

RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarias durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obtendrá la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarias durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obtendrá la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarias durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obtendrá la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarias durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obtendrá la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

COMITENTE



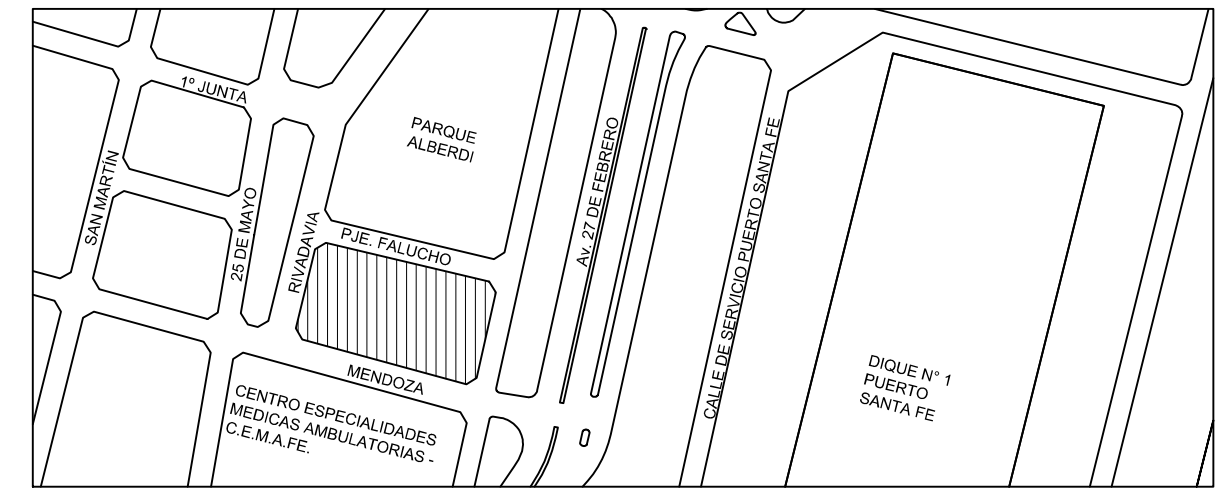
SECRETARIA DE PLANIFICACION TERRITORIAL Y COORDINACION DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCION

RECUPERACION Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACION

LICITACION PUBLICA

EQUIPO TECNICO

DIRECCION NACIONAL DE PLANIFICACION Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA

TITULO

CARPINTERIAS EXTERIORES - RESTAURACION

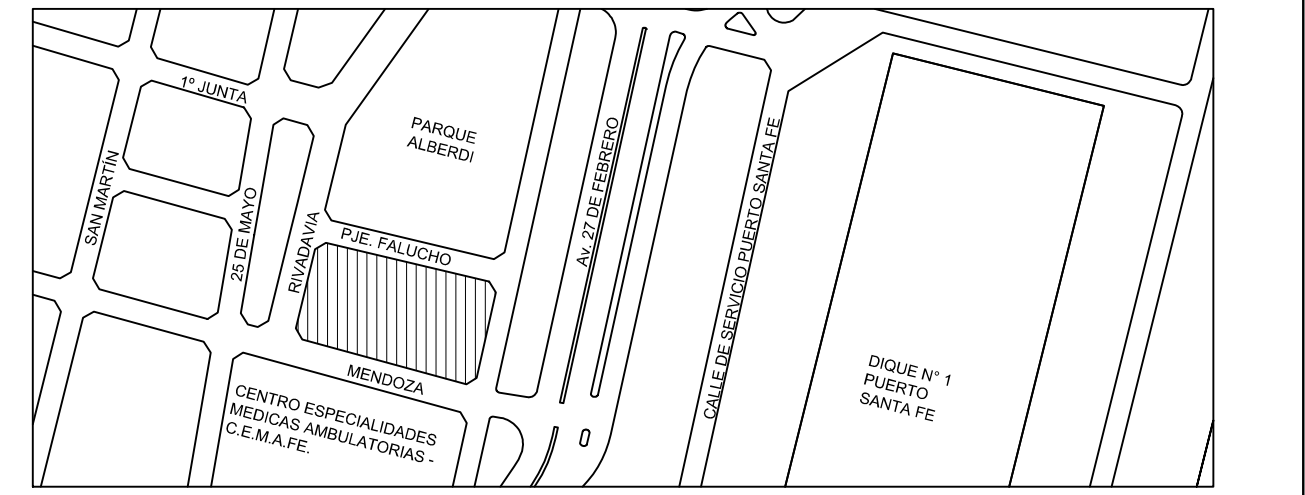
ESCALA	HOJA	REVISION	CODIGO
1:50	-	-	

ARCHIVO

ARCHIVO	FECHA
PCE.DWG	jul-18

PCE_01

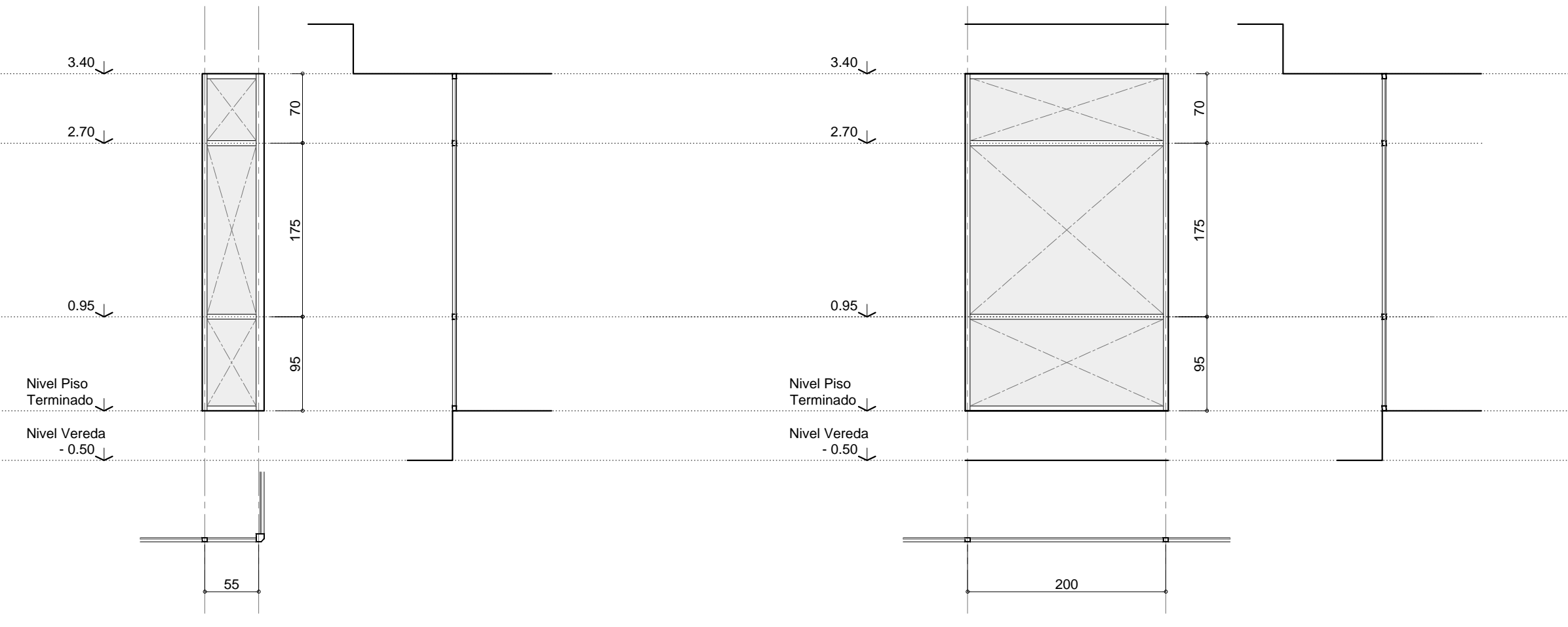
RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

H 0.9
A0 0.00 3.40

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION PB
CANTIDAD 04

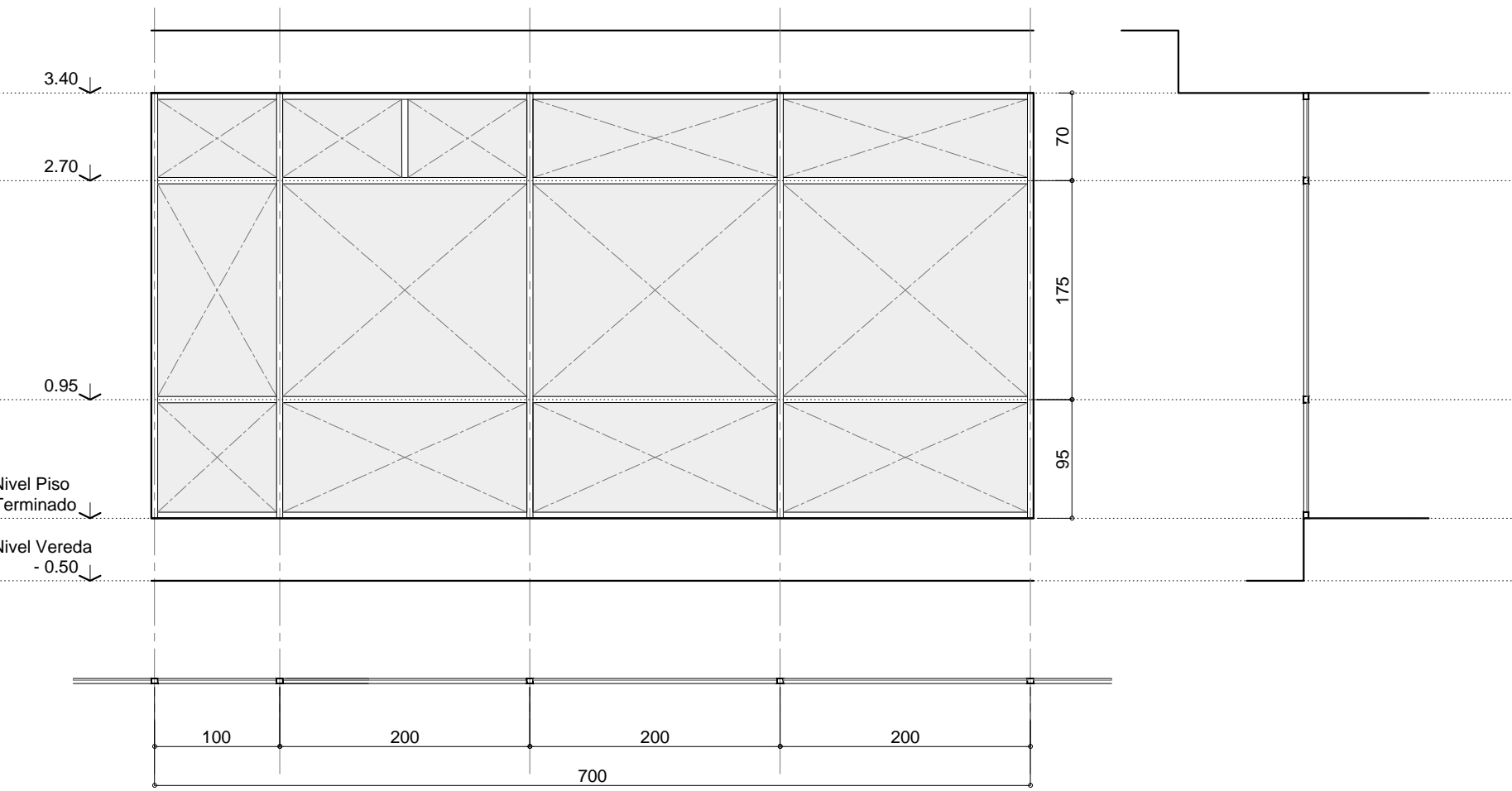


RESTAURACION DE ABERTURAS
Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tirantes enteros.
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el calco realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

H 0.8
A0 0.00 3.40

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION PB
CANTIDAD 02

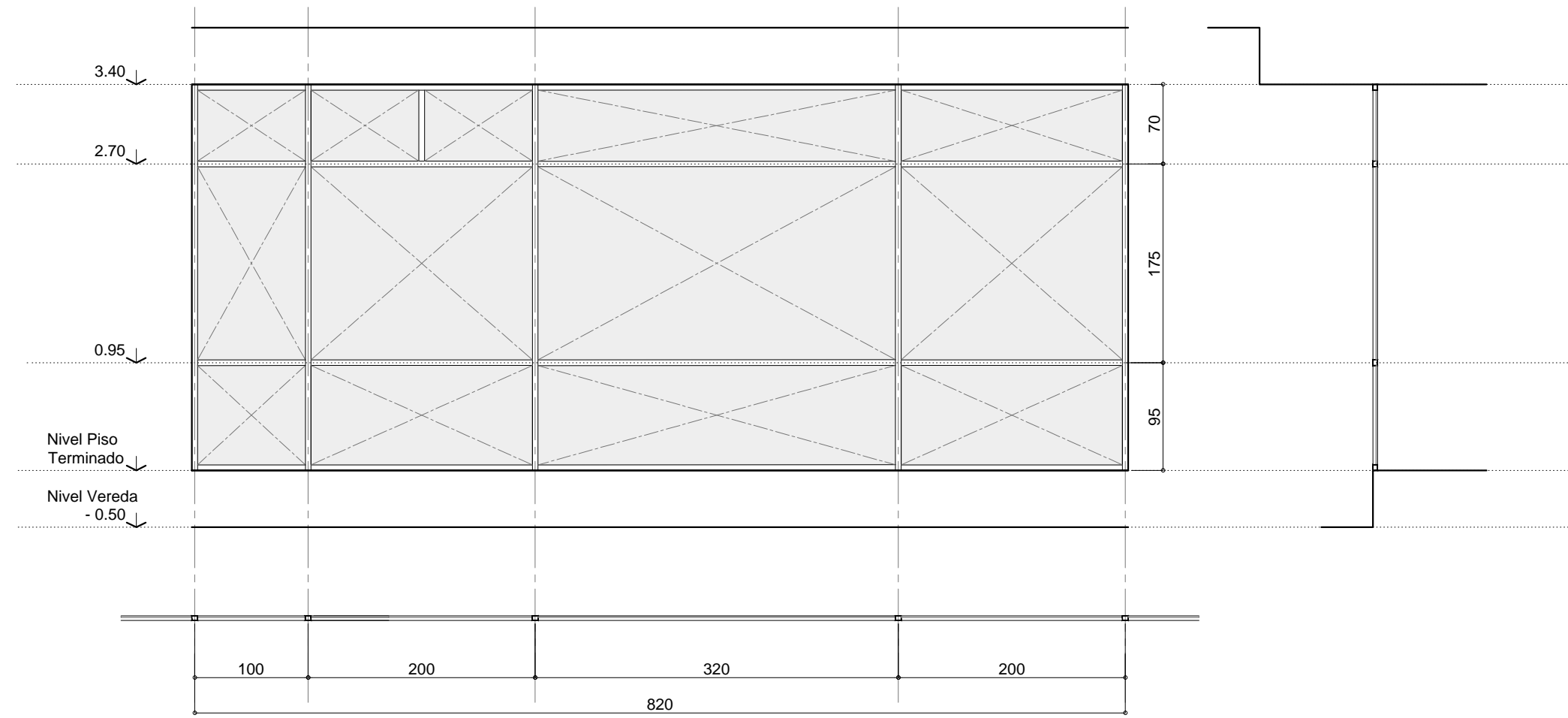


RESTAURACION DE ABERTURAS
Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tirantes enteros.
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el calco realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

H 0.7
A0 0.00 3.40

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION PB
CANTIDAD 02



RESTAURACION DE ABERTURAS
Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tirantes enteros.
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el calco realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

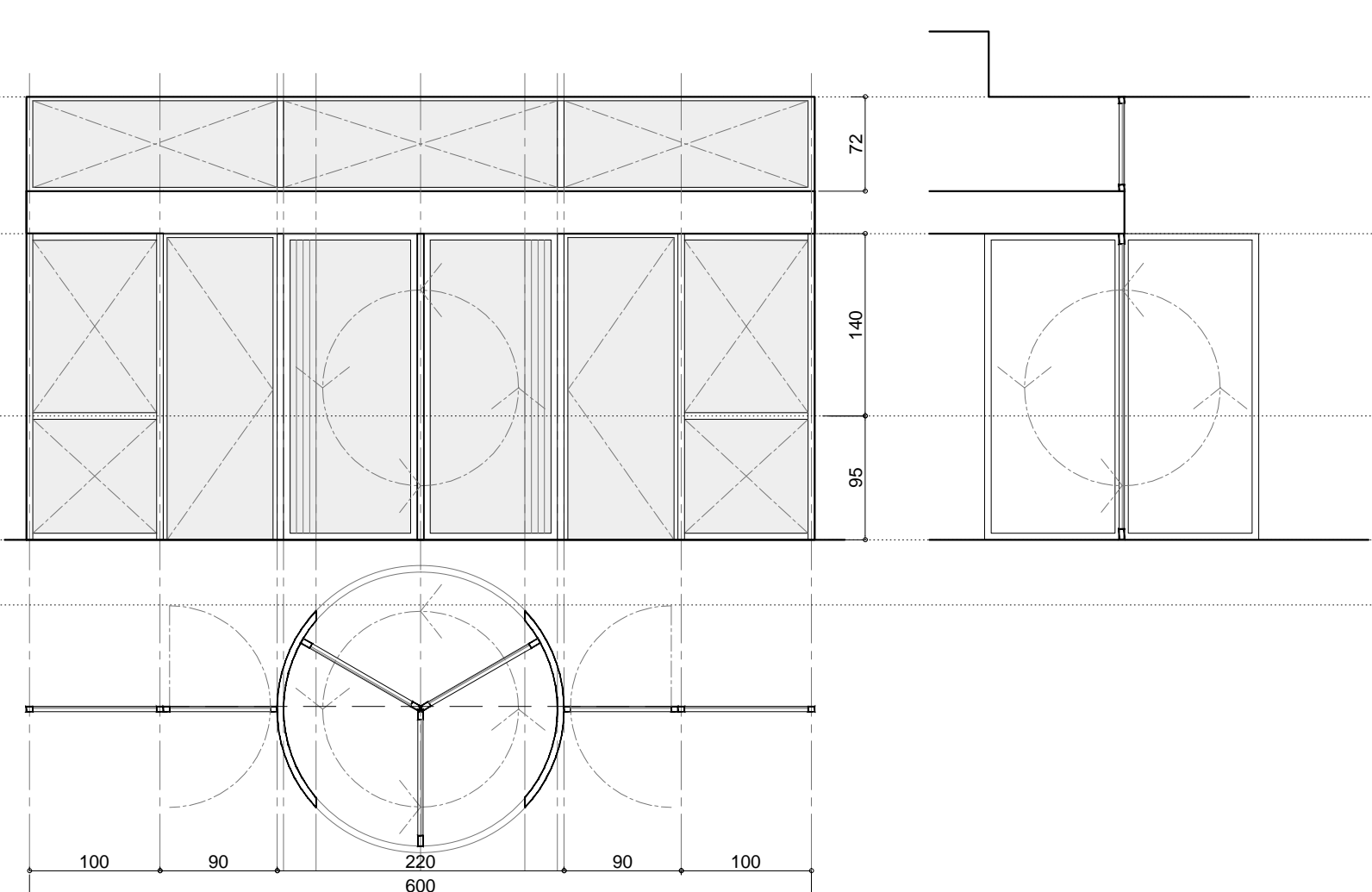
H 0.10

Ap. 0.00 2.35

TIPO PUERTA GIRATORIA DE HIERRO

UBICACION PB - INGRESO ALEM

CANTIDAD 01



RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
 Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
 Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
 Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

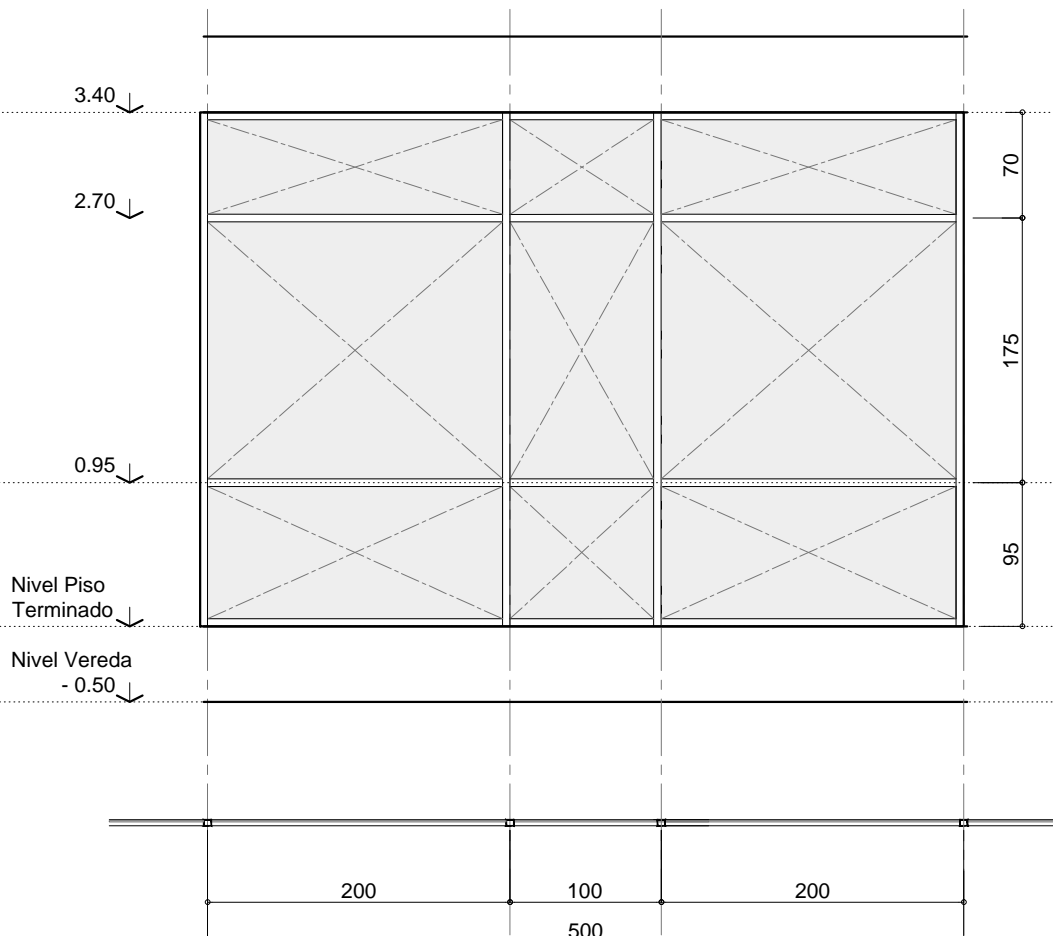
H 0.11

Ap. 0.00 3.40

TIPO VENTANA DE HIERRO

UBICACION PB

CANTIDAD 05



RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
 Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
 Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
 Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

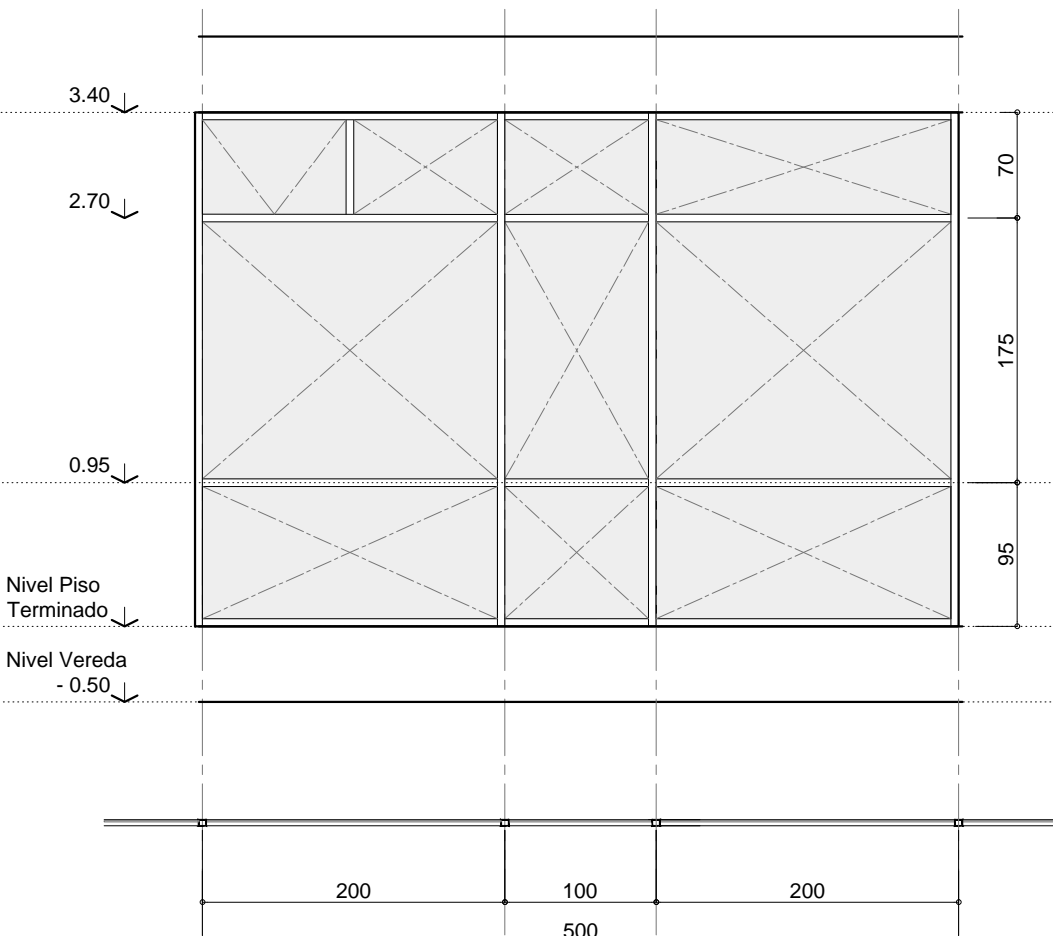
H 0.12

Ap. 0.00 3.40

TIPO VENTANA DE HIERRO

UBICACION PB

CANTIDAD 03



RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
 Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
 Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
 Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

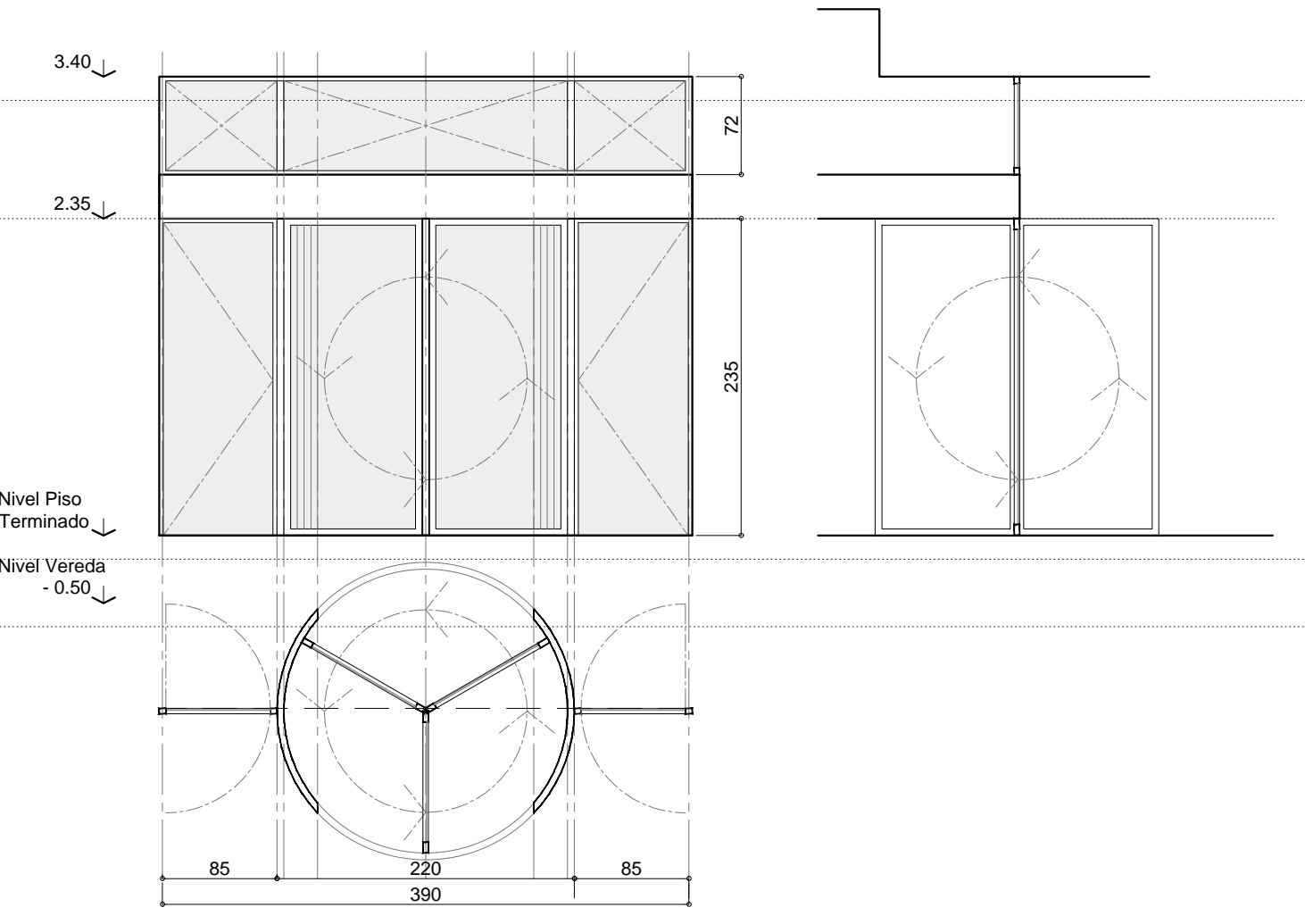
H 0.13

Ap. 0.00 2.35

TIPO PUERTA GIRATORIA DE HIERRO

UBICACION PB - INGRESO CORTADA FALUCHO

CANTIDAD 01



RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
 Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
 Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
 Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

COMITENTE



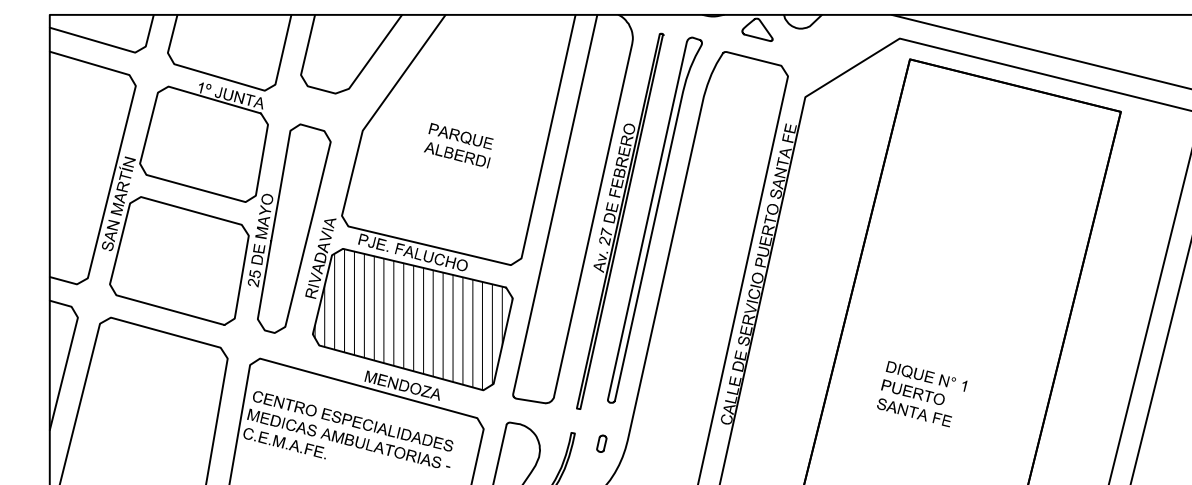
SECRETARIA DE PLANIFICACION TERRITORIAL Y
COORDINACION DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCION

RECUPERACION Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACION

LICITACION PUBLICA

EQUIPO TECNICO

DIRECCION NACIONAL DE PLANIFICACION Y DISENO DE OBRA PUBLICA

TITULO

CARPINTERIAS EXTERIORES - RESTAURACION

ESCALA	HOJA	REVISION	CODIGO
1:50	-	-	
ARCHIVO		FECHA	
PCE.DWG		jul-18	

1:50

ARCHIVO

PCE.DWG

FECHA

jul-18

PCE_03

H 0.14
Ap. 3.10 3.90

H 0.15
Ap. 2.90 3.90

H 0.16
Ap. 2.90 3.90

H 0.17
Ap. 2.90 3.90

H 0.18
Ap. 0.50 3.90

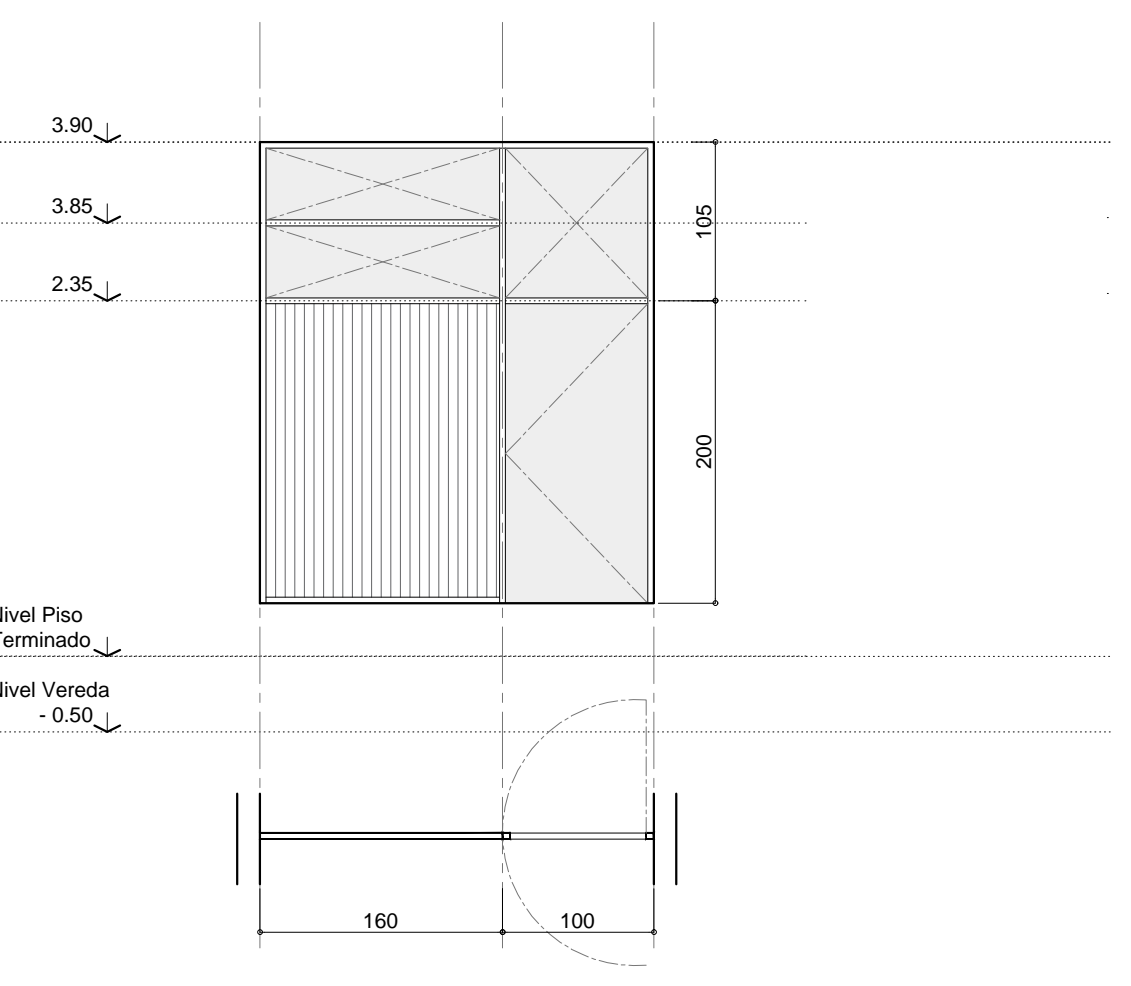
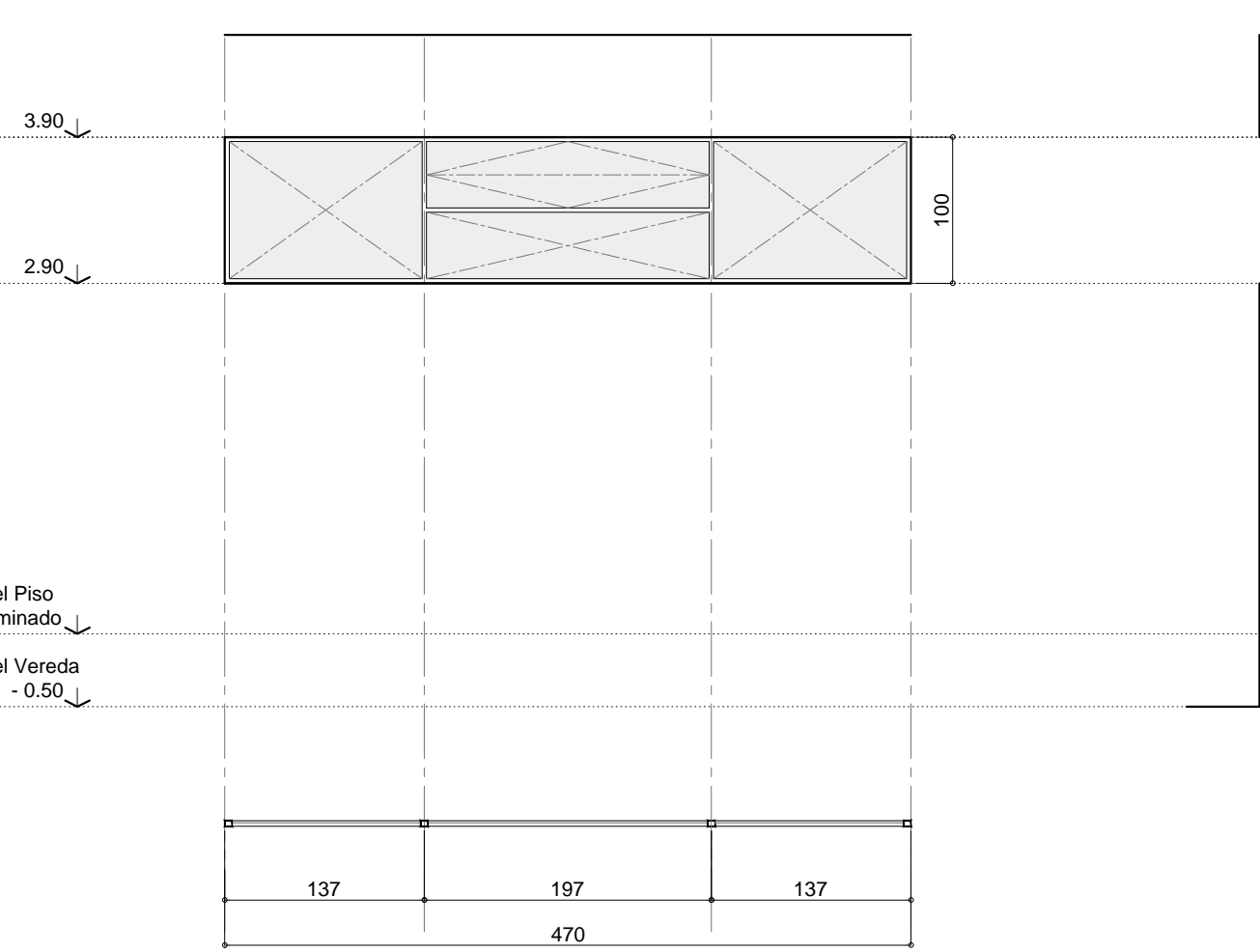
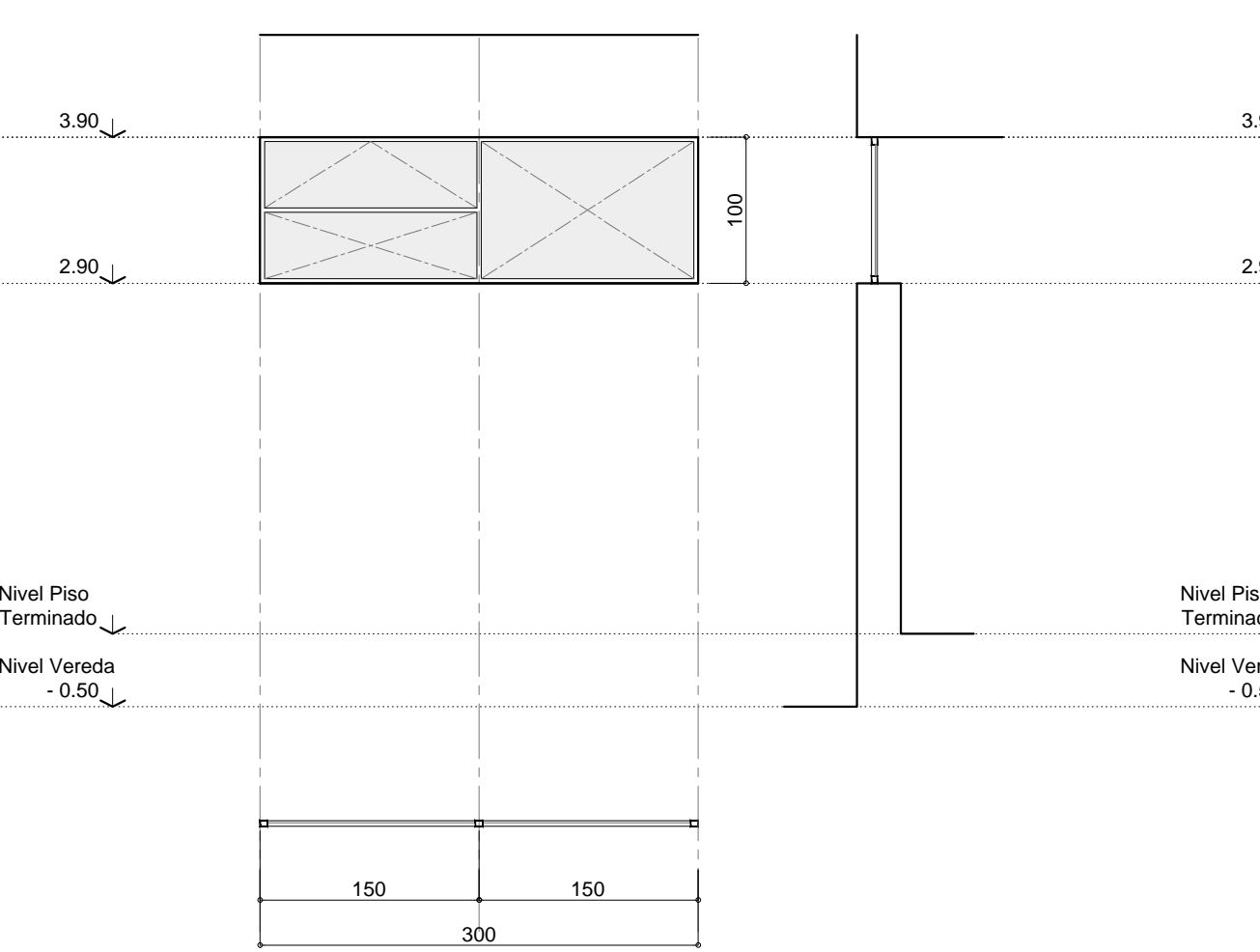
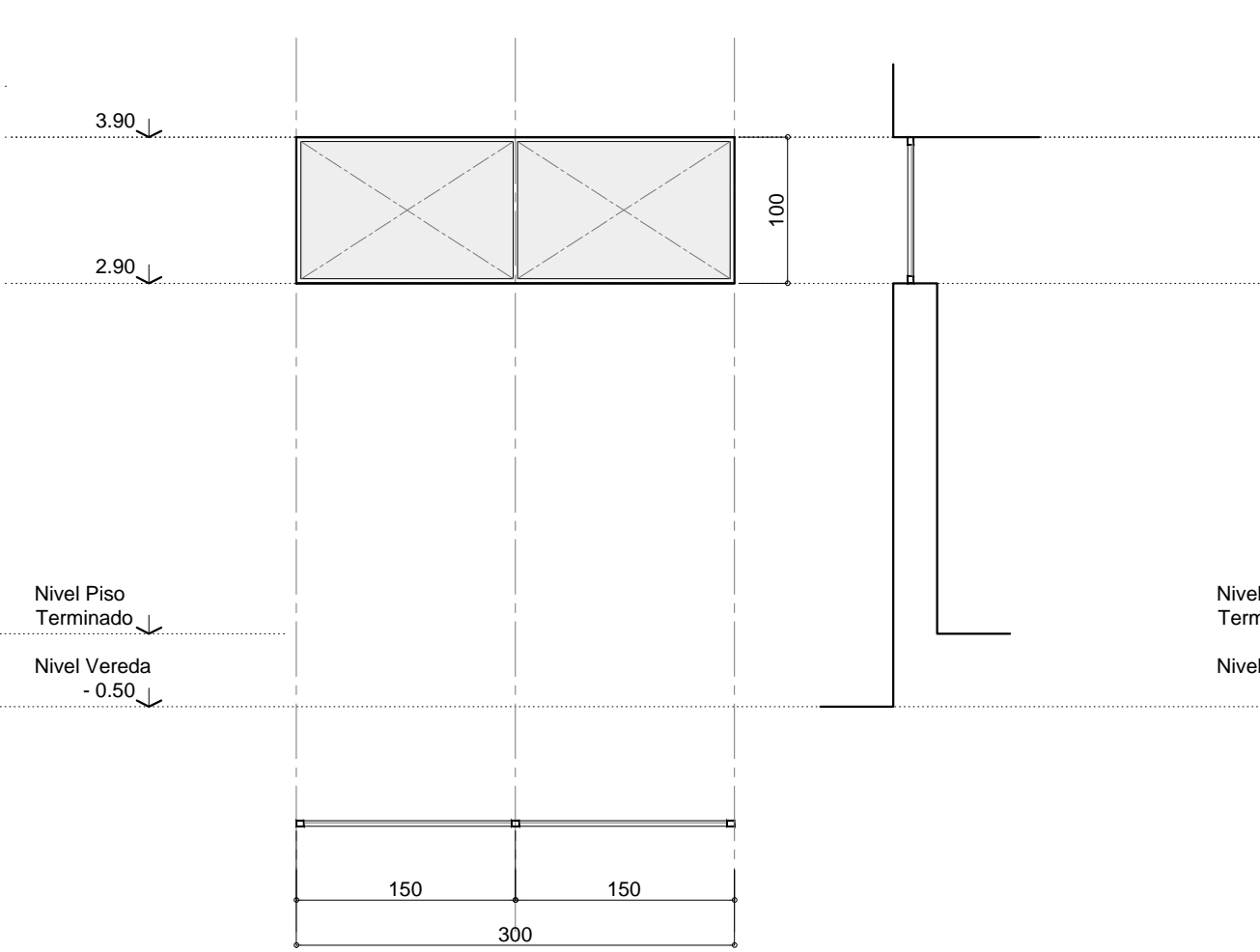
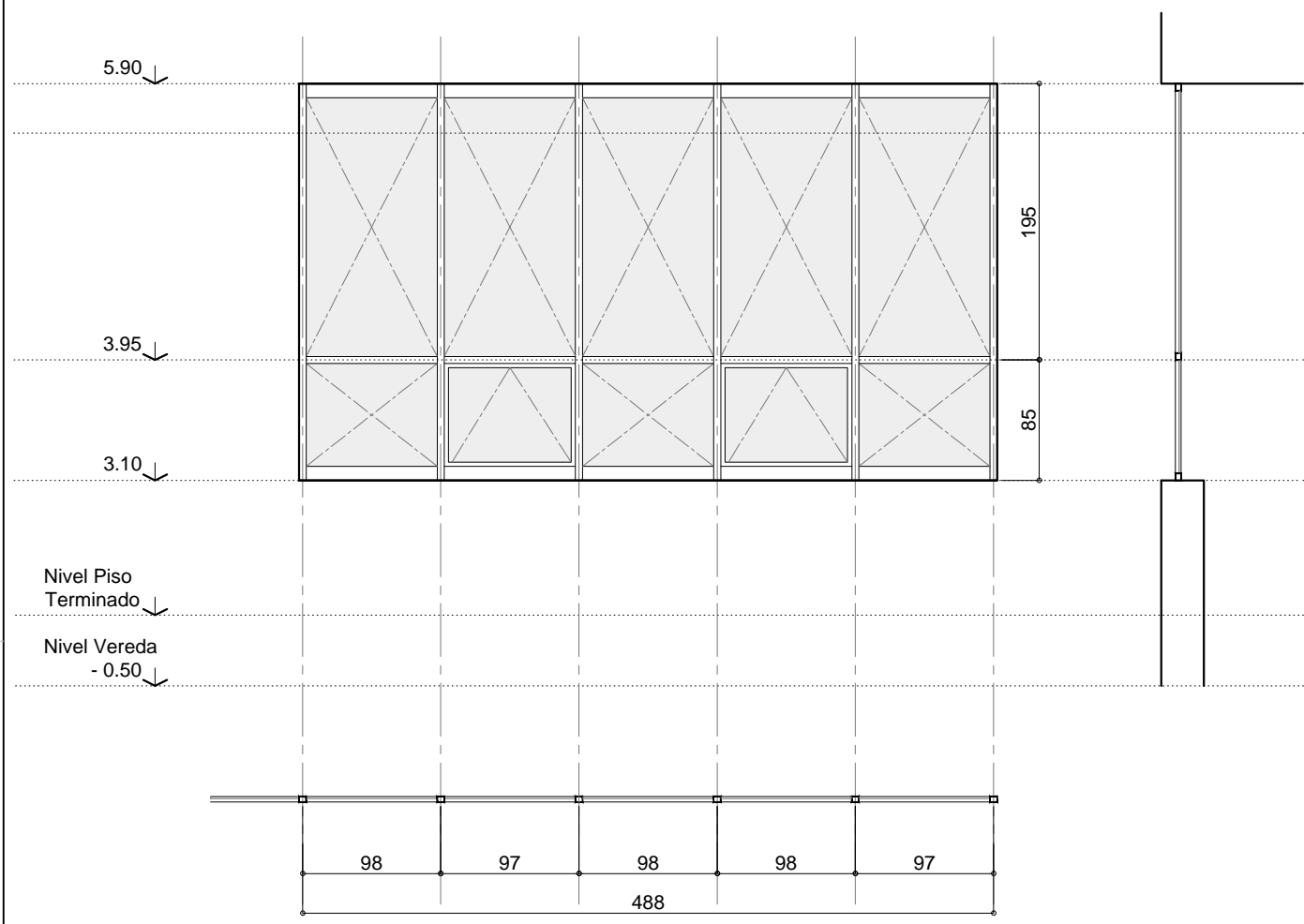
TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION PB - FACHADA NORTE
CANTIDAD 05

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION PB - FACHADA OESTE
CANTIDAD 02

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION PB - FACHADA NORTE
CANTIDAD 01

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION PB - FACHADA OESTE
CANTIDAD 09

TIPO PUERTA DE HIERRO
UBICACION PB - FACHADA OESTE
CANTIDAD 01



RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos sencillos. Omitida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el caso realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno. **RECOLOCACION DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos sencillos. Omitida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el caso realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno. **RECOLOCACION DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm +3mm.

RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos sencillos. Omitida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el caso realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno. **RECOLOCACION DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm +3mm.

RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos sencillos. Omitida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el caso realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno. **RECOLOCACION DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm +3mm.

RESTAURACION DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos sencillos. Omitida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el caso realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno. **RECOLOCACION DE VIDRIOS** Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm +3mm. **RESTAURACION DE PANEL DE MADERA**

COMITENTE



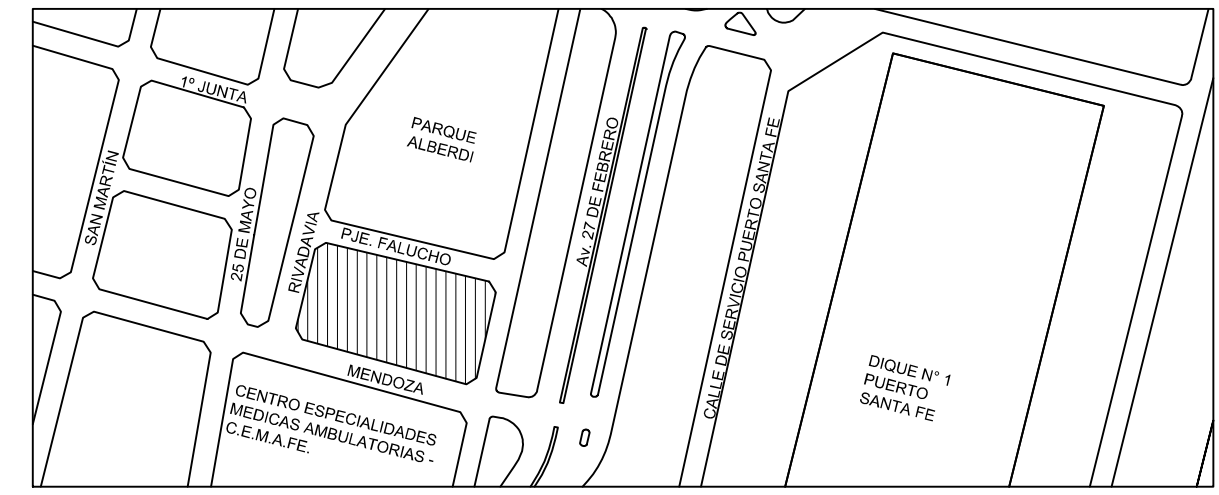
SECRETARIA DE PLANIFICACION TERRITORIAL Y COORDINACION DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCION

RECUPERACION Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACION

LICITACION PUBLICA

EQUIPO TECNICO

DIRECCION NACIONAL DE PLANIFICACION Y DISENO DE OBRA PUBLICA

TITULO

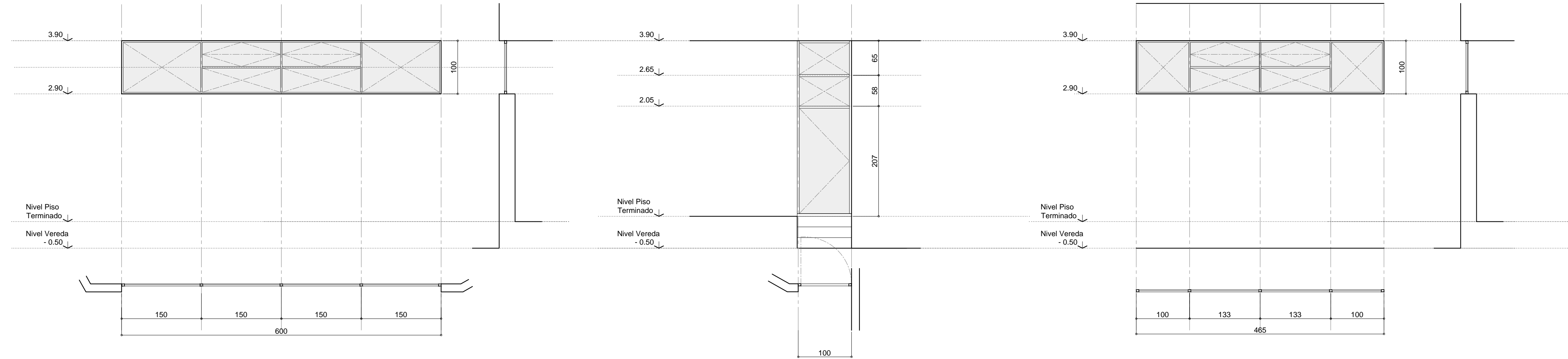
CARPINTERIAS EXTERIORES - RESTAURACION

Table with columns: ESCALA, HOJA, REVISION, CODIGO

Table with columns: ARCHIVO, FECHA

Table with columns: ARCHIVO, FECHA, and a large text field containing 'PCE_04'

H 0.19 Ap. 2.90 d. 3.90	H 0.20 Ap. 0.10 d. 3.90	H 0.21 Ap. 2.90 d. 3.90
TIPO VENTANA DE HIERRO	TIPO PUERTA DE HIERRO	TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION PB - OCHAVA MENDOZA RIVADAVIA	UBICACION PB - FACHADA OESTE	UBICACION PB - FACHADA SUR
CANTIDAD 01	CANTIDAD 01	CANTIDAD 05



<p>RESTAURACION DE ABERTURAS Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.</p> <p>Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.</p> <p>Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.</p> <p>Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o capote metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.</p> <p>Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antóxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.</p> <p>RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm +3mm.</p>	<p>RESTAURACION DE ABERTURAS Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.</p> <p>Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.</p> <p>Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.</p> <p>Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o capote metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.</p> <p>Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antóxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.</p> <p>RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm +3mm.</p>	<p>RESTAURACION DE ABERTURAS Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.</p> <p>Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.</p> <p>Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.</p> <p>Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o capote metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.</p> <p>Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antóxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.</p> <p>RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm +3mm.</p>
---	---	---

COMITENTE



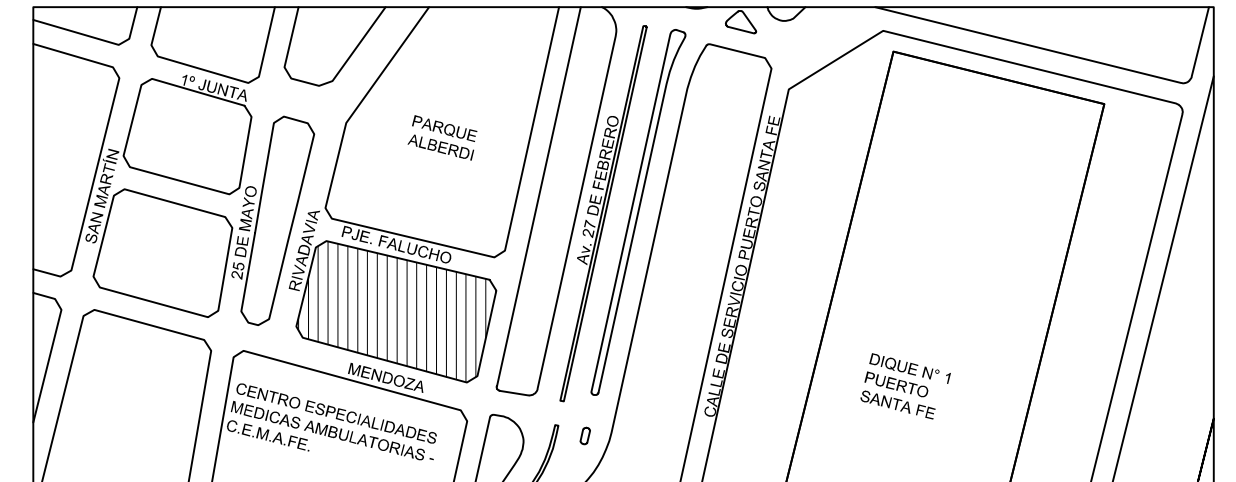
SECRETARIA DE PLANIFICACIÓN TERRITORIAL Y
COORDINACIÓN DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

DIRECCIÓN NACIONAL DE PLANIFICACIÓN Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA

TÍTULO

CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
--------	------	----------	--------

1:50	-	-	
------	---	---	--

ARCHIVO	FECHA
---------	-------

PCE.DWG	jul-18
---------	--------

PCE_05

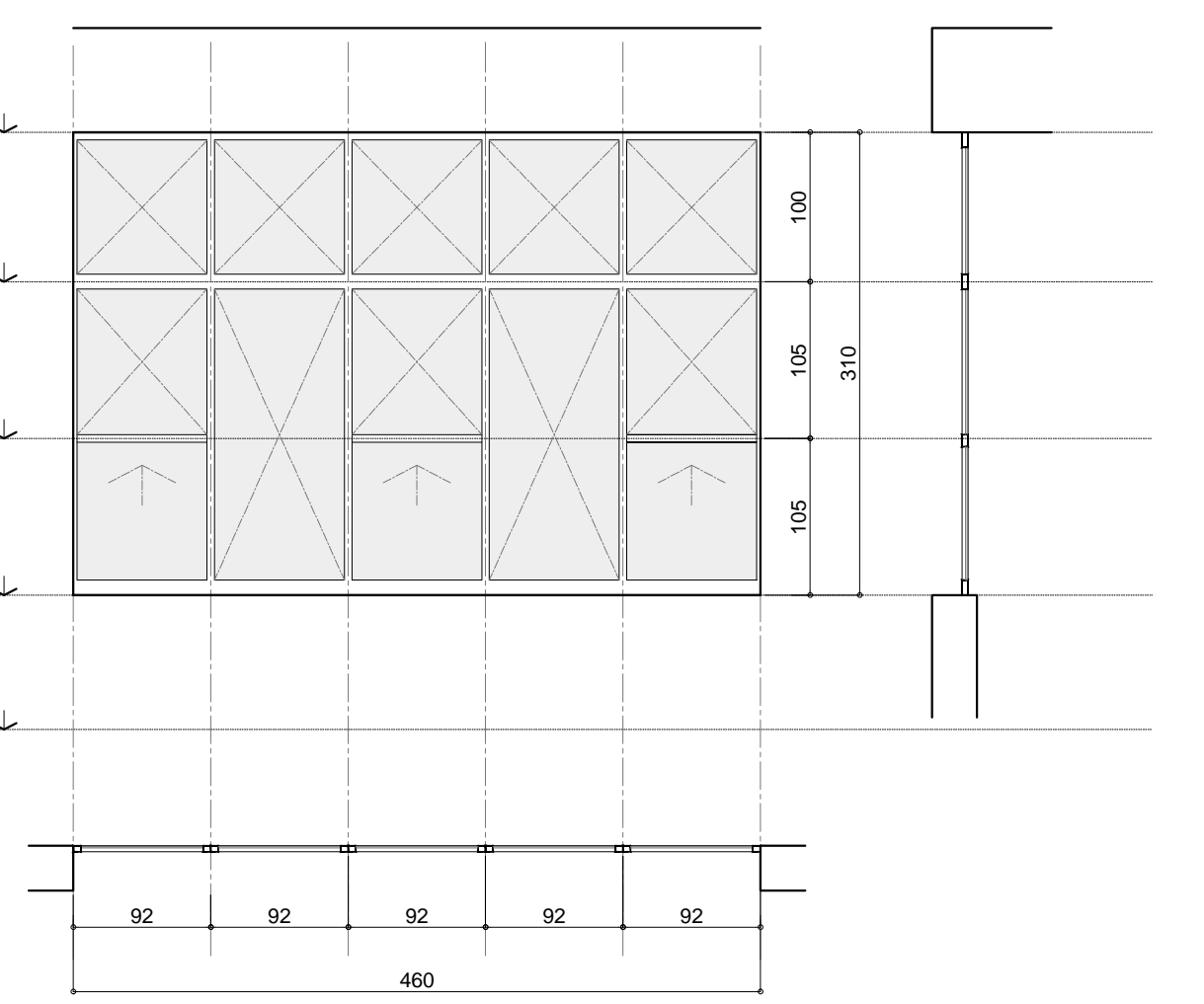
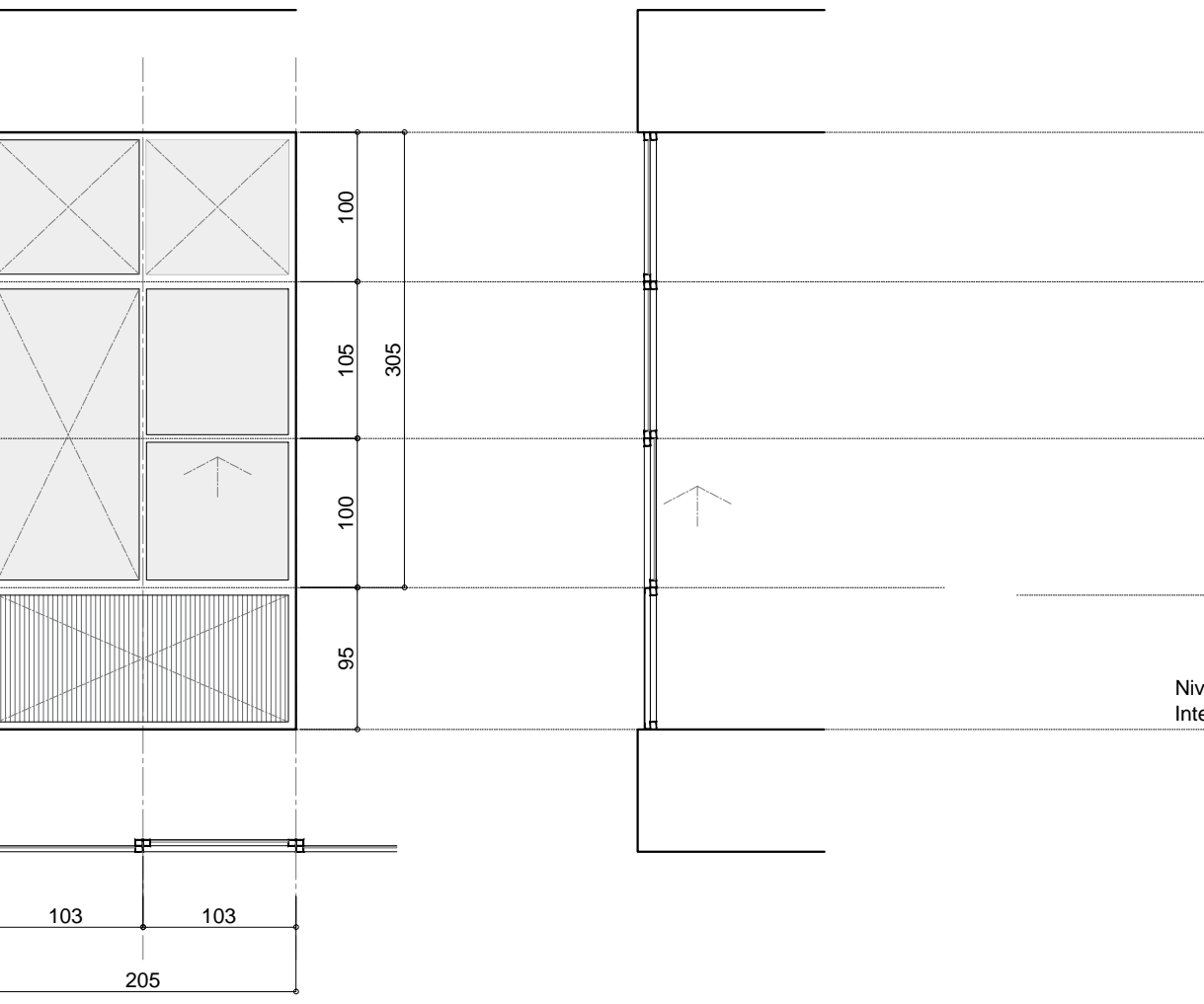
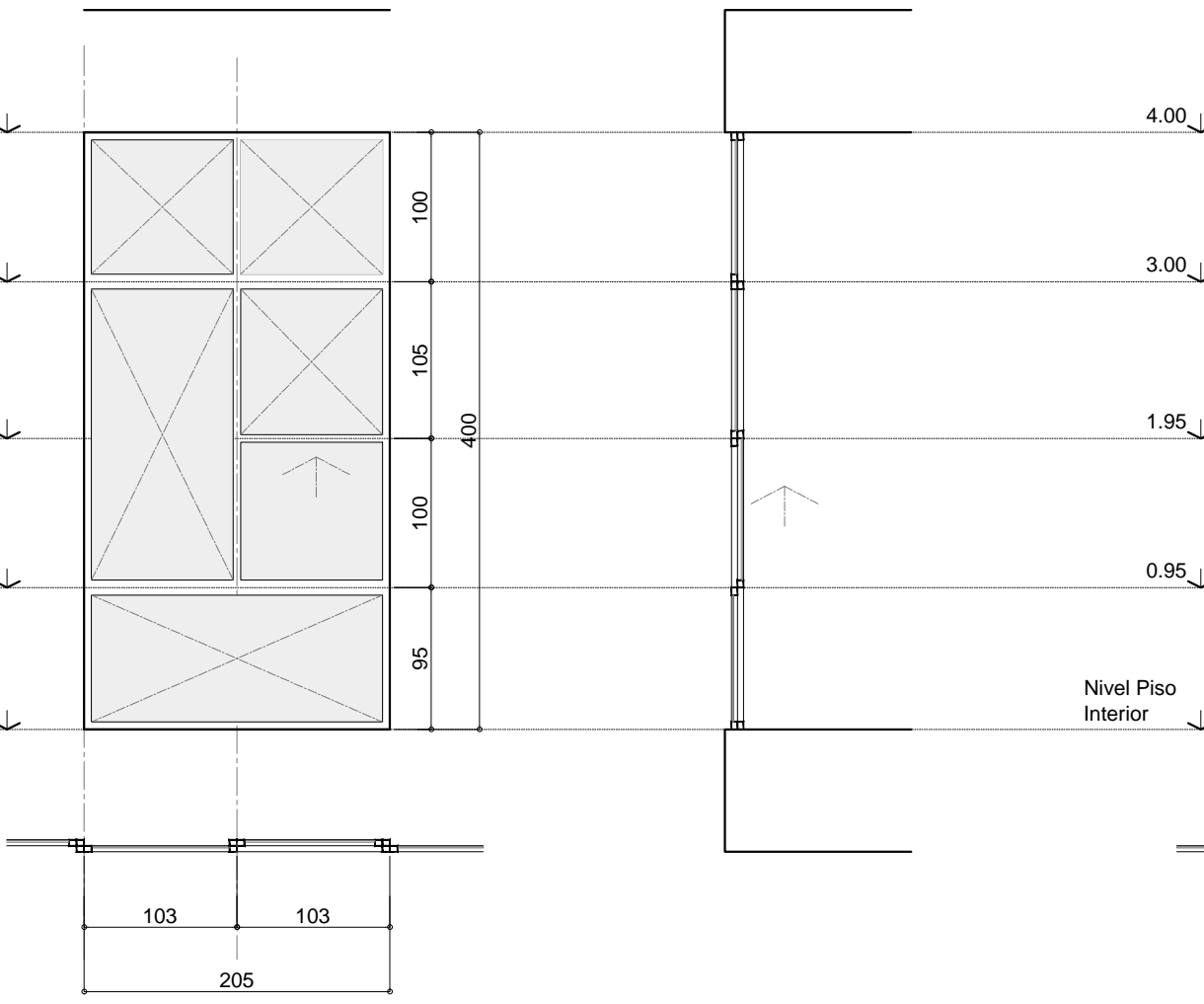
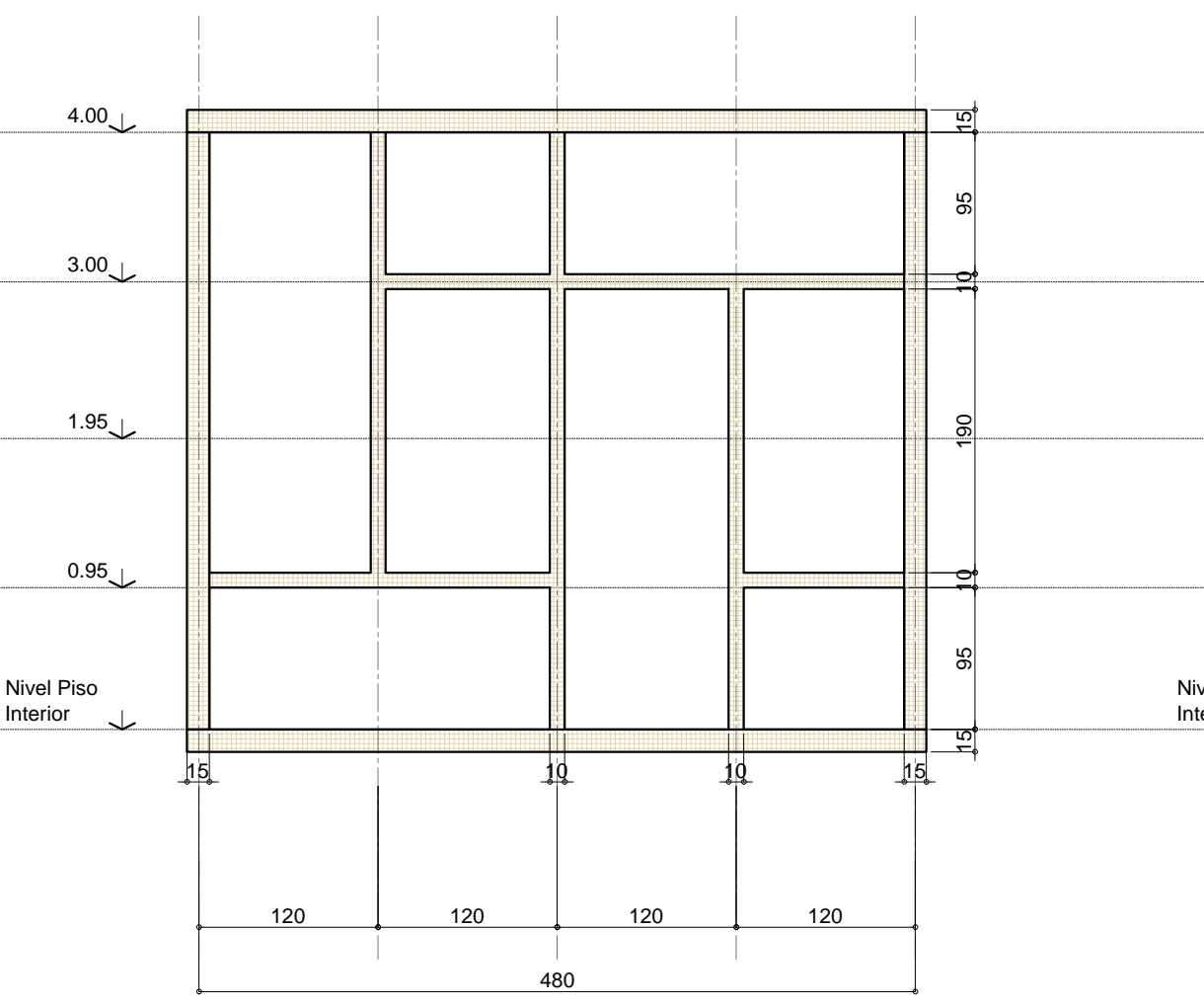
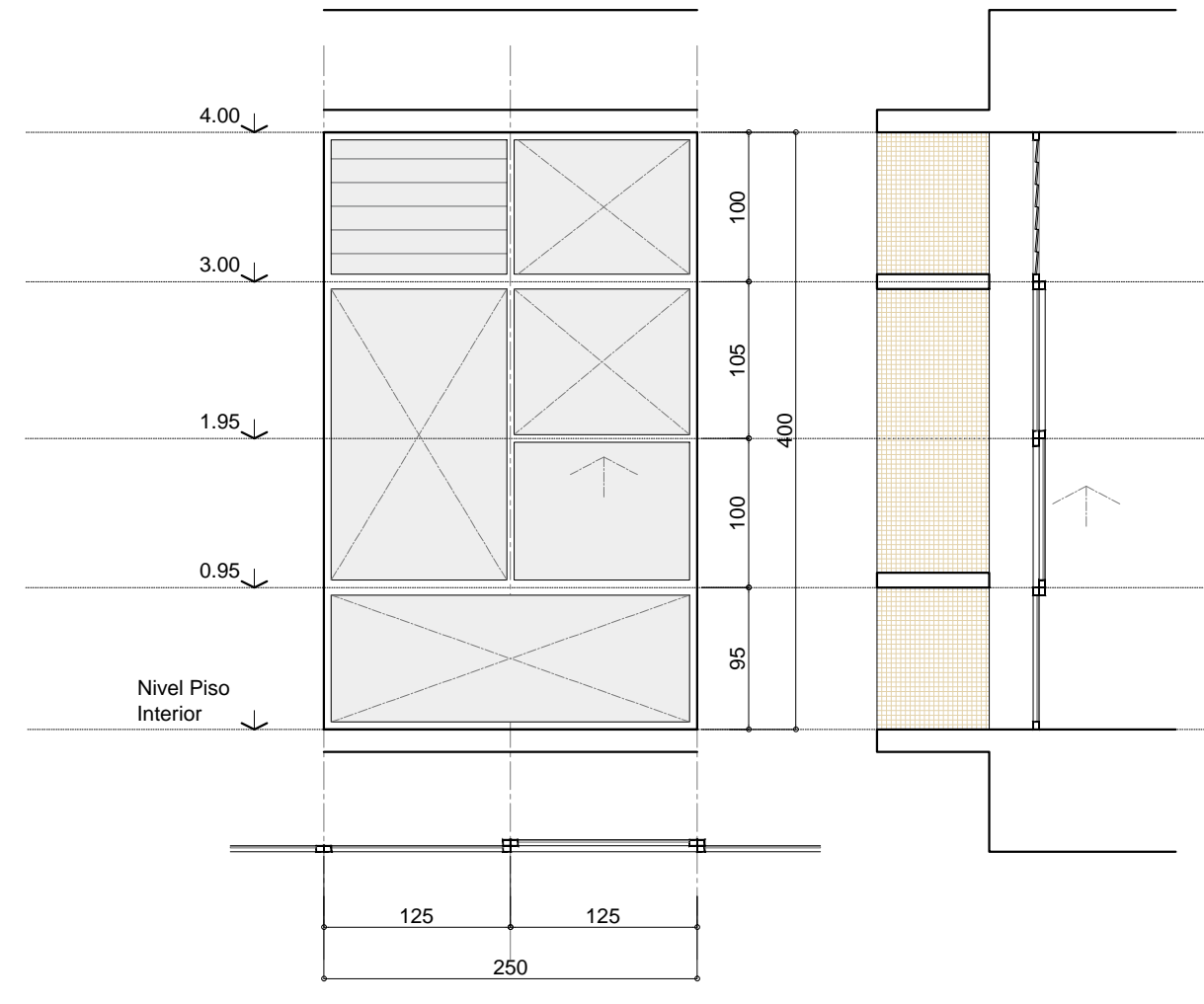
TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 1º PISO - FACHADA ESTE
CANTIDAD 22

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 1º PISO
CANTIDAD 14

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 1º PISO FACHADA NORTE
CANTIDAD 16

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 1º PISO - FACHADA SUR
CANTIDAD 16

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 1º PISO - FACHADA OESTE
CANTIDAD 11



RESTAURACION DE ABERTURAS
Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
 Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
 Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
 Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.
RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
 Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm + 3mm.
PREMIAS METODOLÓGICAS.
RESTAURACIÓN DE CHAPAS
 La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.
Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.
 En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

RESTAURACION DE SISTEMA DE OSCURECIMIENTO
Premias metodológica. La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurecimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y persianas.
 En general las persianas referidas serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
Persianas Enrollables en Fachada ESTE.
Criterios generales. Se procederá a retirar aquellas que presenten fallantes o roturas de las tablas. Se considera que las persianas, fabricadas en chapa doblada de aluminio, son recuperables. Las cintas de acero que unen las piezas se encuentran muy deterioradas, oxidadas, debiendo ser reemplazadas.
Especificaciones particulares. Las persianas serán retiradas para su limpieza, lijado, tratamiento químico y pintura. En caso de presentar piezas rotas, las mismas serán reemplazadas con secciones similares a las originales.
 Las persianas de enrollar que presenten un porcentaje elevado de piezas rotas serán reemplazadas totalmente siguiendo líneas de diseño y materiales similares al existente.
 Cuando se trate de imperfecciones de las tablas de la persiana se procederá a su recuperación mediante la puesta a punto del sistema, para lo cual se procederá al retiro del componente (previa numeración e identificación de su posición original) para ser trabajado en taller. En el caso en que las persianas tengan deterioros en el sistema de apertura, se procederá a reemplazar el sistema de cintas de acero.
 Cada uno de los componentes que se retire será numerado para poder ser reubicado en su posición original. La recuperación de los componentes se realizará en taller.
Premias metodológica.
 Por su excelente calidad admiten limpieza. Se recomienda retirar las piezas pasible de ser desarmadas para restaurar algunas persianas y reemplazar las persianas fallantes por otras nuevas, con chapa de aluminio doblado. Aunque de este modo pueden quedar apenas más gruesas, sería imperceptible en la gran escala del edificio. Los anclajes de las tablas se realizan con cinta.

RESTAURACION DE ABERTURAS
Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
 Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
 Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
 Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.
RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
 Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm + 3mm.
PREMIAS METODOLÓGICAS.
RESTAURACIÓN DE CHAPAS
 La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.
Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.
 En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

RESTAURACION DE ABERTURAS
Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
 Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
 Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
 Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.
RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
 Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm + 3mm.
PREMIAS METODOLÓGICAS.
RESTAURACIÓN DE CHAPAS ACANALADAS
 La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.
Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.
 En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

RESTAURACION DE ABERTURAS
Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
 Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
 Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
 Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.
RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
 Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm + 3mm.
PREMIAS METODOLÓGICAS.

COMITENTE



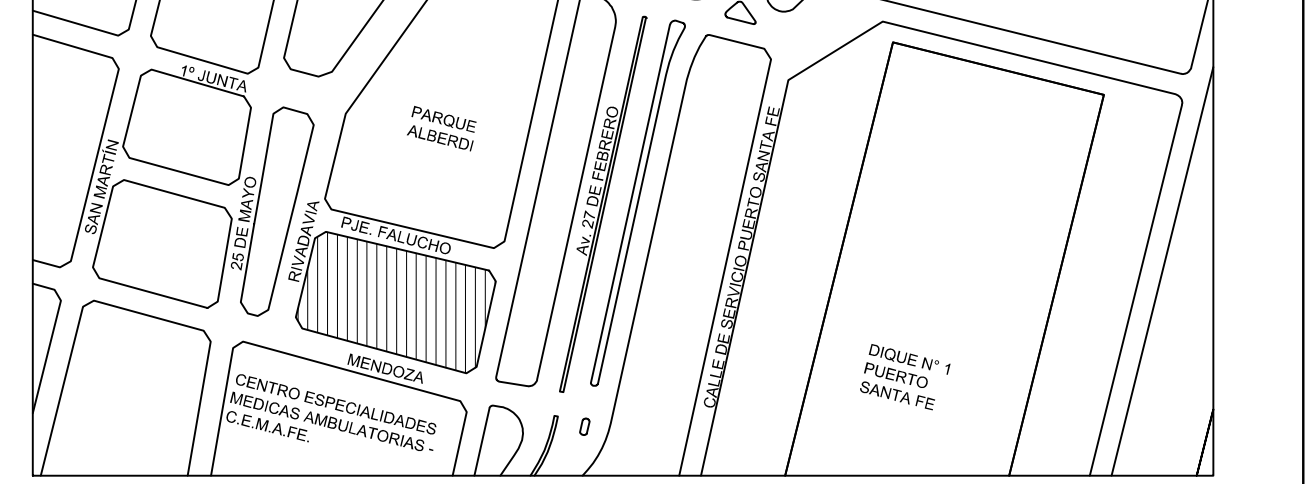
SECRETARIA DE PLANIFICACIÓN TERRITORIAL Y COORDINACIÓN DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

DIRECCION NACIONAL DE PLANIFICACIÓN Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA

TÍTULO

CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

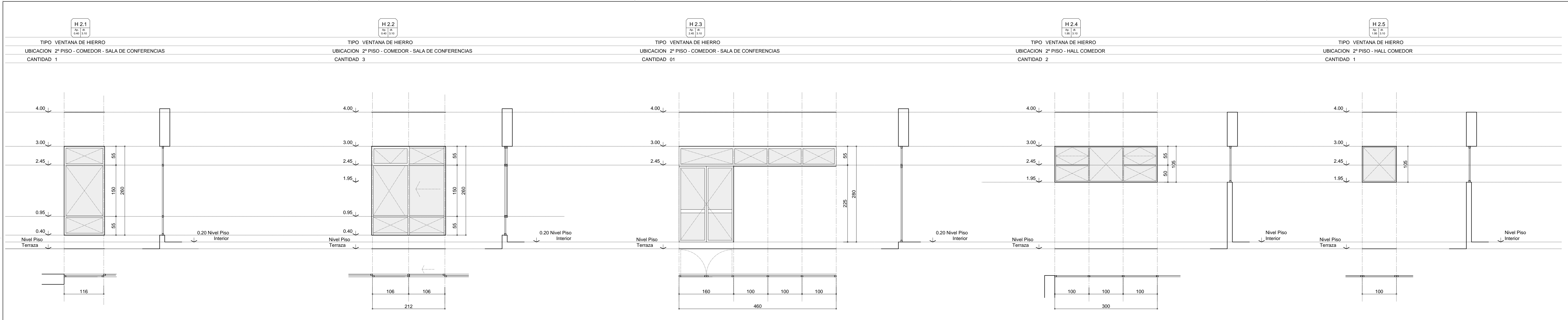
ESCALA HOJA REVISIÓN CÓDIGO

1:50 - -

ARCHIVO FECHA

PCE.DWG jul-18

PCE_06



RESTAURACIÓN DE ABERTURAS **Recomendaciones técnicas.** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tirantes enteros. **Obtendrá la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.**

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm + 3mm.

COMITENTE

Ministerio del Interior,
Obras Públicas y Vivienda
Presidencia de la Nación

**SECRETARIA DE PLANIFICACIÓN TERRITORIAL Y
COORDINACIÓN DE OBRA PUBLICA**

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR

UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

DIRECCION NACIONAL DE PLANIFICACIÓN Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA

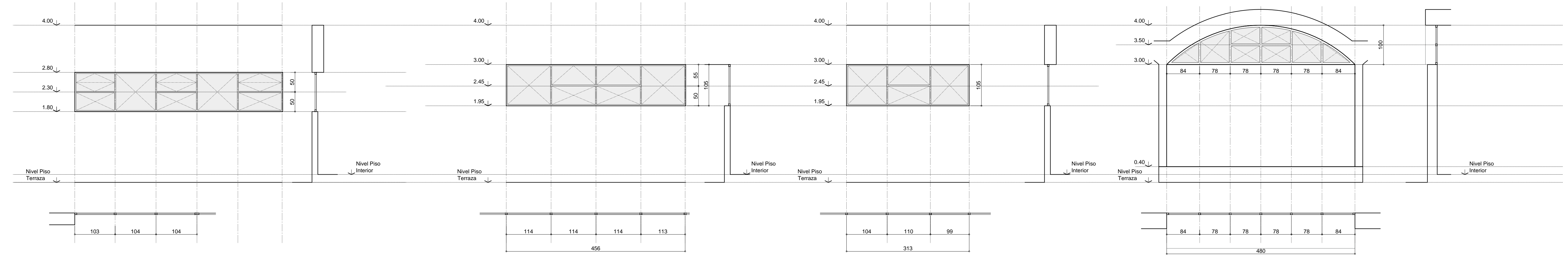
TÍTULO

CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:50	-	-	
ARCHIVO		FECHA	
PCE.DWG		jul-18	

PCE_07

<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> H 2.6 Ad. R. 1.80 2.80 </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> H 2.7 Ad. R. 1.95 3.10 </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> H 2.8 Ad. R. 1.95 3.10 </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> H 2.9 Ad. R. 3.00 4.00 </div>
TIPO VENTANA DE HIERRO	TIPO VENTANA DE HIERRO	TIPO VENTANA DE HIERRO	TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 2º PISO - COCINA	UBICACION 2º PISO	UBICACION 2º PISO	UBICACION 2º PISO
CANTIDAD 1	CANTIDAD 5	CANTIDAD 2	CANTIDAD 4



RESTAURACION DE ABERTURAS Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse facilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obienda la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el catlogo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.	RESTAURACION DE ABERTURAS Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse facilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obienda la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el catlogo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.	RESTAURACION DE ABERTURAS Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse facilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obienda la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el catlogo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.	RESTAURACION DE ABERTURAS Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse facilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obienda la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el catlogo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.
RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.	RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.	RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.	RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

COMITENTE



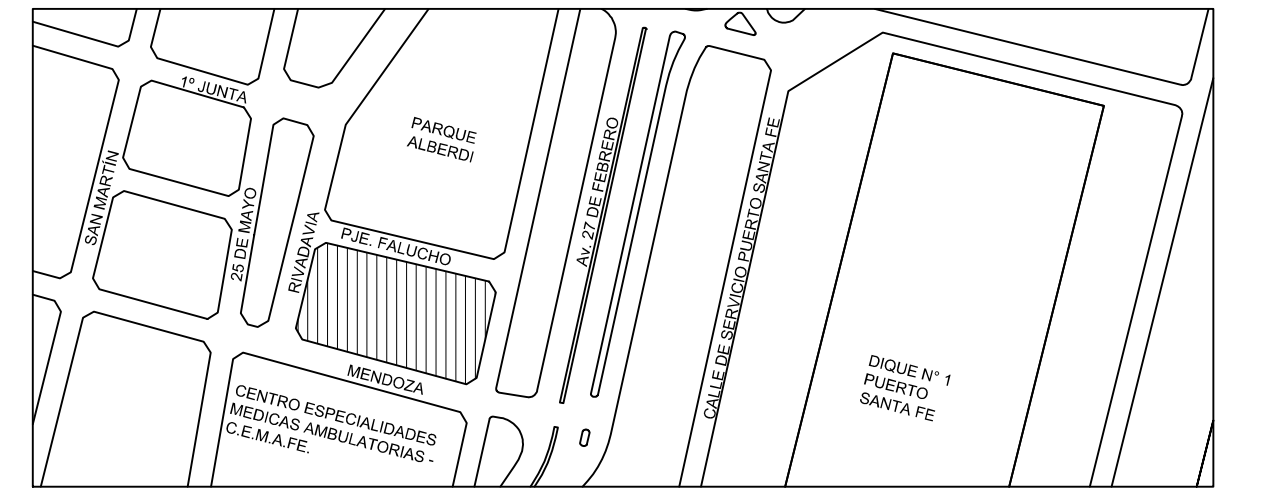
SECRETARIA DE PLANIFICACION TERRITORIAL Y COORDINACION DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCION

RECUPERACION Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACION

LICITACION PUBLICA

EQUIPO TECNICO

DIRECCION NACIONAL DE PLANIFICACION Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA

TITULO

CARPINTERIAS EXTERIORES - RESTAURACION

ESCALA	HOJA	REVISION	CODIGO
--------	------	----------	--------

1:50	-	-	
------	---	---	--

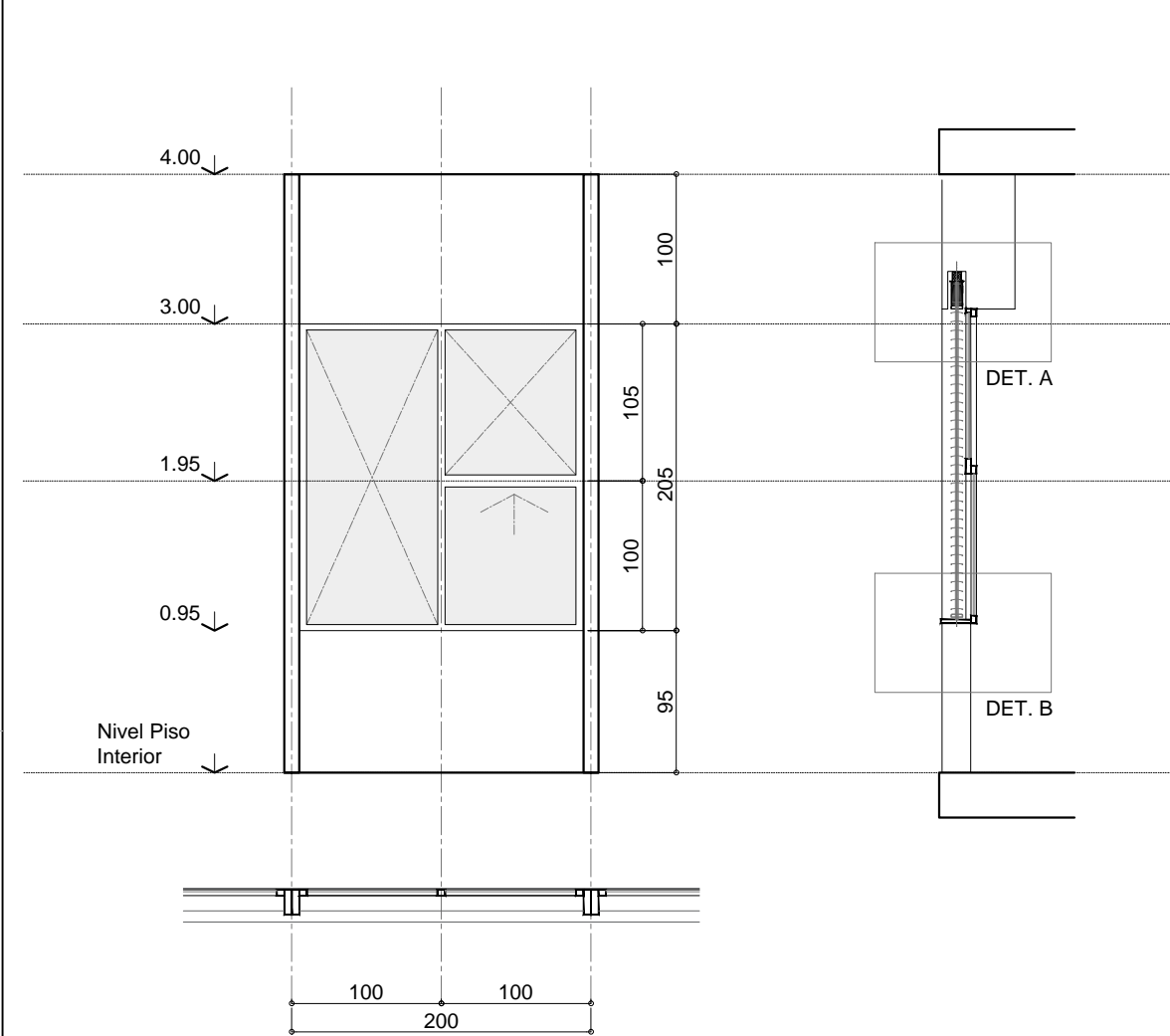
ARCHIVO	FECHA
---------	-------

PCE.DWG	jul-18
---------	--------

PCE_08

H 3.1
Ap. 0,00 | dt. 4,10

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION FACHADA ESTE - 3º AL 7º PISO
CANTIDAD 65



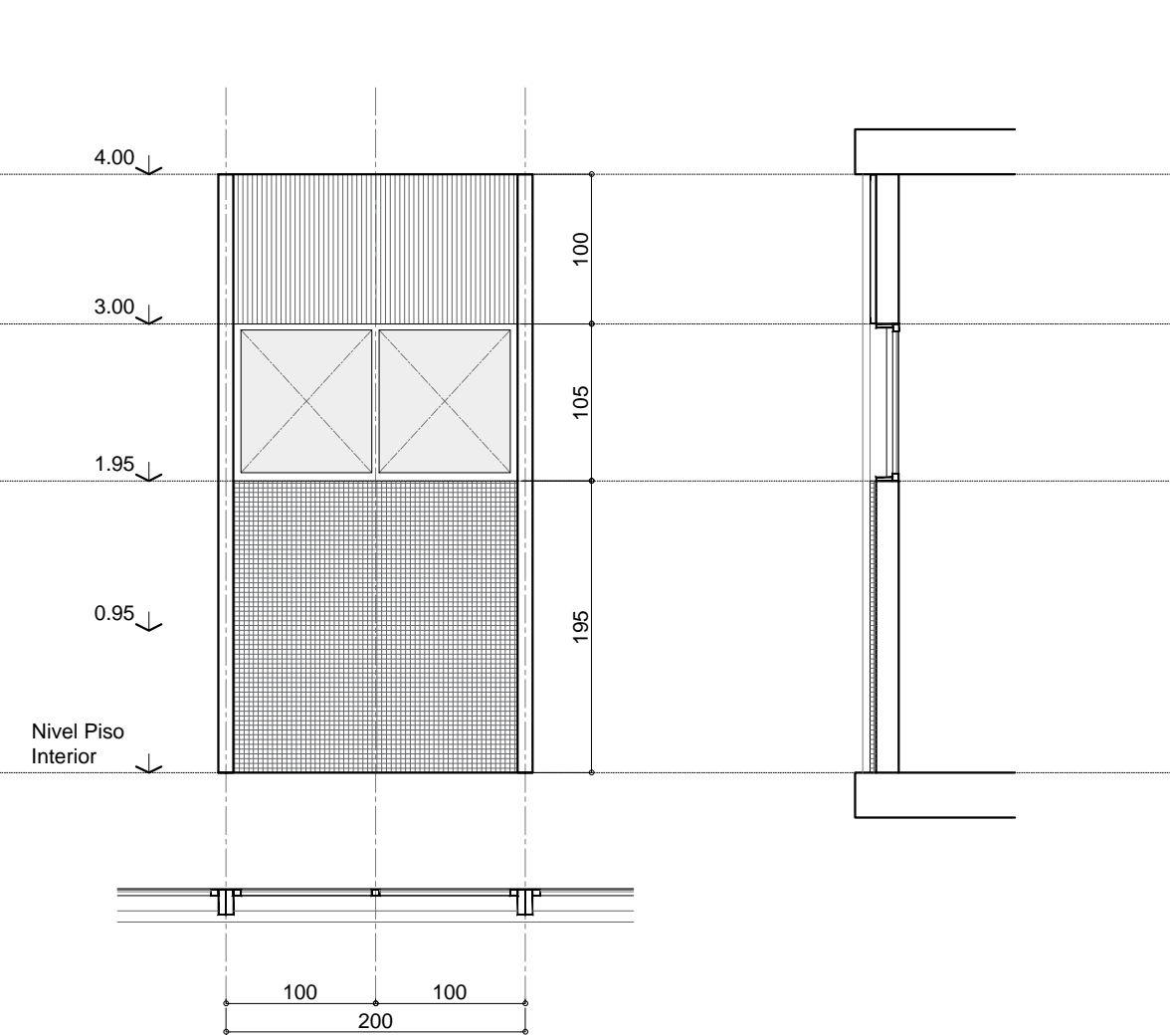
RESTAURACION DE ABERTURAS
Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual se facilitó una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS
Premisa metodológica. La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.
Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.
En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

H 3.2
Ap. 0,00 | dt. 4,10

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION FACHADA ESTE - 3º AL 7º PISO
CANTIDAD 25



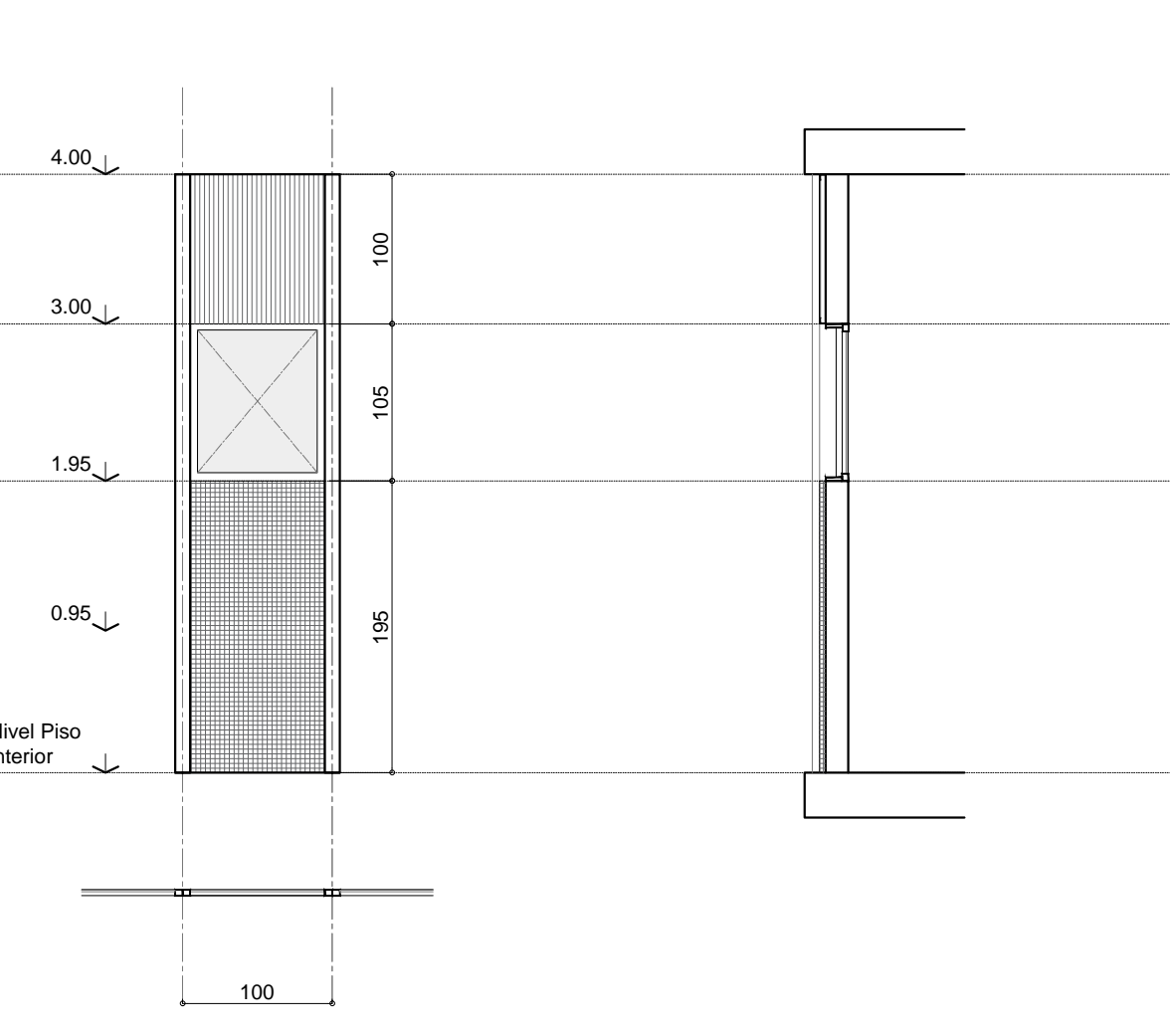
REEMPLAZO DEL SISTEMA DE OSCURECIMIENTO
Premisa metodológica. La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurecimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y parasoles.
En general las patologías observadas a fallantes de piezas que hacen al elemento, tanto como a problemas de funcionamiento de los sistemas de apertura y accionamiento.
Persianas Enrollables en Fachada ESTE. Se procederá a retirar la totalidad de las persianas y los sistemas de accionamiento existentes para proceder al reemplazo de la totalidad del sistema de oscurecimiento.
Criterios generales. Se procederá a retirar la totalidad de las persianas y los sistemas de accionamiento existentes para proceder al reemplazo de la totalidad del sistema de oscurecimiento.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS
Premisa metodológica. La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.
Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.
En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

H 3.3
Ap. 0,00 | dt. 4,10

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION FACHADA ESTE - 3º AL 7º PISO
CANTIDAD 5



RESTAURACION DE ABERTURAS
Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual se facilitó una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS
Premisa metodológica. La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.
Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.
En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

COMITENTE



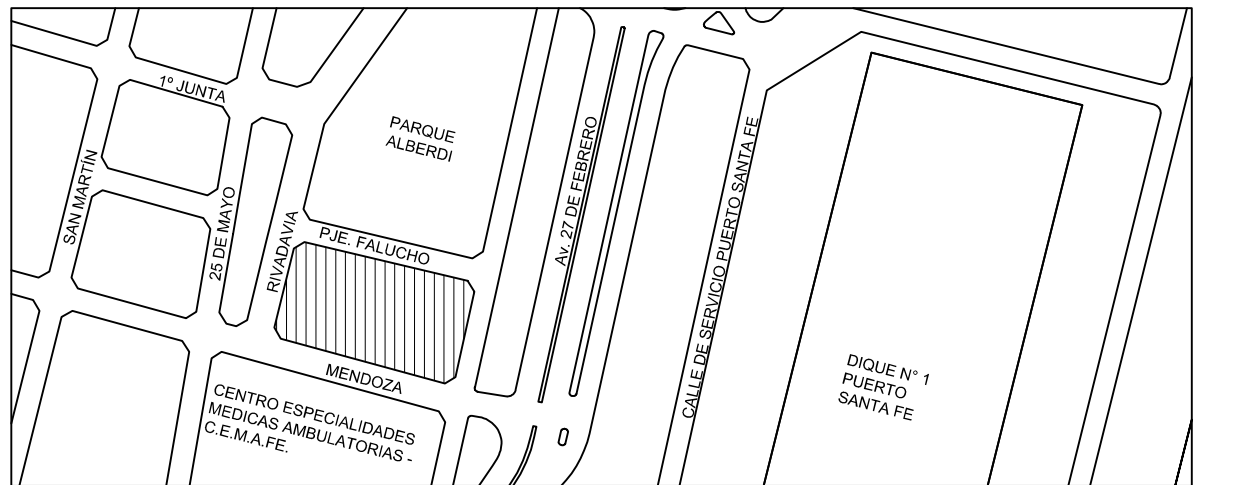
SECRETARIA DE PLANIFICACIÓN TERRITORIAL Y COORDINACIÓN DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

DIRECCIÓN NACIONAL DE PLANIFICACIÓN Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA

TÍTULO

CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA HOJA REVISIÓN CÓDIGO

1:50 - -

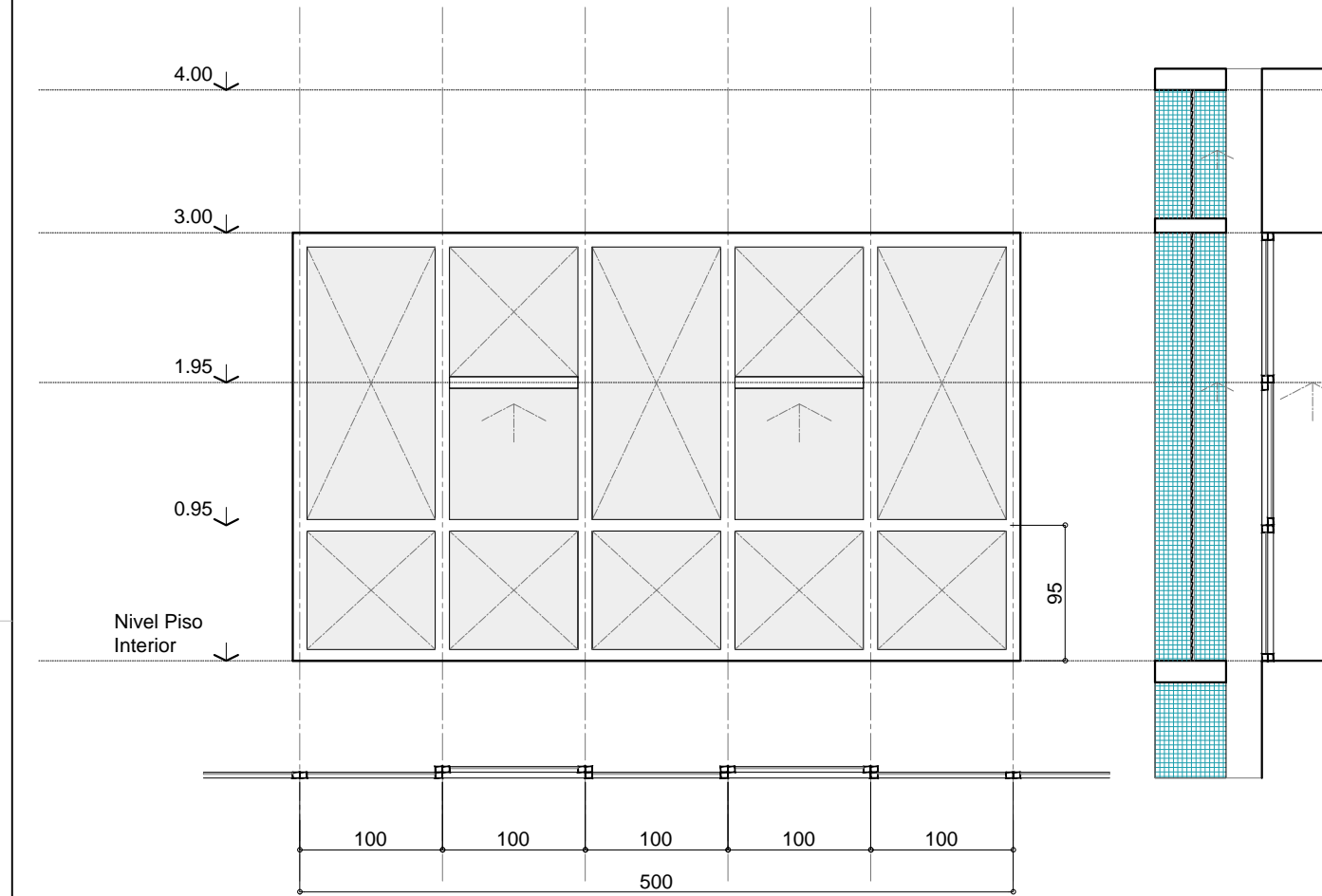
ARCHIVO FECHA

PCE.DWG jul-18

PCE_09



TIPO VENTANA DE HIERRO
 UBICACION FACHADA OESTE - 3º AL 7º PISO
 CANTIDAD 35



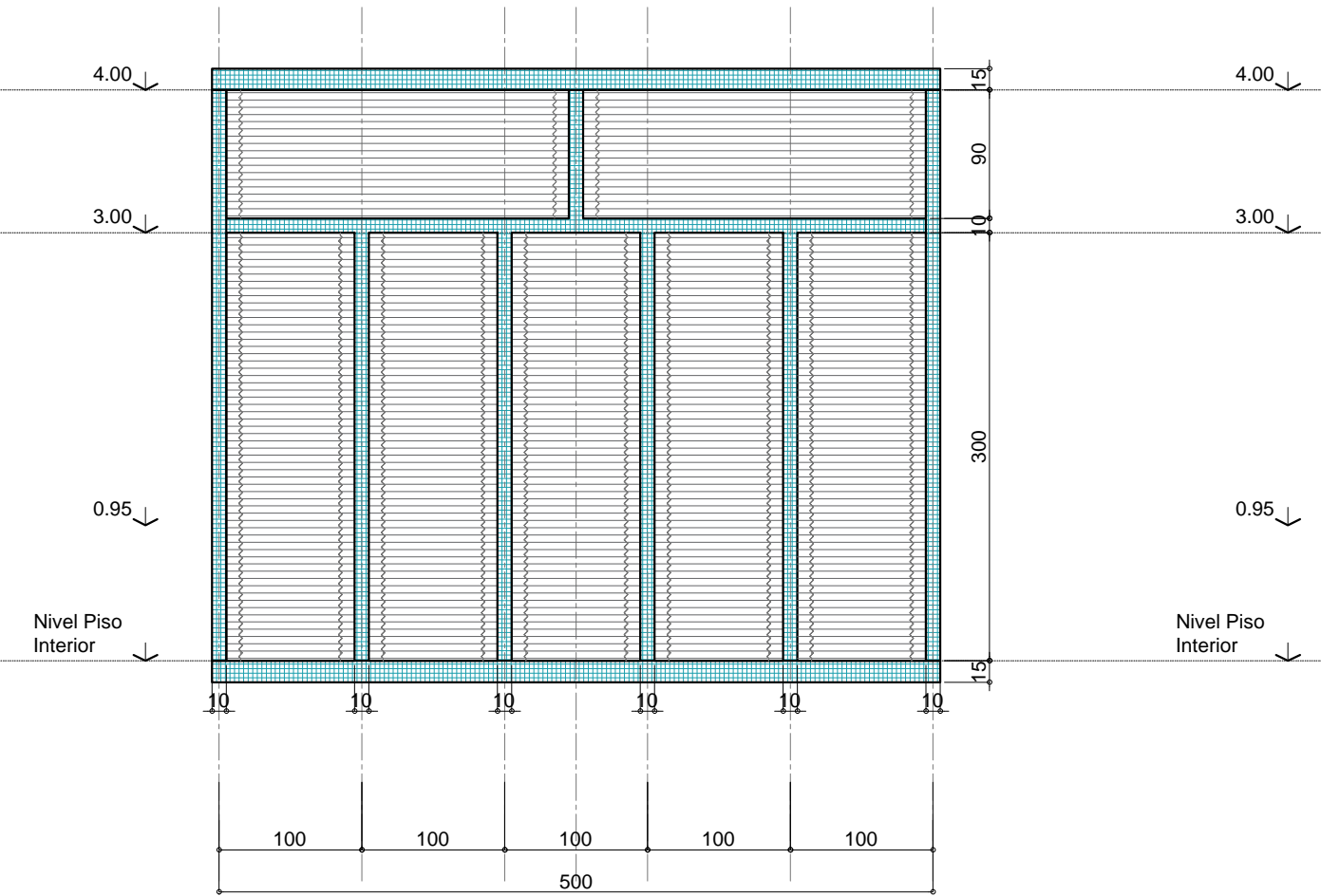
RESTAURACION DE ABERTURAS
Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual se facilita una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
 Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
 Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el uso de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
 Obtendrá la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antirróvido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACION DE VIDRIOS
 Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float (protección laminado 3mm x 3mm).

RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS
Premisa metodológica.
 La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y recovecos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentre incorporado en la memoria colectiva.
Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combatiendo procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica se realizará con el uso de la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que al convertirse en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado.
 En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.



TIPO PARASOL DE ALUMINIO
 UBICACION 3º AL 7º PISO
 CANTIDAD 32

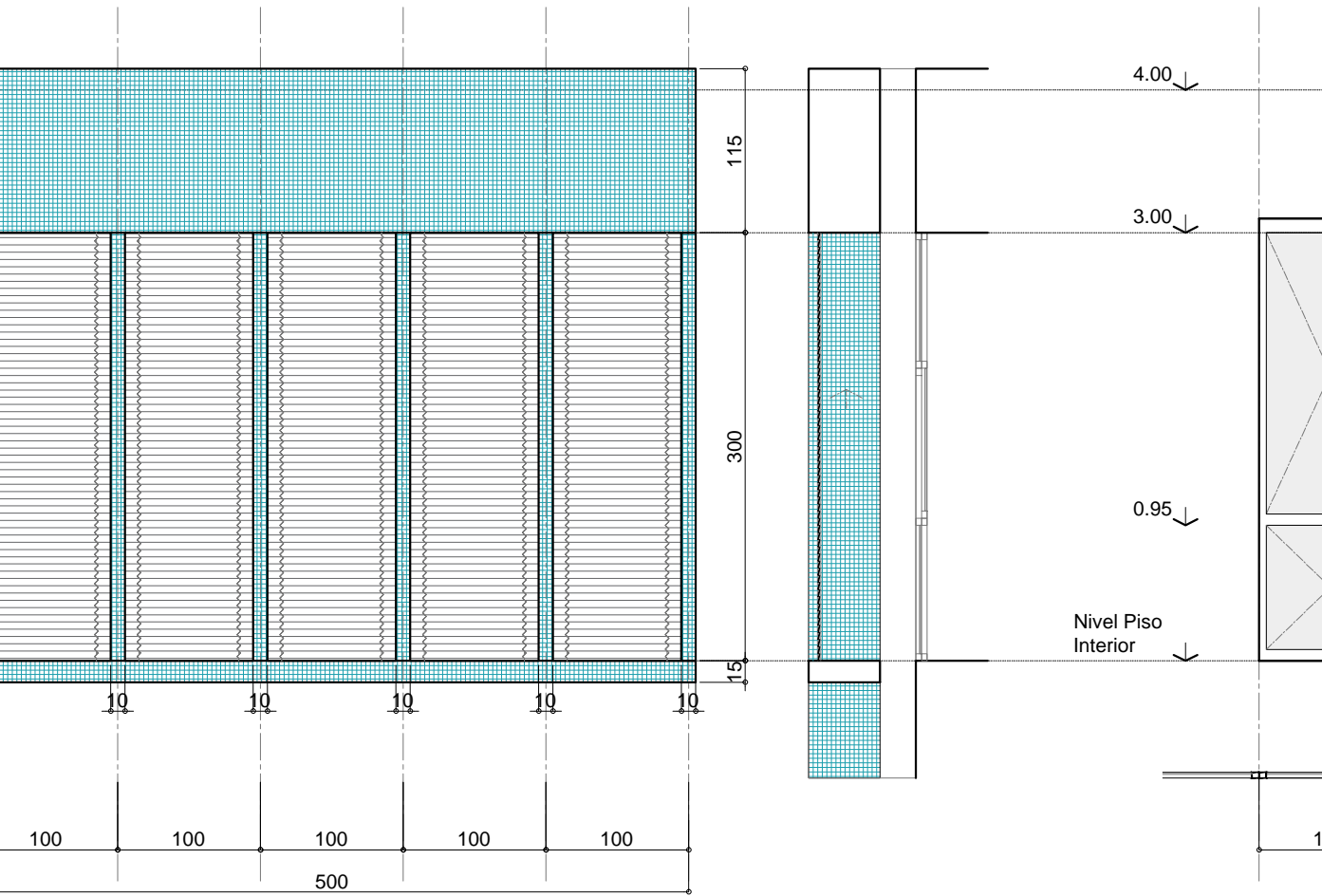


RESTAURACION DE SISTEMA DE OSCURECIMIENTO
Premisa metodológica. La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurecimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y parasoles.
 En ambos casos se trata intervenciones que refieren a trabajos sobre componentes de aluminio, solo que difieren en la complejidad de reparación, ya sea se trate de uno u otro caso.
 En general las patologías refieren a fallantes de piezas que hacen al elemento, tanto como a problemas de funcionamiento de los sistemas de apertura y accionamiento. Para el caso de las persianas de enrollar las intervenciones serán más simples y tradicionales, mientras que para los parasoles presentes en la fachada oeste las acciones deberán ser más atentas y cuidadosas.
Recomendaciones técnicas.
Parasoles en Fachada Oeste.
 Criterios generales. Se tomará como criterio general retirar cada una de las piezas a fin de trabajarlas en taller y luego ser montadas nuevamente.
 Las persianas de la fachada oeste están formadas por perfiles de aluminio extruido. Los ganchos de anclaje entre las piezas también son de aluminio extruido. La chaveta de unión de las piezas romboidales son de acero.

Especificaciones particulares. Las persianas serán retiradas para su limpieza, lijado, tratamiento químico y pintura. En caso de presentar piezas rotas, las mismas serán reemplazadas con secciones similares a las originales.
 Las persianas de enrollar que presentes un porcentaje elevado de piezas rotas serán reemplazadas totalmente siguiendo líneas de diseño y materiales similares al existente.
 Cuando se trate de imperfecciones de las tabillas de la persiana se procederá a su recuperación mediante la puesta a punto del sistema, para lo cual se procederá al retiro del componente (previa numeración e identificación de su posición original) para ser trabajado en taller. En el caso en que las persianas tengan deterioros en el sistema de apertura, se procederá a reemplazar el sistema de cintas de acero. Para los parasoles, se procederá al retiro completo para proceder a su limpieza y reparación.
 Cada una de las componentes que se retire será numerado para poder ser reubicado en su posición original. La recuperación de los componentes se realizará en taller.
 Por su excelente calidad admiten limpieza. Se recomienda retirar las piezas pasible de ser desarmadas para restaurar algunas persianas y reemplazar las persianas fallantes por otras nuevas, construidas con chapa de aluminio doblado. Aunque de este modo pueden quedar apenas más gruesas, sería imperceptible en la gran escala del edificio. Los anclajes de las tabillas se realizarán con cinta.



TIPO PARASOL DE ALUMINIO
 UBICACION 5º PISO
 CANTIDAD 3

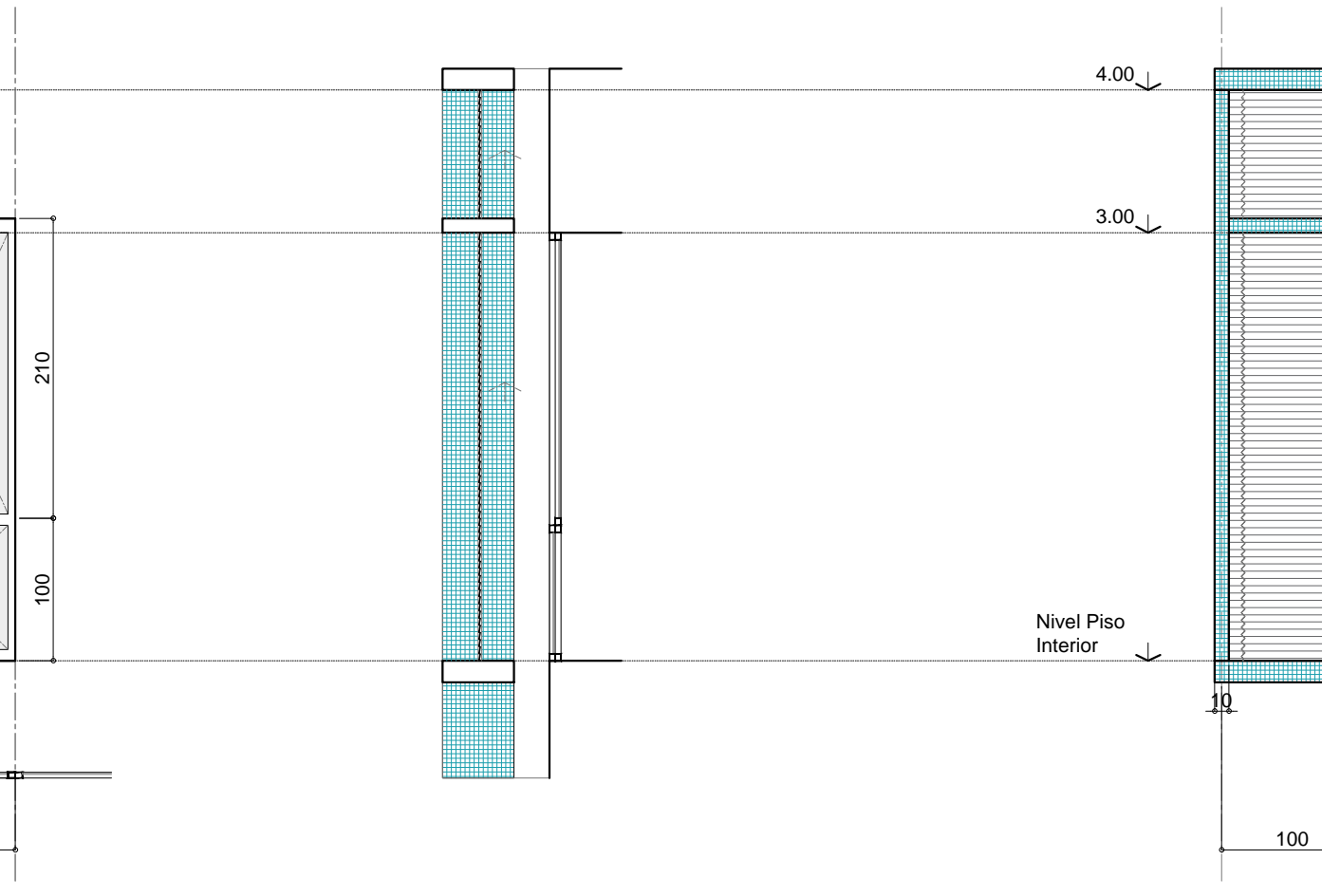


RESTAURACION DE SISTEMA DE OSCURECIMIENTO
Premisa metodológica. La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurecimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y parasoles.
 En ambos casos se trata intervenciones que refieren a trabajos sobre componentes de aluminio, solo que difieren en la complejidad de reparación, ya sea se trate de uno u otro caso.
 En general las patologías refieren a fallantes de piezas que hacen al elemento, tanto como a problemas de funcionamiento de los sistemas de apertura y accionamiento. Para el caso de las persianas de enrollar las intervenciones serán más simples y tradicionales, mientras que para los parasoles presentes en la fachada oeste las acciones deberán ser más atentas y cuidadosas.
Recomendaciones técnicas.
Parasoles en Fachada Oeste.
 Criterios generales. Se tomará como criterio general retirar cada una de las piezas a fin de trabajarlas en taller y luego ser montadas nuevamente.
 Las persianas de la fachada oeste están formadas por perfiles de aluminio extruido. Los ganchos de anclaje entre las piezas también son de aluminio extruido. La chaveta de unión de las piezas romboidales son de acero.

Especificaciones particulares. Las persianas serán retiradas para su limpieza, lijado, tratamiento químico y pintura. En caso de presentar piezas rotas, las mismas serán reemplazadas con secciones similares a las originales.
 Las persianas de enrollar que presentes un porcentaje elevado de piezas rotas serán reemplazadas totalmente siguiendo líneas de diseño y materiales similares al existente.
 Cuando se trate de imperfecciones de las tabillas de la persiana se procederá a su recuperación mediante la puesta a punto del sistema, para lo cual se procederá al retiro del componente (previa numeración e identificación de su posición original) para ser trabajado en taller. En el caso en que las persianas tengan deterioros en el sistema de apertura, se procederá a reemplazar el sistema de cintas de acero. Para los parasoles, se procederá al retiro completo para proceder a su limpieza y reparación.
 Cada una de las componentes que se retire será numerado para poder ser reubicado en su posición original. La recuperación de los componentes se realizará en taller.
 Por su excelente calidad admiten limpieza. Se recomienda retirar las piezas pasible de ser desarmadas para restaurar algunas persianas y reemplazar las persianas fallantes por otras nuevas, construidas con chapa de aluminio doblado. Aunque de este modo pueden quedar apenas más gruesas, sería imperceptible en la gran escala del edificio. Los anclajes de las tabillas se realizarán con cinta.



TIPO VENTANA DE HIERRO
 UBICACION 3º AL 7º PISO
 CANTIDAD 10



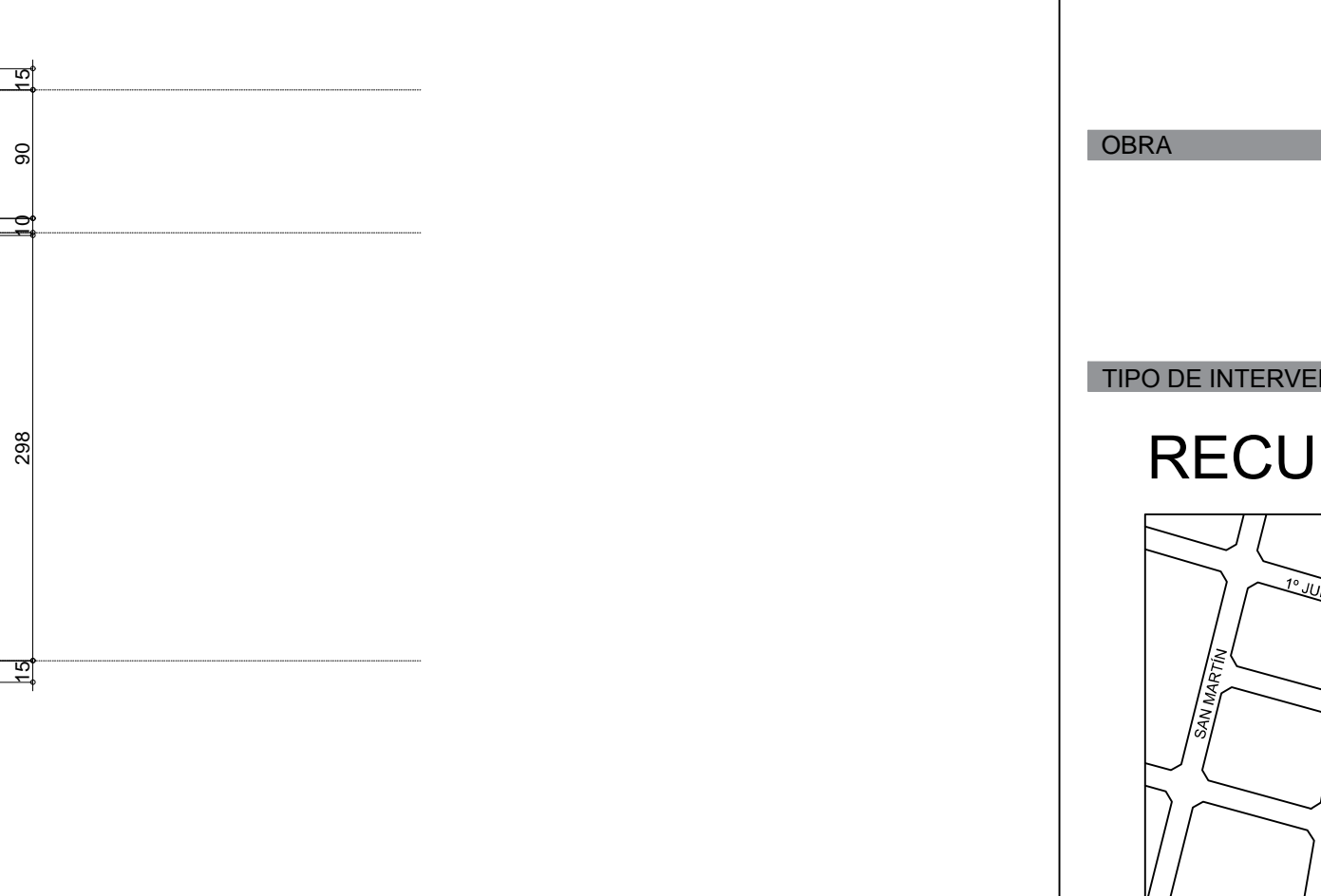
RESTAURACION DE ABERTURAS
Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual se facilita una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
 Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
 Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el uso de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
 Obtendrá la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antirróvido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACION DE VIDRIOS
 Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float (protección laminado 3mm x 3mm).

RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS
Premisa metodológica.
 La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y recovecos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentre incorporado en la memoria colectiva.
Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combatiendo procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que al convertirse en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado.
 En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.



TIPO PARASOL DE ALUMINIO
 UBICACION 3º AL 7º PISO
 CANTIDAD 10



RESTAURACION DE SISTEMA DE OSCURECIMIENTO
Premisa metodológica. La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurecimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y parasoles.
 En ambos casos se trata intervenciones que refieren a trabajos sobre componentes de aluminio, solo que difieren en la complejidad de reparación, ya sea se trate de uno u otro caso.
 En general las patologías refieren a fallantes de piezas que hacen al elemento, tanto como a problemas de funcionamiento de los sistemas de apertura y accionamiento. Para el caso de las persianas de enrollar las intervenciones serán más simples y tradicionales, mientras que para los parasoles presentes en la fachada oeste las acciones deberán ser más atentas y cuidadosas.
Recomendaciones técnicas.
Parasoles en Fachada Oeste.
 Criterios generales. Se tomará como criterio general retirar cada una de las piezas a fin de trabajarlas en taller y luego ser montadas nuevamente.
 Las persianas de la fachada oeste están formadas por perfiles de aluminio extruido. Los ganchos de anclaje entre las piezas también son de aluminio extruido. La chaveta de unión de las piezas romboidales son de acero.

Especificaciones particulares. Las persianas serán retiradas para su limpieza, lijado, tratamiento químico y pintura. En caso de presentar piezas rotas, las mismas serán reemplazadas con secciones similares a las originales.
 Las persianas de enrollar que presentes un porcentaje elevado de piezas rotas serán reemplazadas totalmente siguiendo líneas de diseño y materiales similares al existente.
 Cuando se trate de imperfecciones de las tabillas de la persiana se procederá a su recuperación mediante la puesta a punto del sistema, para lo cual se procederá al retiro del componente (previa numeración e identificación de su posición original) para ser trabajado en taller. En el caso en que las persianas tengan deterioros en el sistema de apertura, se procederá a reemplazar el sistema de cintas de acero.
 Para los parasoles, se procederá al retiro completo para proceder a su limpieza y reparación.
 Cada uno de los componentes que se retire será numerado para poder ser reubicado en su posición original. La recuperación de los componentes se realizará en taller.
 Por su excelente calidad admiten limpieza. Se recomienda retirar las piezas pasible de ser desarmadas para restaurar algunas persianas y reemplazar las persianas fallantes por otras nuevas, construidas con chapa de aluminio doblado. Aunque de este modo pueden quedar apenas más gruesas, sería imperceptible en la gran escala del edificio. Los anclajes de las tabillas se realizarán con cinta.

COMITENTE



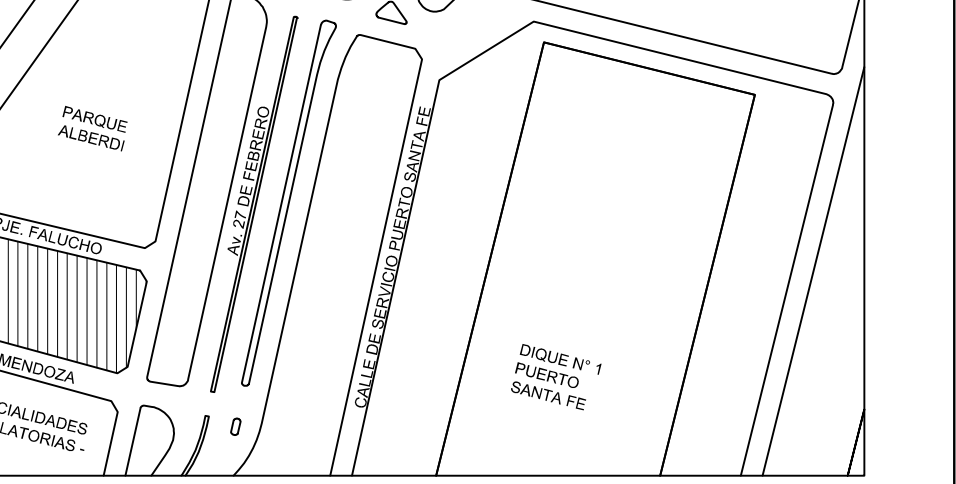
SECRETARIA DE PLANIFICACION TERRITORIAL Y COORDINACION DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCION

RECUPERACION Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACION

LICITACION PUBLICA

EQUIPO TECNICO

DIRECCION NACIONAL DE PLANIFICACION Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA

TITULO

CARPINTERIAS EXTERIORES - RESTAURACION

ESCALA HOJA REVISION CODIGO

1:50 - -

ARCHIVO FECHA

PCE.DWG jul-18

PCE_10

H 3.6
Ap. | dt.
1.70 | 2.20

TIPO VENTANA DE HIERRO

UBICACION 3° AL 8° PISO

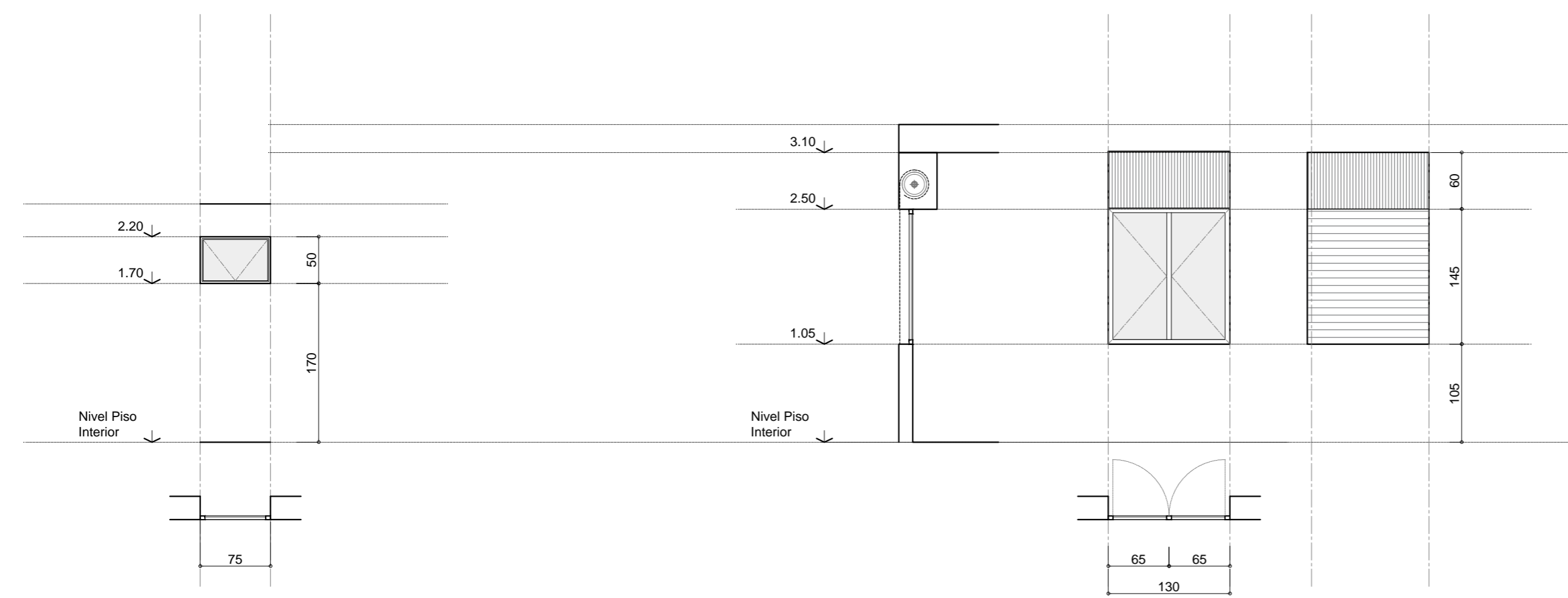
CANTIDAD 16

H 3.7
Ap. | dt.
1.05 | 2.20

TIPO VENTANA DE HIERRO

UBICACION 8° PISO

CANTIDAD 6



COMITENTE



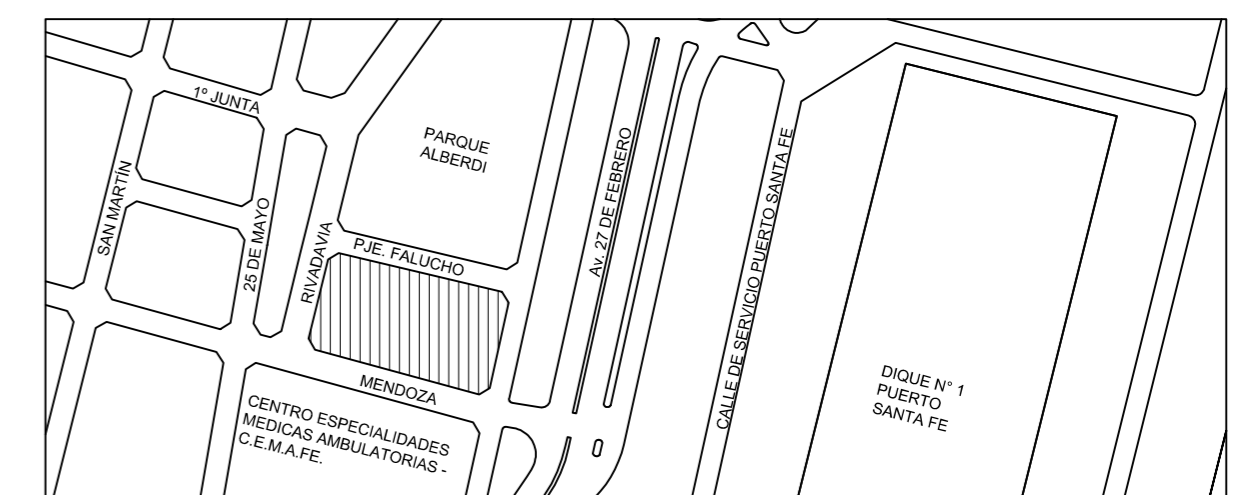
SECRETARIA DE PLANIFICACIÓN TERRITORIAL Y
COORDINACIÓN DE OBRA PUBLICA

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

DIRECCIÓN NACIONAL DE PLANIFICACIÓN Y DISEÑO DE OBRA PUBLICA

TÍTULO

CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA HOJA REVISIÓN CÓDIGO

1:50 - -

ARCHIVO FECHA

PCE.DWG jul-18

PCE_11

RESTAURACION DE ABERTURAS
Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm + 3mm.

RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS
Premisa metodológica.
La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revoques que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.
Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.
En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

RESTAURACION DE ABERTURAS
Recomendaciones técnicas. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm + 3mm.

RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS
Premisa metodológica.
La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revoques que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.
Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.
En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.