Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.  
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS**  
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

**PREMISA METODOLÓGICA.**  
La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar calceos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.  
**Especificaciones particulares.** Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.  
En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

COMITENTE



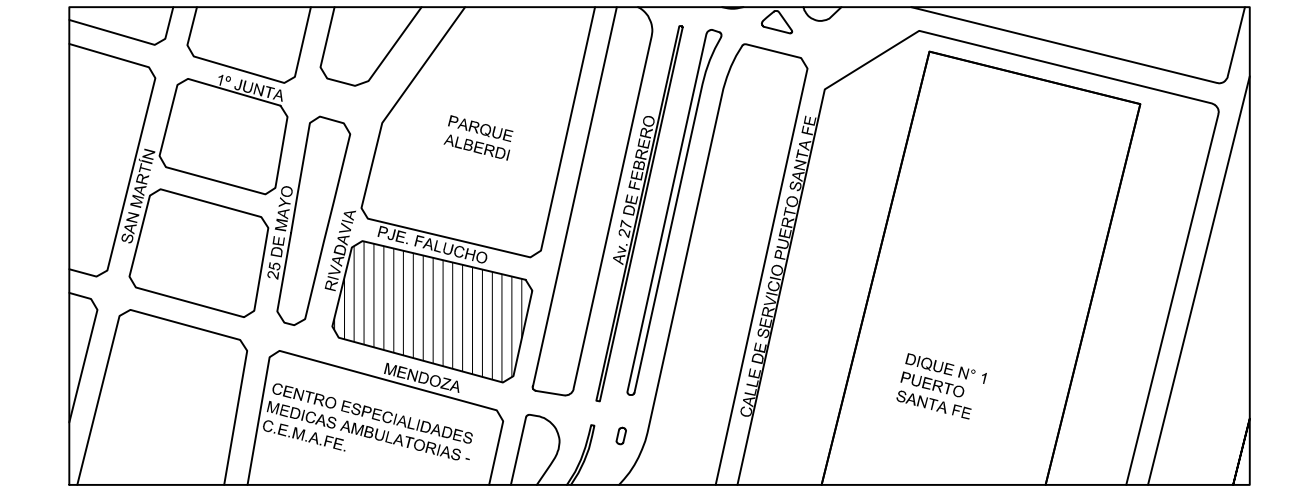
SECRETARIA DE PLANIFICACIÓN TERRITORIAL Y COORDINACIÓN DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

# RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

DIRECCIÓN NACIONAL DE PLANIFICACIÓN Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA

TÍTULO

CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA HOJA REVISIÓN CÓDIGO

1:50 - -

ARCHIVO FECHA

PCE.DWG jul-18

PCE\_09

<p>H 3.4</p> <p>Ap: 1.00 D: 3.10</p> <p>TIPO VENTANA DE HIERRO</p> <p>UBICACION FACHADA OESTE - 3º AL 7º PISO</p> <p>CANTIDAD 35</p>	<p>O 1.2</p> <p>Ap: 0.00 D: 4.10</p> <p>TIPO PARASOL DE ALUMINIO</p> <p>UBICACION 3º AL 7º PISO</p> <p>CANTIDAD 32</p>	<p>O 1.3</p> <p>Ap: 0.00 D: 4.10</p> <p>TIPO PARASOL DE ALUMINIO</p> <p>UBICACION 5º PISO</p> <p>CANTIDAD 3</p>	<p>H 3.5</p> <p>Ap: 0.00 D: 3.10</p> <p>TIPO VENTANA DE HIERRO</p> <p>UBICACION 3º AL 7º PISO</p> <p>CANTIDAD 10</p>	<p>O 1.4</p> <p>Ap: 0.00 D: 4.10</p> <p>TIPO PARASOL DE ALUMINIO</p> <p>UBICACION 3º AL 7º PISO</p> <p>CANTIDAD 10</p>
<p><b>RESTAURACION DE ABERTURAS</b></p> <p><b>Recomendaciones técnicas.</b> Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual se facilita una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.</p> <p>Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.</p> <p>Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.</p> <p><b>Especificaciones particulares.</b> Se procederá a la limpieza mediante el uso de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.</p> <p>Otendrá la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antibóxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.</p>	<p><b>RESTAURACION DE SISTEMA DE OSCURECIMIENTO</b></p> <p><b>Premisa metodológica.</b> La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurecimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y parasoles.</p> <p>En ambos casos se trata intervenciones que refieren a trabajos sobre componentes de aluminio, solo que difieren en la complejidad de reparación, ya sea se trate de uno u otro caso.</p> <p>En general las patologías refieren a faltantes de piezas que hacen al elemento, tanto como a problemas de funcionamiento de los sistemas de apertura y accionamiento. Para el caso de las persianas de enrollar las intervenciones serán más simples y tradicionales, mientras que para los parasoles presentes en la fachada oeste las acciones deberán ser más atentas y cuidadosas.</p> <p><b>Recomendaciones técnicas.</b> <b>Parasoles en Fachada OESTE.</b> Criterios generales. Se tomará como criterio general retirar cada una de las piezas a fin de trabajarlas en taller y luego ser montadas nuevamente. Las persianas de la fachada oeste están formadas por perfiles de aluminio extruido. Los ganchos de anclaje entre las piezas también son de aluminio extruido. La chaveta de unión de las piezas romboidales son de acero.</p> <p><b>Especificaciones particulares.</b> Las persianas serán retiradas para su limpieza, lijado, tratamiento químico y pintura. En caso de presentar piezas rotas, las mismas serán reemplazadas con secciones similares a las originales. Las persianas de enrollar que presentes un porcentaje elevado de piezas rotas serán reemplazadas totalmente siguiendo líneas de diseño y materiales similares al existente. Cuando se trate de imperfecciones de las tabillas de la persiana se procederá a su recuperación mediante la puesta a punto del sistema, para lo cual se procederá al retiro del componente (previa numeración e identificación de su posición original) para ser trabajado en taller. En el caso en que las persianas tengan deterioros en el sistema de apertura, se procederá a reemplazar el sistema de cintas de acero. Para los parasoles, se procederá al retiro completo para proceder a su limpieza y reparación. Cada una de las componentes que se retire será numerado para poder ser reubicado en su posición original. La recuperación de los componentes se realizará en taller. Por su excelente calidad admiten limpieza. Se recomienda relevar las piezas pasible de ser desarmadas para restaurar algunas persianas y reemplazar las persianas faltantes por otras nuevas, construidas con chapa de aluminio doblado. Aunque de este modo pueden quedar apenas más gruesas, sería imperceptible en la gran escala del edificio. Los anclajes de las tabillas se realizarán con cinta.</p>	<p><b>RESTAURACION DE SISTEMA DE OSCURECIMIENTO</b></p> <p><b>Premisa metodológica.</b> La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurecimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y parasoles.</p> <p>En ambos casos se trata intervenciones que refieren a trabajos sobre componentes de aluminio, solo que difieren en la complejidad de reparación, ya sea se trate de uno u otro caso.</p> <p>En general las patologías refieren a faltantes de piezas que hacen al elemento, tanto como a problemas de funcionamiento de los sistemas de apertura y accionamiento. Para el caso de las persianas de enrollar las intervenciones serán más simples y tradicionales, mientras que para los parasoles presentes en la fachada oeste las acciones deberán ser más atentas y cuidadosas.</p> <p><b>Recomendaciones técnicas.</b> <b>Parasoles en Fachada OESTE.</b> Criterios generales. Se tomará como criterio general retirar cada una de las piezas a fin de trabajarlas en taller y luego ser montadas nuevamente. Las persianas de la fachada oeste están formadas por perfiles de aluminio extruido. Los ganchos de anclaje entre las piezas también son de aluminio extruido. La chaveta de unión de las piezas romboidales son de acero.</p> <p><b>Especificaciones particulares.</b> Las persianas serán retiradas para su limpieza, lijado, tratamiento químico y pintura. En caso de presentar piezas rotas, las mismas serán reemplazadas con secciones similares a las originales. Las persianas de enrollar que presentes un porcentaje elevado de piezas rotas serán reemplazadas totalmente siguiendo líneas de diseño y materiales similares al existente. Cuando se trate de imperfecciones de las tabillas de la persiana se procederá a su recuperación mediante la puesta a punto del sistema, para lo cual se procederá al retiro del componente (previa numeración e identificación de su posición original) para ser trabajado en taller. En el caso en que las persianas tengan deterioros en el sistema de apertura, se procederá a reemplazar el sistema de cintas de acero. Para los parasoles, se procederá al retiro completo para proceder a su limpieza y reparación. Cada una de las componentes que se retire será numerado para poder ser reubicado en su posición original. La recuperación de los componentes se realizará en taller. Por su excelente calidad admiten limpieza. Se recomienda relevar las piezas pasible de ser desarmadas para restaurar algunas persianas y reemplazar las persianas faltantes por otras nuevas, construidas con chapa de aluminio doblado. Aunque de este modo pueden quedar apenas más gruesas, sería imperceptible en la gran escala del edificio. Los anclajes de las tabillas se realizarán con cinta.</p>	<p><b>RESTAURACION DE ABERTURAS</b></p> <p><b>Recomendaciones técnicas.</b> Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual se facilita una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.</p> <p>Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.</p> <p>Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.</p> <p><b>Especificaciones particulares.</b> Se procederá a la limpieza mediante el uso de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.</p> <p>Otendrá la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antibóxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.</p>	<p><b>RESTAURACION DE SISTEMA DE OSCURECIMIENTO</b></p> <p><b>Premisa metodológica.</b> La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurecimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y parasoles.</p> <p>En ambos casos se trata intervenciones que refieren a trabajos sobre componentes de aluminio, solo que difieren en la complejidad de reparación, ya sea se trate de uno u otro caso.</p> <p>En general las patologías refieren a faltantes de piezas que hacen al elemento, tanto como a problemas de funcionamiento de los sistemas de apertura y accionamiento. Para el caso de las persianas de enrollar las intervenciones serán más simples y tradicionales, mientras que para los parasoles presentes en la fachada oeste las acciones deberán ser más atentas y cuidadosas.</p> <p><b>Recomendaciones técnicas.</b> <b>Parasoles en Fachada OESTE.</b> Criterios generales. Se tomará como criterio general retirar cada una de las piezas a fin de trabajarlas en taller y luego ser montadas nuevamente. Las persianas de la fachada oeste están formadas por perfiles de aluminio extruido. Los ganchos de anclaje entre las piezas también son de aluminio extruido. La chaveta de unión de las piezas romboidales son de acero.</p> <p><b>Especificaciones particulares.</b> Las persianas serán retiradas para su limpieza, lijado, tratamiento químico y pintura. En caso de presentar piezas rotas, las mismas serán reemplazadas con secciones similares a las originales. Las persianas de enrollar que presentes un porcentaje elevado de piezas rotas serán reemplazadas totalmente siguiendo líneas de diseño y materiales similares al existente. Cuando se trate de imperfecciones de las tabillas de la persiana se procederá a su recuperación mediante la puesta a punto del sistema, para lo cual se procederá al retiro del componente (previa numeración e identificación de su posición original) para ser trabajado en taller. En el caso en que las persianas tengan deterioros en el sistema de apertura, se procederá a reemplazar el sistema de cintas de acero. Para los parasoles, se procederá al retiro completo para proceder a su limpieza y reparación. Cada uno de los componentes que se retire será numerado para poder ser reubicado en su posición original. La recuperación de los componentes se realizará en taller. Por su excelente calidad admiten limpieza. Se recomienda relevar las piezas pasible de ser desarmadas para restaurar algunas persianas y reemplazar las persianas faltantes por otras nuevas, construidas con chapa de aluminio doblado. Aunque de este modo pueden quedar apenas más gruesas, sería imperceptible en la gran escala del edificio. Los anclajes de las tabillas se realizarán con cinta.</p>
<p><b>RECOLOCACION DE VIDRIOS</b></p> <p>Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float (protección laminado 3mm + 3mm).</p>			<p><b>RECOLOCACION DE VIDRIOS</b></p> <p>Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float (protección laminado 3mm + 3mm).</p>	
<p><b>RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS</b></p> <p><b>Premisa metodológica.</b> La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentre incorporado en la memoria colectiva.</p> <p><b>Especificaciones particulares.</b> Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica se realizará con cepillos de acero y geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que lo convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado.</p> <p>En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.</p>			<p><b>RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS</b></p> <p><b>Premisa metodológica.</b> La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentre incorporado en la memoria colectiva.</p> <p><b>Especificaciones particulares.</b> Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que lo convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado.</p> <p>En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.</p>	

COMITENTE

Ministerio del Interior,  
Obras Públicas y Vivienda  
Presidencia de la Nación

SECRETARIA DE PLANIFICACION TERRITORIAL Y  
COORDINACION DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCION

RECUPERACION Y PUESTA EN VALOR

UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACION

LICITACION PUBLICA

EQUIPO TECNICO

DIRECCION NACIONAL DE PLANIFICACION Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA

TITULO

CARPINTERIAS EXTERIORES - RESTAURACION

ESCALA HOJA REVISION CODIGO

1:50 - -

ARCHIVO FECHA

PCE.DWG jul-18

PCE\_10



H 3.6  
Ap. | dt.  
1.70 | 2.20

TIPO VENTANA DE HIERRO

UBICACION 3° AL 8° PISO

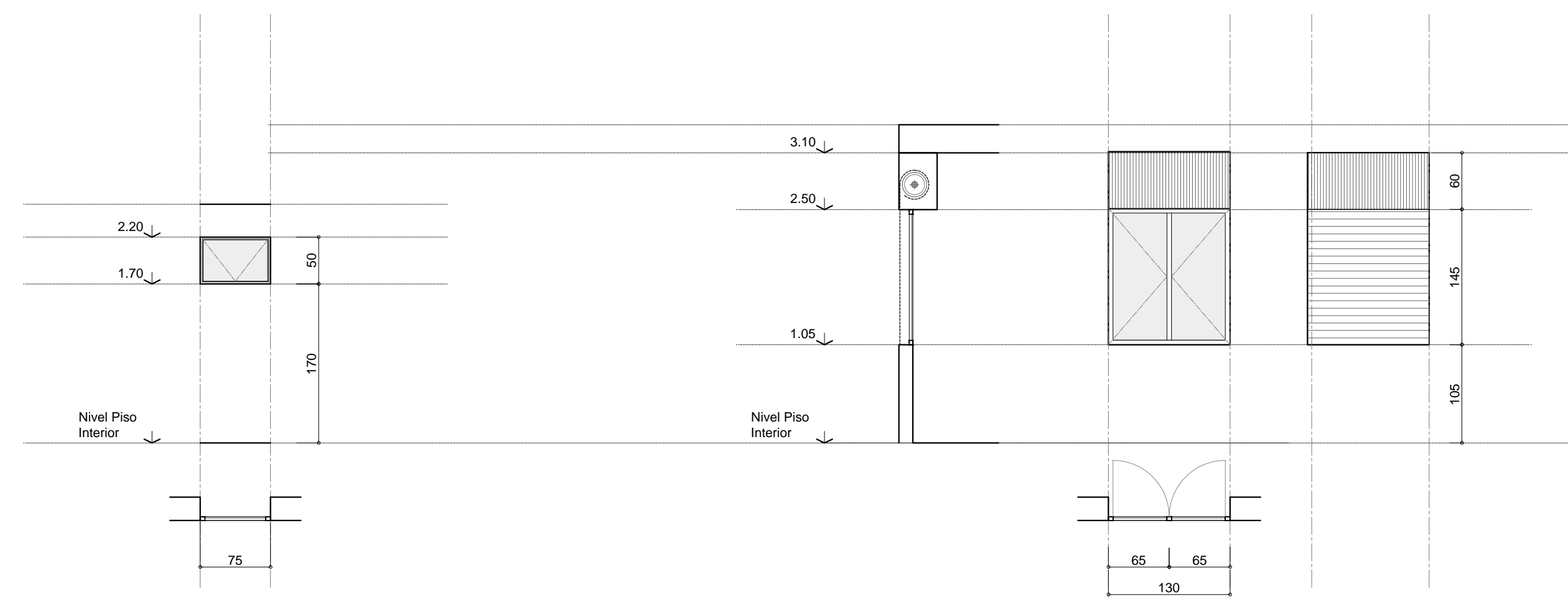
CANTIDAD 16

H 3.7  
Ap. | dt.  
1.05 | 2.20

TIPO VENTANA DE HIERRO

UBICACION 8° PISO

CANTIDAD 6



COMITENTE



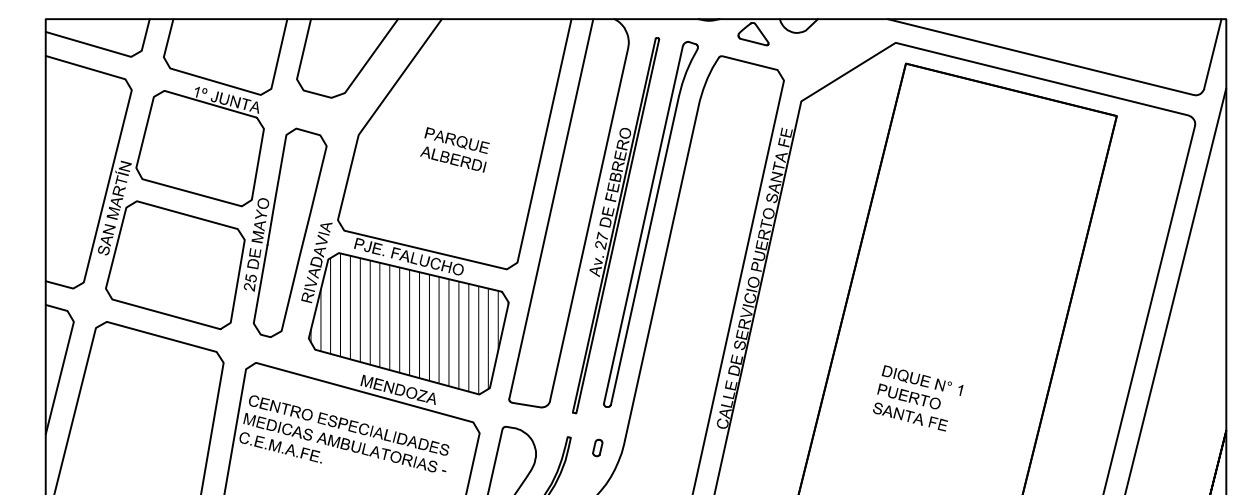
SECRETARIA DE PLANIFICACIÓN TERRITORIAL Y  
COORDINACIÓN DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

DIRECCIÓN NACIONAL DE PLANIFICACIÓN Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA

TÍTULO

CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA HOJA REVISIÓN CÓDIGO

1:50 - -

ARCHIVO FECHA

PCE.DWG jul-18

PCE\_11

**RESTAURACION DE ABERTURAS**  
**Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.  
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.  
Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.  
**Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.  
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS**  
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm + 3mm.

**RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS**  
**Premisa metodológica.** La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revoques que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.  
**Especificaciones particulares.** Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.  
En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

**RESTAURACION DE ABERTURAS**  
**Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.  
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.  
Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.  
**Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.  
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

**RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS**  
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm + 3mm.

**RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS**  
**Premisa metodológica.** La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revoques que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.  
**Especificaciones particulares.** Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.  
En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.